ภาคผนวก ข.27

เอกสารการอบรมหลักสูตรความปลอดภัยพื้นฐาน

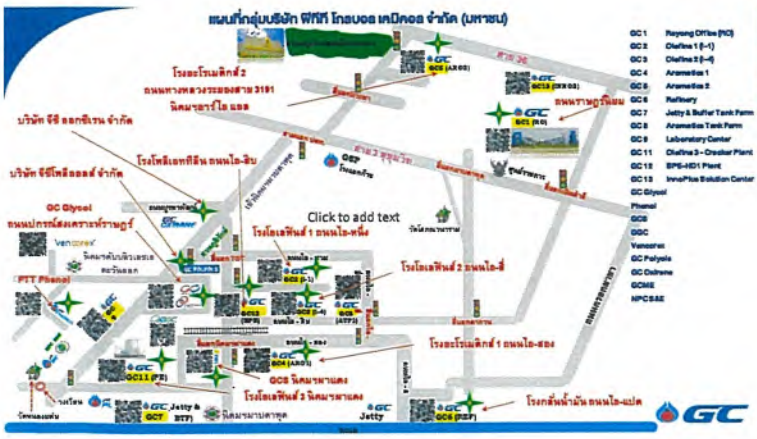




3 Group of For Basic Safety Training

1	2	3
Olefin 4 Plant	**Polymer 5 Plant**	**ARO-REF-UT**	**PHN-GCO-GCP**	**EOB & Lab**
GC2 – OLE 1	GC12 – BPE HDPE 1	GC4 – ARO 1	GC18 – Phenol	GC16 – Glycol
GC3 – OLE 2	GC2 – HDPE 2	GC5 – ARO 2	GC19 – GCO	GGC
GC11 – OLE 3	GC11 – LDPE	GC6 – REF	GCP	ENCO
GC2 – OLE 4	GC11 – LLDPE,	GC7 – BTF	GC1 – RO	GC9 – Lab
GC2 – Utility	GC17 – GCS	GC8 – Utility	GC13 – INNO2	GC10 – ENCO

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ระเบียบในการอบรม

สำหรับผู้เข้าอบรมผ่าน Microsoft Team

- **ปิดไมค์** ขณะมีการนำเสนอ
- **ยกมือ** หากมีข้อสอบถาม (หลังจากผู้นำเสนอจบแต่ละหัวข้อ)
- **แชท** หากเสียงไม่ชัดเจน สามารถระบุสิ่งที่ต้องการสอบถามในช่อง Chat
- **ระยะเวลา** ในการอบรมและสอบ 3-4 ชั่วโมง
- **หยุดพัก** 15 นาที
- **กรุณางดใช้**เครื่องมือสื่อสาร
- **ขออนุญาต**บันทึกข้อมูลภาพเพื่อประกอบหลักฐานในการอบรมขณะทำงานอบรม

ต้องกำหนดให้มีผู้ประสานงาน 1 ท่านเข้าร่วมการอบรมผ่านออนไลน์

การปฏิบัติตาม พระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562

การควบคุมข้อมูลอ่อนไหว

เพื่อให้เป็นไปตาม พระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 GC จึงได้ขอให้พนักงานลงนามในหนังสือให้ความยินยอมเก็บใช้ และเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลโดยมีวัตถุประสงค์ในการเก็บรวบรวมใช้ ดังนี้

1. ข้อมูลสุขภาพ
   - ✓ เพื่อการดูแลความปลอดภัยด้านสุขภาพของท่านในระหว่างการปฏิบัติงานในพื้นที่ GC Group
2. ภาพจำลองใบหน้า
   - ✓ เพื่อการรักษาความปลอดภัย และ ตรวจสอบการอนุญาตให้เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ GC Group



การควบคุมข้อมูลการบันทึกภาพจากกล้องวงจรปิด

1. เพื่อควบคุมการเข้าอาคารสถานที่ ตลอดจนเพื่อสังเกตการณ์ ป้องกัน และตรวจสอบการเข้าอาคารและสถานที่
2. เพื่อดูแลรักษาความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน ลูกค้า ผู้รับเหมา คู่ค้า ผู้มาติดต่อ
3. เพื่อควบคุมการเข้าถึงและรักษาความปลอดภัยแหล่งเทคโนโลยีสารสนเทศและฐานข้อมูลของบริษัทฯ
4. เพื่อตรวจสอบด้านความปลอดภัยและดูแลรักษาความปลอดภัยระหว่างการปฏิบัติงาน

ข้อมูลเพิ่มเติม

หัวข้อการฝึกอบรมและความคาดหวัง

1. วัตถุประสงค์ และข้อกำหนดกฎหมาย
2. นโยบาย QSHEB
3. กฎระเบียบความปลอดภัย & กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules)
4. PPE
5. ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย
6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
7. ความปลอดภัยในการทำงานแต่ละประเภท
8. การปฏิบัติเมื่อมีสถานการณ์ฉุกเฉิน
9. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ
10. การรักษาความสะอาดและการจัดการกากของเสีย



1. วัตถุประสงค์และข้อกำหนดกฎหมาย

- เพื่อให้**ทราบและเข้าใจ** กฎระเบียบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยเบื้องต้น และสภาพแวดล้อมในการทำงาน **เพื่อให้ทำงานและปฏิบัติตนได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย**
- เพื่อให้**เกิดความตระหนัก**ถึงอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นได้ในการทำงาน **และมีจิตสำนึก**ในการทำงานอย่างปลอดภัย
- เพื่อให้**ทราบและเข้าใจ**ถึงการป้องกันอันตราย **และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย**ส่วนบุคคล
- เพื่อให้**ทราบถึงระบบการทำงานต่างๆ** ในเบื้องต้น เช่น **ใบอนุญาตทำงาน** การรายงานและ การสอบสวน**อุบัติการณ์** เป็นต้น



อย่าเพียงเรียนเพื่อให้ผ่านการฝึกอบรมเท่านั้น
เพราะความปลอดภัยเป็นเรื่องของตนเอง บุคคลรอบข้าง รวมถึงครอบครัว

1. วัตถุประสงค์และข้อกำหนดกฎหมาย (ต่อ)

พ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

-ให้*นายจ้าง*มีหน้าที่**จัดและดูแล**สถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ



-นายจ้างต้องจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการอบรมด้านความปลอดภัยฯ และการอบรมดังกล่าวให้เป็นไปตามที่อธิบดีกำหนด

-นายจ้างต้องจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และลูกจ้างต้องสวมใส่และดูแลรักษาอุปกรณ์ดังกล่าว



โทษ จำคุก 1 ปี หรือปรับ 4 แสนบาทหรือทั้งจำทั้งปรับ

1. วัตถุประสงค์และข้อกำหนดกฎหมาย (ต่อ)

พ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

- ให้*ลูกจ้าง*มีหน้าที่**ให้ความร่วมมือ** กับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างและสถานประกอบกิจการ

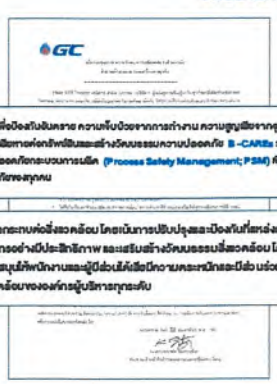
- ลูกจ้างต้องดูแล สภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง เพื่อให้เกิดความปลอดภัย เมื่อทราบข้อบกพร่องไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งต่อหัวหน้างาน หรือผู้บริหาร และให้หัวหน้างาน หรือผู้บริหารแจ้งเป็นหนังสือต่อนายจ้างโดยมิชักช้า

โทษ จำคุก 3 เดือน หรือปรับ 1 แสนบาทหรือทั้งจำทั้งปรับ

2.นโยบาย ด้าน QSHEB



นโยบาย ด้าน QSHEB



บริหารความเสี่ยง เพื่อป้องกันอันตราย ความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ ความเสี่ยงทางด้านสิ่งแวดล้อม และสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย B -CAREs รวมทั้งการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management; PSM) เพื่อคุณภาพชีวิตที่ดีของพนักงาน

ประเมินและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยเน้นการปรับปรุงและป้องกันที่แหล่งกำเนิด รวมทั้งใช้เทคโนโลยีอย่างมีประสิทธิภาพ และเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการเผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงานและผู้มีส่วนได้เสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กรผู้บริหารทุกระดับ

ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

3.กฎระเบียบความปลอดภัย



B-CAREs
พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยเรื่องงาน
หยุดก่อน...ถ้าไม่ปลอดภัย

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. เข้าใจและปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รวมถึงปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อกำหนดอื่นๆของ GC อยู่เสมอ

2. แจ้งต่อผู้บังคับบัญชาเมื่อพบเห็นสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย

3. ร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆเพื่อสนับสนุนวัฒนธรรมความปลอดภัย (B-CAREs)



กฎระเบียบความปลอดภัย

1. ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยตามที่ GC กำหนด
เช่น Basic Safety & B-CAREs , Site Specific , การทำงานในที่อับอากาศ เป็นต้น



Link >>http://atcinternet.pttgc.corp/old/it/Safety_CPKI_New/

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

2. ผู้รับเหมาที่เข้าในพื้นที่ GC ต้องติดบัตรแสดงให้เห็นตลอดเวลา

Contractor Card
แต่ละช่องบนบัตรบอกอะไรบ้าง



ระเบียบการใช้บัตร

- ☐ ต้องพกบัตรตลอดเวลา
- ☐ ห้ามใช้บัตรผู้อื่น หรือใช้แทนกัน
- ☐ ห้ามปลอมแปลง เสียหมบบัตร

หมายเหตุ หากฝ่าฝืนจะ Blacklist ไม่ให้ทำงานภายใน GC Group ได้

Skill Assessment

- ☐ Scaffolding (นั่งร้าน)
- ☐ Welding & Cutting (เชื่อม ตัด)
- ☐ High Pressure Water Jet (น้ำแรงดันสูง)



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

3. ห้าม นำไฟแช็ค ไม้ขีดไฟ โทรศัพท์มือถือ หรืออุปกรณ์จุดไฟเข้าพื้นที่หวงห้าม



- ไม้ขีดไฟ ไฟแช็ค
- ไฟฉาย
- โทรศัพท์มือถือ
- กล้องถ่ายรูป
- วิทยุ หรือเครื่องเล่นเทป
- วิทยุติดตามตัว

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

4. **ห้าม**สูบบุหรี่ นอกพื้นที่อนุญาต
5. **ห้าม**นำสารเสพติดทุกชนิดเข้าพื้นที่ของ GC โดย GC จะมีการสุ่มตรวจโดยไม่แจ้งล่วงหน้า
6. **ห้าม** นำอาหารและเครื่องดื่มที่ไม่ใช่น้ำเปล่าเข้าพื้นที่หวงห้าม



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)



ขอความร่วมมือ<u>ไม่ใช้และไม่นำ</u>
"กัญชา กัญชง กระท่อม"
เข้ามาในพื้นที่

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

7.**ห้าม**นอนหลับในเขตพื้นที่หวงห้าม



8.**ห้าม**เล่นการพนัน หยอกล้อ และทะเลาะวิวาทกัน



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

9.**ห้าม**ถ่ายรูปในพื้นที่ GC ก่อนได้รับอนุญาต



10.**ห้าม**นำสัตว์เลี้ยงเข้ามาในพื้นที่ GC



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

11.**ห้าม**พกพาอาวุธทุกชนิดเข้ามาในเขตพื้นที่ GC

12.**ห้าม**ผู้มีอายุต่ำกว่า18 ปีเข้ามาทำงานใน GC

13.**ห้าม**ผู้รับเหมาใช้อุปกรณ์ต่างๆของ GC ในเขตหวงห้าม ก่อนได้รับอนุญาต (เช่น น้ำดับเพลิง ระบบสาธารณูปการ (ไนโตรเจน, น้ำ, ลม, ไอน้ำ) เป็นต้น)



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

14. ให้ความร่วมมือในการตรวจยานพาหนะหากมีการร้องขอจากเจ้าหน้าที่ รปภ.



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

15. **ห้าม**ยานพาหนะเครื่องยนต์ใช้เชื้อเพลิง เบนซิน(Gasoline) เครื่องยนต์เชื้อเพลิงก๊าซ NGV,LPG และเชื้อเพลิงร่วม เข้าพื้นที่หวงห้าม **อนุญาตเฉพาะยานพาหนะที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลเท่านั้น**

ต้องสวม Exhaust Spark Arrestor ที่ท่อไอเสียก่อนเข้าพื้นที่หวงห้าม ทั้งนี้การนำยานพาหนะเข้าพื้นที่หวงห้ามจะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของแต่ละโรงงานด้วย เนื่องจากแต่ละโรงงานมีความเสี่ยงแตกต่างกัน



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

16. จำกัดความเร็วของยานพาหนะ

นอกพื้นที่หวงห้ามไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามป้ายจำกัดความเร็ว



ในพื้นที่หวงห้ามไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามป้ายจำกัดความเร็ว



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

17. ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับรถตลอดเวลา



18. จอดยานยนต์ห่างจากหัวจ่ายน้ำดับเพลิง หรืออุปกรณ์ฉุกเฉินอื่น ๆ อย่างน้อย **5 เมตร**







กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

19. **ห้าม**จอดยานพาหนะในพื้นที่หวงห้าม กรณีจำเป็นให้ดับเครื่องยนต์ กุญแจอยู่ในตำแหน่งพร้อมติดเครื่องและไม่ล็อคประตูรถ

20. ยานพาหนะ รถปั้นจั่น รถกระเช้า รถโฟล์คลิฟต์ และเครื่องจักรกลทุกชนิด ต้อง ผ่านการตรวจสอบสภาพแล้วติดสติกเกอร์อนุญาตให้ใช้งานก่อน

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

21. การนำ วัสดุ สิ่งของเข้า-ออก GC

นำวัสดุ สิ่งของเข้ามาใน GC **ต้อง**เขียนใบสำแดงนำของเข้า (Material Declaration)

นำวัสดุ สิ่งของของ GC ออกนอกเขตพื้นที่ GC **ต้อง**เขียนใบนำของออก (Material Gate Pass) และ**ได้รับอนุญาต**จากผู้มีอำนาจของบริษัทก่อน

ยกเว้น สิ่งของบางรายการ เช่น เสื้อผ้า, กระเป๋ามือถือ, เครื่องมือประจำรถ, อุปกรณ์กีฬา, อาหาร, สิ่งของรางวัล, โทรศัพท์มือถือ, และกล้องถ่ายรูป

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

22.ผู้รับเหมา**ต้อง**มีความเข้าใจในการทำงานอย่างแท้จริง โดยเฉพาะงานที่ได้รับมอบหมาย **หากไม่เข้าใจ**ขั้นตอนการทำงาน หรือความเสี่ยงที่อาจได้รับ **ต้องหยุดทำงาน**และถามหัวหน้างาน/ผู้ควบคุมงาน

B-CARES
พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยเอื้ออาทร
หยุดก่อน...ถ้าไม่ปลอดภัย

S

หยุดก่อนถ้าไม่ปลอดภัย

ถ้าไม่ปลอดภัย จะไม่ทำ

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

23.ผู้รับเหมา**ต้อง**สำรวจ ทางออกฉุกเฉินและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็น เช่น ที่ล้างตาฉุกเฉิน ในบริเวณที่ทำงาน

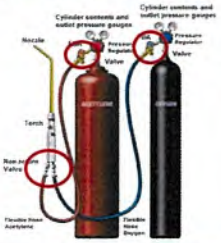




กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

24.**ห้าม**ใช้ LPG ในงานเชื่อมและงานตัด

25.**จัดให้**มี Flash back arrester ในชุดงานเชื่อมและงานตัดด้วยแก๊ส จำนวน 4 จุด ตามมาตรฐานกรมโรงงานอุตสาหกรรม





กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

26. รถจักรยาน**ต้องผ่านการ**ขึ้นทะเบียนและตรวจสอบจาก GC
- ✓ ติดต่อส่งแบบฟอร์มการขึ้นทะเบียนที่ SHE AREA
- ✓ นำจักรยานมาตรวจสภาพ



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

ข้อกำหนดในการใช้จักรยาน



- ❖ ขี่จักรยานด้วยความระมัดระวัง
- ❖ ห้ามดัดแปลงสภาพและจักรยานต้องอยู่ในสภาพดี
- ❖ ห้ามใช้โทรศัพท์และเครื่องมือสื่อสารทุกชนิดขณะปั่นจักรยาน
- ❖ ห้ามปั่นจักรยานย้อนศร โดยเด็ดขาด
- ❖ ห้ามปั่นจักรยานสายไปสายมา
- ❖ ห้ามใช้จักรยานบรรทุกของหนักโดยเด็ดขาด
- ❖ จอดรถจักรยานเฉพาะในช่องหรือบริเวณที่จัดเตรียมไว้ให้เท่านั้น



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

27. พื้นที่บริเวณทำงาน**ต้อง**มีการปิดกั้น และป่งบอกอันตราย





แถบพลาสติกสีขาวแดง

หมายถึง **หยุด** อันตราย หรือห้ามเข้าและห้ามมุดหรือลอดผ่านแถบพลาสติกขาวแดง โดยเด็ดขาด บุคคลที่จะเข้าต้องได้รับอนุญาตอย่างถูกต้อง

ในทางปฏิบัติ หัวหน้างานหรือผู้ควบคุมงานจะต้องชี้แจงถึงข้อควรระวังและข้อปฏิบัติตามที่แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JSEA) ระบุไว้ ผู้ปฏิบัติงานทราบ

แถบพลาสติกสีเหลืองดำ

หมายถึง **ระมัดระวัง** เพื่อป่งชี้ว่าพื้นที่นั้นเป็นพื้นที่อันตรายการใช้แถบพลาสติกเหลืองดำ ไม่ได้เป็นการป้องกันคนที่จะเข้าไปในพื้นที่ แต่เป็นการ เตือนถึงสภาพที่อันตราย

ต้องจัดหาเสา, หลักสำหรับเกาะยึดเกี่ยวแถบพลาสติก **ห้าม**เกาะยึดเกี่ยวกับโครงสร้าง อุปกรณ์การผลิตเด็ดขาด และกั้นให้ห่างจากจุดที่ต้องการปิดกั้นอย่างน้อย 1 เมตร

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

28. การถ่ายภาพ **ห้ามถ่ายภาพโดยไม่ได้อนุญาตเด็ดขาด**

- ✓ **ต้อง**ผ่านการอบรมและขึ้นทะเบียนจาก GC
- ✓ **ต้อง**ได้รับอนุญาตและเปิด Work permit ตามข้อกำหนดของ GC
- ✓ กล้อง**ต้อง**ผ่านการตรวจสภาพจากทาง GC
- ✓ **ห้ามถ่ายภาพภายในบริษัทและส่งออกทางโทรศัพท์มือถือ** หรือช่องทาง Social Media อื่นๆไป ยังบุคคลภายนอกหรือหน่วยงานภายนอก**อย่างเด็ดขาด**



หากไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยดังกล่าวข้างต้น จะต้องโทษทางวินัยตามข้อกำหนดของบริษัทฯ และบทลงโทษ ตามที่กฎหมายกำหนด

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

29. การตรวจเครื่องมือ อุปกรณ์ไฟฟ้า และอุปกรณ์อิเล็คโทรนิคส์

- ✓ **ต้อง**ส่งอุปกรณ์ให้หน่วยงานซ่อมบำรุง ตรวจรับรองก่อนนำไปใช้งาน
- ✓ อุปกรณ์ที่ผ่านการตรวจจะ**ต้อง**ติดสติ๊กเกอร์รับรองจาก GC ตามอายุที่ระบุในติดสติ๊กเกอร์
- ✓ ผู้ปฏิบัติงาน**ต้อง**ตรวจสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ทุกครั้งก่อนนำไปใช้งาน



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

30. ยานพาหนะ เช่น รถปั้นจั่น รถกระเช้า รถโฟล์คลิฟต์ และเครื่องจักรกลทุกชนิด

- ✓ **ต้อง**ผ่านการตรวจสอบสภาพจากหน่วยงานซ่อมบำรุงติดสติกเกอร์รับรอง
- ✓ ยานพาหนะที่ผ่านการตรวจจะได้รับการติดสติ๊กเกอร์รับรองจาก GC
- ✓ ผู้ปฏิบัติงาน**ต้อง**ตรวจสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ทุกครั้งก่อนนำไปใช้งาน



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

ข้อกำหนดการใช้ยานพาหนะ

- ยานพาหนะและเครื่องยนต์ที่นำไปใช้ในพื้นที่หวงห้าม ต้องใช้เชื้อเพลิงที่เป็นน้ำมันดีเซล
- ต้องได้รับใบอนุญาต Work Permit ทำงานจากฝ่ายผลิตก่อนเท่านั้น
- มีถังดับเพลิง มีน้ำหนักไม่ต่ำกว่า 15 ปอนด์ (Fire Rating = 10A40B)
- ตะแกรงครอบท่อ

ข้อกำหนดอุปกรณ์ป้องกันไม่ให้ประกายไฟออกมา GC
(Exhaust Spark Arrestor)





31.กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules)



เป้าหมายของบริษัท

บริษัทมีเป้าหมายให้ผู้รับเหมา ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยไม่ก่อให้เกิด

1. การบาดเจ็บถึงขั้นบันทึก (TRIR)
2. การเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมีรั่วไหล ไฟไหม้ หรือ ระเบิด
3. การทำให้หยุดผลิต (Unplanned Shutdown) ในกรณีที่เข้าทำงานในช่วงเดินเครื่อง



4 กฎพิทักษ์ชีวิต : Life-saving Rules









4 กฎพิทักษ์ชีวิต : Life-saving Rules









4.อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
(Personal Protective Equipment ;PPE)



B-CARES
พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยเรื่องอาชีวอนามัย
หยุดก่อน...ทำให้ปลอดภัย

4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลชั้นพื้นฐานในพื้นที่หวงห้าม ได้แก่

- ✓ หมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคาง
- ✓ แว่นตานิรภัย หรือแว่นครอบตานิรภัย (ห้ามใช้แว่นตานิรภัยแบบเลนส์สีดำในช่วงกลางคืน)
- ✓ รองเท้านิรภัย
- ✓ ชุดปฏิบัติงานต้องเป็นเป็นเสื้อแขนยาว กางเกงขายาวที่รัดกุม



กรณีที่ขึ้นลงหรือปีนบันได จะต้องสวมถุงมือ จับราวบันไดทุกครั้ง)

PPE พื้นฐาน



3.หมวกนิรภัย

4.แว่นนิรภัย



แว่นครอบตาสำหรับการทำงานกับสารเคมี





1.ชุดปฏิบัติงานต้องเป็นเป็นเสื้อแขนยาว กางเกงขายาว ที่รัดกุม



2.รองเท้านิรภัย

รูปแบบชุดปฏิบัติงาน

1. ชุดเสื้อแขนยาว และ กางเกงขายาว (เป็นชุด UNIFORM ของบริษัทนั้นๆ)



2. ชุดหมี







ห้ามใช้ผ้ายีนส์มีด,Polyester และ ผ้าร่ม







ชนิดผ้าที่ใช้ผลิตชุดปฏิบัติงาน**ต้อง**เป็นผ้าฝ้าย(Cotton), ผ้าทนไฟ (Fire Retardant), ผ้ายีนส์

PPE เฉพาะงาน



ห้ามถกปลายแขนเสื้อของชุดป้องกันสารเคมีแบบนี้ ต้องให้ปลายแขนเสื้อปิดคลุมถุงมือ

งานขนถ่ายสารเคมี



งานเชื่อม



งานตัด/งานเจียร์

PPE เฉพาะงาน (ต่อ)



งานบนที่สูง



ทำงานกับวัสดุที่แหลม คม



พื้นที่ที่มีเสียงดัง

4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) (ต่อ)



ไม่ใช้สายรัดคาง

ไม่ติดกระดุมเสื้อ

พับแขนเสื้อ

เหยียบส้น

5. ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย (Safety Sign)



5. ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย



6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น



B-CARES
พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยซึ่งกันและกัน
หยุดก่อน...ถ้าไม่ปลอดภัย

6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

สารเคมีเข้าสู่ร่างกายทางใดได้บ้าง ???

1. หายใจเข้าไป
2. ทางปาก
3. ทางผิวหนัง และดวงตา



หลัก ๆ มี 3 ช่องทาง


Inhalation
(most common in workplace)


Ingestion


Skin absorption

6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น (ต่อ)

ต้องรู้ชนิดของสารเคมีที่จะเข้าไปทำงาน โดยหัวหน้างานต้องสื่อสารข้อมูลตาม Safety Data Sheet (SDS) หรือดูสัญลักษณ์ , ป้าย เช่น



รูปสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายตามระบบสากล GHS

6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น (ต่อ)



การสัมผัส	การปฏิบัติตัวเบื้องต้น
ทางการหายใจ	ถ้าได้กลิ่นผิดปกติให้ออกนอกพื้นที่ไปที่อากาศบริสุทธิ์ และแจ้งหัวหน้างาน
ทางตา	ล้างตาด้วยน้ำเปล่าจากที่ล้างตาฉุกเฉินอย่างน้อย 15 นาที
ทางผิวหนัง	ล้างตัวด้วยน้ำเปล่าจากที่ล้างตัวฉุกเฉินอย่างน้อย 15 นาที

สำรวจหาจุด ล้างตัวและตาฉุกเฉิน ก่อนเริ่มงาน

6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น (ต่อ)

สัญลักษณ์ความรุนแรงจากอันตรายของสารเคมีตามมาตรฐาน NFPA 704



6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น (ต่อ)

(National Fire Protection Association : NFPA)



สัญลักษณ์ความรุนแรงจากอันตรายของสารเคมีตามมาตรฐาน NFPA 704

7. ความปลอดภัยในการทำงานแต่ละประเภท



7. ความปลอดภัยในการทำงานแต่ละประเภท

ใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) เพื่อความปลอดภัย





ไม่มีใบอนุญาตทำงาน (No Permit) ➡ ไม่ต้องทำงาน (No Work)

* ถ้างานที่ทำไม่ปลอดภัย ➡ ให้หยุดงานทันที *

ใบอนุญาตในการทำงาน

1. ใบอนุญาตในการทำงานทั่วไป (Cold Work Permit)
   ใช้กับงานทุกประเภทในพื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน ซึ่งเป็นงานที่ไม่มีความร้อน สะเก็ดประกายไฟจากเครื่องมือที่ใช้หรือจากการใช้เครื่องมือนั้น
2. ใบอนุญาตในการทำงานที่มีความร้อน ประกายไฟ (Hot Work Permit)
   ใช้กับงานที่มีแหล่งความร้อน สะเก็ด ประกายไฟจากเครื่องมือที่ใช้หรือจากการใช้เครื่องมือนั้น เช่น งานเชื่อม งานตัด งานเจียร เป็นต้น รวมถึงการนำยานพาหนะที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต

ใบอนุญาตทำงานมี 2 ชนิด คือ



7.1 ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work





CAUTION
HOT WORK AREA





ข้อกำหนดความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

- ✓ ต้องมีการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวไฟ (%LEL) ในพื้นที่การทำงานก่อนเริ่มงานและจะสามารถเริ่มงานได้เมื่อ ตรวจวัด %LEL = 0 เท่านั้น ต้องมีการตรวจวัดตามระยะ ตามเวลาที่กำหนดในใบอนุญาตทำงาน
- ✓ ปิดกั้นพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟ 4 ด้าน และปิดคลุมรางระบายน้ำในระยะ 15 เมตร และ Cover Drain จะต้องทำมาจากผ้าใบCanvas หากเป็นงาน Hot Work ในที่สูง ให้ใช้ผ้ากันไฟ (Fire Blanket) ชนิด Non-Asbestos ล้อมรอบทั้ง 4 ด้านของพื้นที่ทำงานมีถาดโลหะ ผ้ากันไฟ รองพื้นป้องกันสะเก็ดไฟตกใส่อุปกรณ์ที่อยู่ข้างล่าง ซึ่งในงานที่จำเป็นต้องมีการกันลมให้ใช้ผ้าใบกันลมชนิดผ้าใบเต็นท์ชนิดหนาเท่านั้น (สภาพของผ้ากันไฟและผ้าใบจะต้องพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด)
- ✓ ถังดับเพลิงต้องมีน้ำหนักไม่ต่ำกว่า 15 ปอนด์ (Fire Rating = 10A40B)
- ✓ กั้นพื้นที่ปฏิบัติงานและติดป้ายเตือนให้เห็นชัดเจน
- ✓ เครื่องมือ (เจียร ตัด ขัด) จะต้องเป็น Dead Man Switch







7.1 ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work (ต่อ)

หัวหน้างาน **ต้อง**ตรวจสอบความปลอดภัย เฝ้าหน้างาน ตลอดเวลา และตรวจสอบหลังจากหยุดงาน Hot work **อย่างน้อย 30 นาที** เช่น พักกลางวัน หรือเลิกงาน เป็นต้น





7.1 ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work (ต่อ)

การเติมน้ำมันอนุญาตให้เฉพาะช่วงเวลาพัก และต้องดับเครื่องที่จะเติม**อย่างน้อย 5 นาที**เครื่อง Generator จะต้องมีถาดรองน้ำมันเพื่อป้องกันการหกรั่วไหล



กำหนด SPEC ถาดรองน้ำมันเครื่องจักร

1. ระยะห่างจากตัวเครื่องถึงขอบถาดห่างข้างละ 30 ซม. (ชนิดมีล้อ ล้อต้องอยู่ในถาดรองทั้งหมด)
2. ความสูงจากพื้นถาดถึงขอบสูง 10 ซม.
3. แผ่นเหล็กที่ใช้ประกอบถาดหนาไม่น้อยกว่า 2 มม.
4. หูจับอย่างน้อย 2 ข้าง
5. มีฝาหรือผ้าปิด

หมายเหตุ : กรณีฝนตกให้จัดเตรียมผ้าใบคลุมเครื่องจักร เพื่อป้องกันน้ำขังในถาดรอง

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ(CONFINED SPACE)





ที่อับอากาศคืออะไร?

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. 2562

นิยาม

1.ที่อับอากาศ" (Confined space) หมายความว่า ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัด และไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับเป็นสถานที่ทำงานอย่างต่อเนื่อง เป็นประจำ และมีสภาพอันตรายหรือมีบรรยากาศอันตราย เช่น อุโมงค์ ถ้ำ บ่อ หลุม ห้องใต้ดิน ห้องนิรภัย ถังน้ำมัน ถังหมัก ถัง ไซโล ท่อ เตา ภาชนะหรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน

2."สภาพอันตราย" หมายความว่า สภาพหรือสภาวะที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายจากการทำงานอย่างหนึ่งอย่างใดดังต่อไปนี้

(1)มีวัตถุหรือวัสดุที่อาจก่อให้เกิดการจมลงของลูกจ้างหรือกลบทับลูกจ้างที่เข้าไปทำงาน

(2)มีสภาพที่อาจทำให้ลูกจ้างตก ถูกกัก หรือติดอยู่ภายใน

(3)มีสภาวะที่ลูกจ้างมีความเสี่ยงที่จะได้รับอันตรายจากบรรยากาศอันตราย

(4)สภาพอื่นใดที่อาจเป็นอันตรายต่อร่างกายหรือชีวิตตามที่อธิบดีประกาศกำหนด





7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ

บรรยากาศที่อันตราย

- มีออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ (น้อยกว่า 19.5% หรือมากกว่าร้อยละ 23.5% โดยปริมาตร)
- มีก๊าซ ไอ ละอองที่ติดไฟ หรือระเบิดได้
- มีค่าความเข้มข้นของสารเคมีแต่ละชนิดเกินมาตรฐานที่กำหนด



สภาพที่อันตราย

- พื้นที่ที่อาจทำให้ได้รับอันตรายจากการทำงาน เช่น
  - มีวัสดุที่อาจก่อให้เกิดการจมหรือกลบทับลูกจ้างที่เข้าไปทำงาน
  - ลูกจ้างมีโอกาสตก ถูกกัก หรือติดอยู่ภายใน



7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

การขาดอากาศหายใจ

ความเข้มข้นของออกซิเจน ($\%O_2$)	อาการที่จะเกิดขึ้น
20.9	ปกติ
19.5	เริ่มอาการขาดออกซิเจน- เริ่มมีอาการหางจิตที่สังเกตเห็นยาก
15 ~ 19	ชีพจรเต้นเร็วขึ้น หายใจถี่ขึ้น, คิดอะไรไม่ออก, เริ่มไม่มีสมาธิ, การทรงตัวไม่ดี
12 ~ 14	ควบคุมส่วนต่างๆของร่างกายไม่ได้ดี, ทำอะไรก็ผิดพลาด, ตุลพินิจบกพร่อง
6 ~ 8	6 นาที > 50% ตาย 8 นาที > 100% ตาย
0 ~ 4	หมดสติทันที, ตาย

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

1.สำรวจพื้นที่ทำงานและจัดเตรียมอุปกรณ์ให้พร้อมสำหรับการทำงาน



- JSEA
- ใบรายชื่อเข้า-ออก
- Gas Detector
- อุปกรณ์ช่วยเหลือ

4 ผู้ฯ ตามกฎหมายการทำงานที่อับอากาศ

1. ผู้อนุญาต
2. ผู้ปฏิบัติงาน
3. ผู้ควบคุมงาน
4. ผู้เฝ้าระวังหรือผู้ช่วยเหลือ

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

2.พนักงานต้องผ่านการอบรมและตรวจสุขภาพ "การทำงานในที่อับอากาศ"

3.ตรวจสอบสภาพการทำงาน เช่น การตรวจแก๊สออกซิเจน , LEL เป็นต้น



7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

4.**ไม่อนุญาต**ให้ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เข้าไปในพื้นที่อับอากาศ **เด็ดขาด**



คุณสมบัติและการแบ่งหน้าที่ผู้รับผิดชอบ

ผู้เกี่ยวข้อง	พื้นที่หวงห้าม	พื้นที่ควบคุม	คุณสมบัติ/อบรม
*ผู้อนุญาต	Shift Manger หรือเทียบเท่า	ผู้ควบคุมดูแลพื้นที่ ที่ได้รับมอบหมาย	- อบรมตามกฎหมาย - แต่งตั้งจากผู้แทนนายจ้าง
*ผู้ควบคุมงาน	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ควบคุมงานที่อับอากาศ	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ควบคุมงานที่อับอากาศ	- อบรมตามกฎหมาย - แต่งตั้งจากผู้แทนนายจ้าง
ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้เข้าทำงานในที่อับอากาศ	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้เข้าทำงานในที่อับอากาศ	- อบรมตามกฎหมาย -ตรวจสุขภาพ โดยแพทย์ - Fit Test (กรณี ใช้ Air line หรือ SCBA)
ผู้เฝ้าระวังเหตุ	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่เป็นผู้เฝ้าระวังเหตุ	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่เป็นผู้เฝ้าระวังเหตุ	- อบรมตามกฎหมาย หลักสูตร "ผู้ช่วยเหลือ" -ตรวจสุขภาพ โดยแพทย์ - Fit Test (กรณี ใช้ Air line หรือ SCBA)
Authorized Gas Tester	Authorized Gas Tester ใน Work Permit Procedure		
ทีมช่วยเหลือ	ERS Team หรือทีมช่วยเหลือของบริษัทผู้รับเหมา		

ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ

บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ



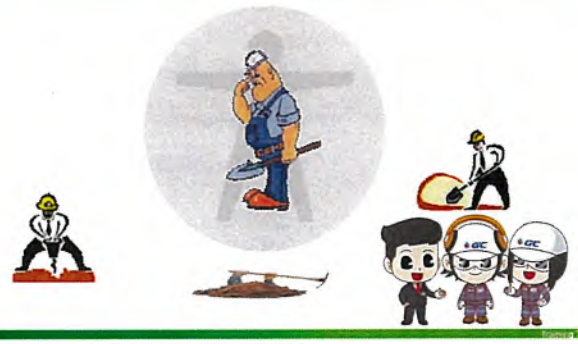
ทีมผู้ช่วยเหลือ (Rescue Team) ทำหน้าที่ช่วยเหลือและตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยเหลือ

ข้อกำหนดของทีมช่วยเหลือในงานที่อับอากาศ

ระดับความเสี่ยงของงานที่อับอากาศ	ประเภทงานที่อับอากาศ	ข้อกำหนดทีมช่วยเหลือ	ตัวอย่างงาน
ความเสี่ยงสูง (High risk)	งานที่อับอากาศที่ทำภายใต้บรรยากาศที่เป็นอันตราย เช่น ภายใต้บรรยากาศก๊าซเฉื่อย ความเข้มข้นของสารเคมีเกินค่ามาตรฐาน เป็นต้น หรืองานที่อับอากาศที่ผู้ปฏิบัติงานต้องใช้อุปกรณ์ช่วยในการหายใจ (Breathing Apparatus: BA)	• ผู้รับเหมาเป็นผู้จัดเตรียมทีมช่วยเหลือพร้อมอุปกรณ์ช่วยเหลือ • ติดตั้งอุปกรณ์ช่วยเหลือพร้อมใช้งานได้ทันที	•Load/unload catalyst ภายใต้ Inert gas •Tank maintenance ที่สารเคมีตกค้างอันตราย (ทำ Gas free ไม่ผ่าน)
ความเสี่ยงปานกลาง (Medium risk)	งานที่อับอากาศที่ทำในอุปกรณ์ที่ใช้งานกับสารไฮโดรคาร์บอน/สารเคมี แต่ได้มีการตัดแยกระบบและจัดสารอันตรายออกจากที่อับอากาศนั้น และตรวจวัดไม่พบบรรยากาศที่เป็นอันตรายตกค้างแล้ว เช่น หอกลั่น เตา เป็นต้น	• ใช้ทีมช่วยเหลือจากทีม ECC (NPC S&E) พร้อมอุปกรณ์ช่วยเหลือ • ทีมช่วยเหลือพร้อมอุปกรณ์ช่วยเหลือ Standby อยู่ในพื้นที่ (มิต้องติดตั้งอุปกรณ์ช่วยเหลือ)	•งาน PM เตา •งานซ่อมหอกลั่น ถังที่ทำ Gas free ผ่านแล้ว
ความเสี่ยงต่ำ (Low risk)	งานที่อับอากาศที่ไม่เกี่ยวข้องกับสารไฮโดรคาร์บอน/สารเคมี เช่น อุปกรณ์ที่อับอากาศในพื้นที่ก่อสร้าง เป็นต้น	• ใช้ผู้เฝ้าระวังที่อับอากาศ (Hole watch) •กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ติดต่อประสานงานกับ Fit team/ ECC (NPC S&E) เพื่อทำการช่วยเหลือ	ที่อับอากาศที่อยู่ในพื้นที่ก่อสร้าง ไม่ต้องทำ Gas free



7.3 ความปลอดภัยสำหรับงานขุด/เจาะ



7.3 ความปลอดภัยสำหรับงานขุด/เจาะ (ต่อ)

- **ต้อง**ขออนุญาตทำงานขุดเจาะจากผู้ตรวจสอบ/ผู้มีอำนาจอนุมัติ
- ศึกษารายละเอียด ขอบเขต วิธีการขุดเจาะให้เข้าใจ
- การเตรียมการ / วางแผน
  - ตรวจสอบพื้นที่และ mark ตำแหน่งที่ทำการขุด
- ดำเนินการขุด เจาะ ภายใต้การควบคุมดูแล และวิธีการที่กำหนด
  - หากพบ Mark หรือ Warning Tape หรือแผ่นอิฐ หรือสิ่งบอกเหตุที่ แสดงว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้นให้รีบแจ้งผู้ควบคุมการขุด และหยุดการดำเนินการหน้างานไว้ก่อนจนกว่าผู้ควบคุมงานขุดสั่งการต่อไป
- **ต้อง**ทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนให้ทราบว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้น





7.3 ความปลอดภัยสำหรับงานขุด/เจาะ (ต่อ)

- ขุดลึกเกิน 1.2 เมตร ต้องมีบันไดหนีภัยและมีการป้องกันดินพังทลาย
- ขุดลึกเกิน 1.5 เมตร ต้องมี**ใบอนุญาตการทำงานในที่อับอากาศ**
- บริเวณพื้นที่ที่ทำการขุดต้องจัดให้มีราวกั้นหรือรั้วกันตก และป้ายเตือนอันตราย ตามลักษณะของงานขุดเพื่อให้เกิดความปลอดภัยตลอดเวลาทำงาน

คำเตือน : ตำแหน่งของท่อหรือสายไฟใต้ดินอาจไม่อยู่ในตำแหน่งตามแบบ ต้องขุดสำรวจหาแนวให้ชัดเจนก่อนโดยเฉพาะตามแนวโค้ง

- **ต้อง**ใช้มือขุดจนกว่าจะถึงระยะวางแนวท่อหรือสายไฟ







7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น











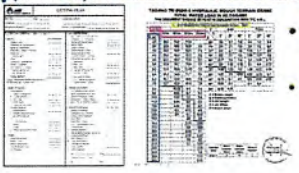
ความปลอดภัยในการยกวัสดุด้วยรถปั้นจั่น

มาตรฐานนี้ใช้เป็นข้อกำหนดสำหรับการทำงานยก โดยรถปั้นจั่น ซึ่งแบ่งออกเป็น **2 ประเภท** คือ

1) งานยกที่มีความเสี่ยงสูง (Critical Lift) ได้แก่ งานยกตามเงื่อนไขอย่างใดอย่างหนึ่งดังนี้

> งานยกวัสดุ ซึ่งหนักมีน้ำหนักเกิน 10 ตัน (รวมน้ำหนักของอุปกรณ์ห่อยก)
> งานยกที่มีการต่อ jib
> งานยกด้วยเครื่องจักร อุปกรณ์ในกระบวนการผลิตที่เคลื่อนอยู่
> งานยกวัสดุซึ่งหนักที่ต้องใช้รถเกรน 2 คัน หรือมากกว่า
> งานยกกระทำที่ใช้ลิดสายยกขึ้นทำงานบนที่สูง
> งานยกในพื้นที่จำกัด ที่ไม่สามารถถือขาของเครนได้สุด
> ยกวัสดุซึ่งของลักษณะสายสัญญาณไฟฟ้าแรงสูง (Procedure ในลักษณะสายสัญญาณไฟฟ้าแรงสูง)
> ยกวัสดุซึ่งของบนพื้นที่ที่มีอุปสรรคอุบัติ

2) งานยกที่มีความเสี่ยงสูง (Non-critical lift) ได้แก่ งานยกที่ไม่เข้าข่ายเป็นงานยกที่มีความเสี่ยงสูง



- ***งานยกที่มีความเสี่ยงสูงต้องมีการคำนวณ/วางแผนงานยกอย่างปลอดภัย (Lifting Plan)***
- ***Lifting capacity rate ต้องไม่เกิน 75 %***

7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น (ต่อ)

ในการทำงานกับปั้นจั่นต้องประกอบด้วย 4 ผู้คือ

1. ผู้บังคับปั้นจั่น
2. ผู้ควบคุมปั้นจั่น
3. ผู้ให้สัญญาน
4. ผู้ผูกยึดอุปกรณ์

ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรตามที่กฎหมายกำหนด









7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น (ต่อ)

รถปั้นจั่น และอุปกรณ์ช่วยยกต้องผ่านการตรวจสอบและทดสอบตามกฎหมาย



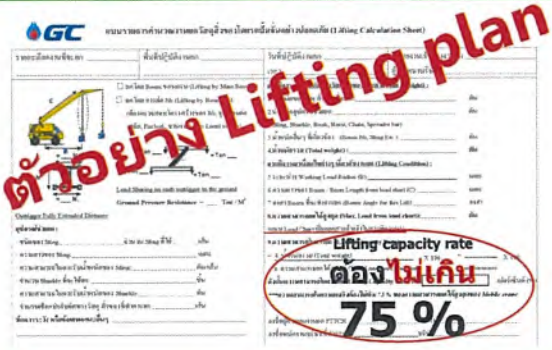




1.สลิงลวด 2.สลิงผ้า 3.ก้ามะลอ 4.รอกโซ่ 5.Eye Bolt 6.Shackle 7.Trolley

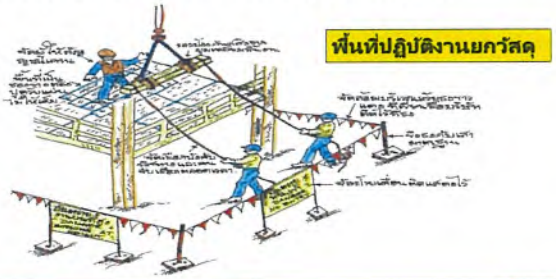
คำเตือน : พื้นที่ปฏิบัติงาน สภาพรถปั้นจั่น อุปกรณ์ช่วยยก **ผู้ให้สัญญาณ , ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ** และ**ผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น** การวางแผนงานยกคือกุญแจสำคัญในการยกวัสดุสิ่งของด้วยรถเครน

7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น (ต่อ)



7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น (ต่อ)

- การยกของทุกครั้งจะต้องมีคนให้สัญญาณเพียงคนเดียว
- ใช้เชือกผูกของคอยรั้งไว้เพื่อป้องกันการแกว่งไปมา
- ก่อนทำการยกวัสดุต้องกันคนให้ออกนอกรัศมีการทำงานของรถเครน



7.5 ความปลอดภัยสำหรับงานรังสี





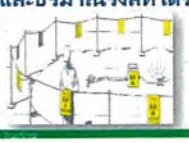


7.5 ความปลอดภัยสำหรับงานรังสี (ต่อ)

- **ต้อง**มีผู้ควบคุมรังสีที่ผ่านการอบรมตามกฎหมาย
  - อบรมหลักสูตรการป้องกันอันตรายจากรังสี ระดับ 1
- อุปกรณ์กัมมันตรังสีผ่านการตรวจสอบ และได้รับอนุญาตให้ใช้งานตามกฎหมาย
- ผู้ปฏิบัติงานต้องติดอุปกรณ์วัดรังสีแบบสะสม
- **ต้อง**วัดระดับรังสีโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยเครื่องวัดรังสี ตลอดเวลา
- หลังจากปฏิบัติงานเสร็จต้องตรวจสอบไม่ให้มีต้นกำเนิดรังสีตกค้างในพื้นที่



คำเตือน : วัสดุกัมมันตรังสี ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น และมองไม่เห็น อันตรายขึ้นอยู่กับชนิดและปริมาณรังสีที่ได้รับ









7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ELECTRICAL HAZARDS PERMIT)

Electrical Hazards Permit

ระบบใบอนุญาตทำงานนี้ครอบคลุมการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า หรือ งานอื่นๆ ที่ผู้ปฏิบัติงานมีโอกาสได้รับอันตรายจากไฟฟ้าและครอบคลุมถึงการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าซึ่งอาจจะมีผลกระทบกับ Plant Reliability

ระดับแรงดันไฟฟ้า

ไฟฟ้าแรงดันสูง (High Voltage) หมายถึง อุปกรณ์ไฟฟ้าระดับแรงดันตั้งแต่ 1,000 โวลต์ขึ้นไป

ไฟฟ้าแรงดันต่ำ (Low Voltage) หมายถึง อุปกรณ์ไฟฟ้าระดับแรงดันต่ำกว่า 1,000 โวลต์

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

กฎหมายและมาตรฐานที่ควรรู้

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558 เช่น

ข้อ 3 ให้นายจ้างจัดให้มีข้อบังคับเกี่ยวกับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า โดยให้มีมาตรฐานไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวงนี้ เพื่อให้ลูกจ้างปฏิบัติตาม

ข้อ 7 ห้ามนายจ้างมิให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าเข้าใกล้สิ่งที่เป็นตัวนำไฟฟ้าที่ไม่มีที่ถือหุ้มด้วยฉนวนไฟฟ้าที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้าเข้าใกล้สิ่งที่มีกระแสไฟฟ้าในระยะน้อยกว่าข้อกำหนดของ วสท. เว้นแต่มีวิศวกรควบคุมการทำงานของลูกจ้าง

ข้อ 8 ห้ามนายจ้างมิให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานอื่นหรืออนุญาตให้ผู้ซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้สิ่งที่มีกระแสไฟฟ้า

ข้อ 21 ให้นายจ้างจัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงาน เช่น ถุงมือหนัง ถุงมือยาง แขนเสื้อยาง หมวกนิรภัย รองเท้าพื้นยางหุ้มข้อชนิดมีสันหรือรองเท้าพื้นยางหุ้มส้น ให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานและจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าที่เหมาะสมกับลักษณะงาน

- Focused Asset Integrity Review for Management System – FAIR+MS by Shell
  - Electrical Permit, Electrical Authorized Person

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

- **Replace with new specific work permit**

- ❑ ใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศ
- ❑ ใบอนุญาตทำงานขุด
- ❑ ใบอนุญาตทำงานฉายรังสี
- ❑ ใบอนุญาตทำงานนั่งร้าน
- ❑ ใบอนุญาตทำงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง → งานใบอนุญาตงานไฟฟ้า
- ❑ ใบอนุญาตทำงานยกโดยรถปั้นจั่น
- ❑ ใบอนุญาตทำงานประดาน้ำ
- ❑ ใบอนุญาตทำงานปิดถนน
- ❑ ใบอนุญาตทำงานปิด Man-hole



7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

- **Recommend Work Requiring an Electrical Hazards Permit**

Jobs	Likelihood	Consequence	Hazard Severity Rating
Any work carried out in the area of exposed LIVE parts. (จุดที่ทำงานหรือบริเวณเข้างเคียงไม่สามารถกันไฟฟ้าได้ทำให้มีโอกาสโดนไฟฟ้าช็อตจากการสัมผัส)	4	4	High
Working nearby high voltage poles (ทำงานใกล้สายส่งแรงสูง)	4	4	High
Working on high voltage switchgear	4	4	High
Working on transformer	3	4	High
Working on high voltage motor	3	4	High
Working on high voltage generator	3	4	High
Working on high voltage cable	3	4	High
Working on LV switchboard busbars or its incoming connections, which are directly fed from a transformer (ทำงานบริเวณ Main Bus Bar แรงดันต่ำซึ่งรับไฟจากหม้อแปลงโดยตรง เนื่องจากจุดนี้กระแส Short circuit จะสูงมาก)	3	4	High

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

บทบาทและหน้าที่ Electrical Authorized Person

- Review & confirm Job risk assessment ที่ทำโดย Qualify permit requester หรือ PTTGC Job owner
- ให้คำแนะนำทางด้านความปลอดภัยรวมถึง Plant reliability ในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าแก่ผู้ขอ Electrical Hazards Permit
- ให้คำแนะนำเรื่อง PPE แก่ผู้ขอ Electrical Hazards Permit ตามความเหมาะสมของแต่ละงาน เช่น ถุงมือกันไฟฟ้า (ถุงมือยาง, ถุงมือหนัง), Face shield, รองเท้า, Arc flash PPE, etc.
- จัดทำ High Voltage Switching Plan สำหรับงานที่มีความซับซ้อนในการ Isolate
- ระบุตำแหน่งที่จะต้อง Isolate เช่น ตำแหน่ง Switchgear หรือ Circuit Breaker ว่ามีที่ตำแหน่งไหนบ้างก่อนจะอนุญาตให้เข้าไปทำงาน
- ระบุตำแหน่งที่ต้องลง Earth ของอุปกรณ์ไฟฟ้าก่อนที่จะเข้าไปทำงาน เช่น ลง Earth ที่ Switchgear (Earth switch), ลง Earth ที่ Terminal (JB) ของอุปกรณ์ไฟฟ้าโดยใช้ Earthing cable หรือ Earthing stick
- ระบุตำแหน่งที่ต้อง Lock กุญแจ เช่น ที่ Circuit breaker, Earthing switch หรือที่ Local control switch
- ให้คำแนะนำในการกั้น Barricade และแขวนป้ายเตือนบริเวณรอบจุดทำงานที่มีกระแสไฟฟ้า
- ตรวจสอบเครื่องมือ, Testing equipment ต่างๆว่าอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- ช่วย Isolate ที่หน้างานหรือมอบหมายให้ผู้ที่มีความรู้ ความชำนาญทำหน้าที่แทน
- อนุมัติ Electrical Hazards Permit

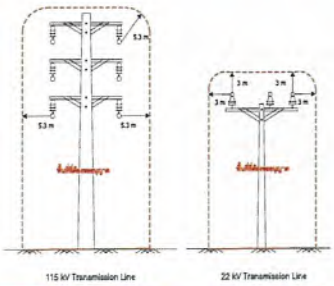
7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

สายส่งไฟฟ้าแรงสูง คือสายไฟฟ้า**ชนิดเปลือย**ไม่มีฉนวนห่อหุ้ม ระดับ**แรงดันไฟฟ้า**ตั้งแต่ **22 kV** ขึ้นไป

การปฏิบัติงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง

คือ งานที่มีการใช้แรงงานคน หรือเครื่องมือ เครื่องจักรที่อยู่ในบริเวณใกล้และใต้สายส่ง ในระยะห่างจากสายส่งไฟฟ้าตามที่กำหนด

แรงดันไฟฟ้า	ระยะห่าง (เมตร)
12,000 – 33,000	3.00
33,000 – 69,000	3.30
69,000 – 115,000	3.90
115,000 – 230,000	5.30



7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)



7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

กรณีศึกษา 1 ผู้รับเหมาปฏิบัติงานใกล้สายไฟฟ้าแรงสูง



ผู้รับเหมาตั้งนั่งร้าน ใกล้ไฟฟ้ารงสูงเกิดไฟฟ้าช๊อต (Flash Over)





7.7 ความปลอดภัยสำหรับงานนั่งร้าน



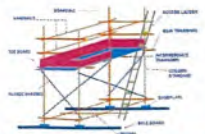




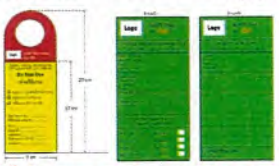


7.7 ความปลอดภัยสำหรับงานนั่งร้าน (ต่อ)

1. ขอใบอนุญาตติดตั้งและรื้อถอนนั่งร้านจากเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้าน
2. ทำการติดตั้งนั่งร้านตามมาตรฐานที่กำหนด และแขวนป้าย **สีเหลือง** แจ้งกำลังติดตั้งนั่งร้าน ขณะทำการติดตั้งนั่งร้าน
3. ผู้ควบคุมงานของบริษัทฯ แจ้งเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้านตรวจสอบ หากตรวจสอบผ่านจะเปลี่ยนป้าย **สีเขียว** เป็นป้ายอนุญาตให้ใช้งาน ส่วนการรื้อถอนนั่งร้านให้ติดต่อขออนุญาตรื้อถอนกับเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้านเช่นกัน







คำเตือน : ห้ามใช้งาน และ แก้ไขดัดแปลงนั่งร้าน ก่อนได้รับอนุญาต หากพบว่าชำรุด หรือติดตั้งไม่ได้มาตรฐานให้หยุดใช้งาน และรีบแจ้งหัวหน้างานแก้ไข

7.7 ความปลอดภัยสำหรับงานนั่งร้าน (ต่อ)

ลักษณะท่อที่ห้ามใช้

1. ท่อบิดเบี้ยว
2. ปลายไม่เรียบ,ขรุขระ,ถูกกัดกร่อน
3. ท่อเป็นสนิม
4. ปลายฉีกขาด

ลักษณะของแคลมป์ที่ห้ามใช้

ต้องรับน้ำหนักได้มากกว่า 250 กก./ตร.ม.

1. เกลียวหวาน
2. แกนหลวม
3. บิดเบี้ยว , เสียรูป
4. บาง , ถูกกัดกร่อน
5. สนิม

ต้องมีระบบห้ามล้อตลอดเวลาที่ใช้งาน



7.7 ความปลอดภัยสำหรับงานนั่งร้าน (ต่อ)

นั่งร้านแบบแขวนห้อย (Hanging/Suspend Scaffold)







ต้องกั้นบริเวณ เพื่อป้องกันอันตรายแก่บุคคล หรือเครื่องจักรที่สัญจรผ่านด้านล่างตลอดเวลาที่ตั้ง ใช้งาน และรื้อถอน พร้อมติดตั้งตาข่ายกันของตก



7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง







SHE NEWS

กฎหมายความปลอดภัยใหม่ที่สำคัญ



กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้านและค้ำยัน พ.ศ.2564

ปฏิบัติตาม P-(Q-TS)-OEMS-012(นั่งร้าน) ใจความเดิม แต่เพิ่มเติมสาระสำคัญ ดังนี้

1. ในบริเวณพื้นที่ที่มีการติดตั้ง การใช้การเคลื่อนย้ายและการรื้อถอนนั่งร้านโดย **จัดทำรั้วหรือกันเขต**ด้วยวัสดุที่เหมาะสมกับอันตรายนั้น เช่น ทำ Barricade
2. ป้าย **"เขตอันตราย"** แสดงให้เห็นได้ชัดเจน
3. ในเวลากลางคืน**ต้องจัดให้มีสัญญาณไฟสีแดง**ตลอดเวลา และห้ามให้บุคคลซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในเขตอันตรายนั้น



มีผลบังคับใช้ 30 พ.ค. 64

7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

- **งานบนที่สูง คือ การทำงานบนที่สูงเกิน 1.8 เมตรขึ้นไป** ซึ่งการทำงานบนที่สูงเกิน 15 เมตร จะต้องทำการตรวจร่างกาย (Fit For Work Test) ที่ห้องพยาบาลก่อน

การทำงานบนที่สูงให้ปลอดภัย

- **กรณีมีผู้ปฏิบัติงานเกิน 2 คน ต้องจัดให้มีนั่งร้าน**
- **กรณีที่ใช้ผู้ปฏิบัติงานไม่เกิน 2 คน อาจใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอื่น ๆ เช่น รถกระเช้า กระเช้า ฐานรอง Hanger Roller**





7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)



- **ห้ามแรงงานหญิงปฏิบัติงานหรือทำงานบนนั่งร้านที่สูงกว่า 10 เมตรขึ้นไปแต่ไม่รวมบนพื้นที่มั่นคงถาวรและมีราวกันตกที่มั่นคง**



7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)





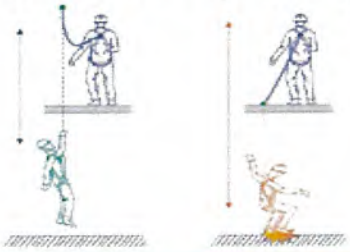
- **ห้ามยืนทำงานบนตาข่าย**



7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

ข้อควรระวังจากการตก

เกิดการบาดเจ็บโดยกระแทกพื้น เนื่องจากจุดยึดอยู่ต่ำกว่าผู้ปฏิบัติงาน





7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

ข้อห้ามในการผูกยึด !

ห้ามผูกยึดระบบป้องกันการตก ส่วนบุคคลกับสิ่งต่อไปนี้

- เสาค้ำยัน
- โครงสร้างที่ไม่แข็งแรง
- ท่อสาธารณูปโภค เช่น ลม น้ำ แก๊ส
- ระบบป้องกันอัคคีภัย
- รางไฟ สายไฟ ตลับไฟ ท่อสายไฟ
- วาล์วทุกชนิด



7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

การคล้องเกี่ยวที่ไม่ถูกวิธี



7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง



1. ผู้ควบคุมงาน และผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการทดสอบ
2. ปั๊มน้ำและอุปกรณ์ฉีดน้ำความดันสูงต้องผ่านการตรวจสภาพ
3. ผู้จับหัวฉีดต้องมีผู้ช่วยเหลืออย่างน้อย 1 คน
4. ผู้จับหัวฉีดน้ำต้องเป็นผู้ควบคุมวาล์วฉีดน้ำเองและผู้จับหัวฉีดต้องอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย
5. สวมกระบังหน้า ถุงมือ รองเท้าบู๊ทนิรภัย ชุดกันสารเคมีเป็นอย่างน้อย



น้ำที่ถูกสร้างความดันจาก Pump

มีความดันสูงเกินกว่า 100 kg/cm²



7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน

➢ ใช้สลิงกันสะบัด (wrip check) ทุกจุดที่มีข้อต่อ



บริเวณจุดต่อของสายฉีดน้ำแรงดันสูงต้องตรวจสอบ และใช้สลิงป้องกันการสะบัดหากข้อต่อหลุด

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน



ห้ามใช้ผ้าใบ Blue sheet



ต้องใช้ผ้าใบแบบหนา

ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง ห้ามเข้า! ไปในพื้นที่ปฏิบัติงานทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน



พบเห็นกรณีเช่นนี้ต้องแก้ไขโดยเร่งด่วน

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

กรณีศึกษา 1

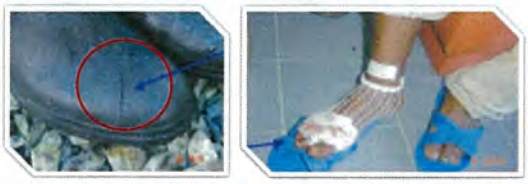


ข้อต่อน้ำความดันสูงรั่ว น้ำความดันสูงสามารถตัดเจาะนิ้วมือ

อันตรายจากเครื่องฉีดน้ำความดันสูงที่**มีรอยรั่วที่ข้อต่อ**

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

กรณีศึกษา 2



น้ำแรงดันสูง คัดรองเท้า Safety น้ำแรงดันสูง คัดเนื้อนิ้วชี้ขวา ต้องหยุดงาน 3 วัน



ข้อควรระวัง : **ห้ามใช้**งานท่อน้ำแรงดันสูง**ที่มีรอยรั่ว**

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

กรณีศึกษา 3

สาย Hydro jet ระบัดกระแทก Face shield แตก

งาน : ทำงาน Clean ท่อ

อุปกรณ์ : ใช้สายฉีดน้ำ Hydro jet แบบหัวฉีดแบบหมุน (Rotary)



เหตุการณ์ : **หัวฉีดน้ำหลุด แล้วสาย Hydro jet กระแทกที่ Face shield แตก** โดยผู้ปฏิบัติงานไม่ได้รับบาดเจ็บ เพราะพนักงานใส่กระบังหน้าอย่างมิดชิด และ**พนักงานใส่แว่นตานิรภัย**ด้านในอีกชั้นหนึ่ง จึงป้องกันเศษกระบังหน้าที่แตกไม่ให้ดวงตาได้รับบาดเจ็บ



7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

การขจัดน้ำเสีย และสิ่งสกปรก

- **น้ำเสีย** จากการทำความสะอาดต้องนำไปทำลายด้วยวิธีทางเคมี หรืออื่นๆ หรือ**ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย**
- **สิ่งสกปรก** เช่น Polymer หรือ Coke ที่ถูกชะล้างออกมา**ให้ติดต่อผู้ควบคุมงาน** เพื่อประสานงานถึงวิธีการบำบัดต่อไป
- **ดูแลความสะอาด**เรียบร้อยบริเวณที่ฉีดล้างทำความสะอาดหรือทำความสะอาด**อย่างน้อย วันละ 1 ครั้ง**

ความปลอดภัยสำหรับงานตัดแยกพลังงานกลและพลังงานไฟฟ้า



7.10 ความปลอดภัยสำหรับงานตัดแยกพลังงานกล และพลังงานไฟฟ้า

ระบบล็อก (Lock Out) ใช้ในการตัดแยกอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดพลังงาน โดยการใช้กุญแจล็อค เพื่อไม่ให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องมายุ่งเกี่ยว

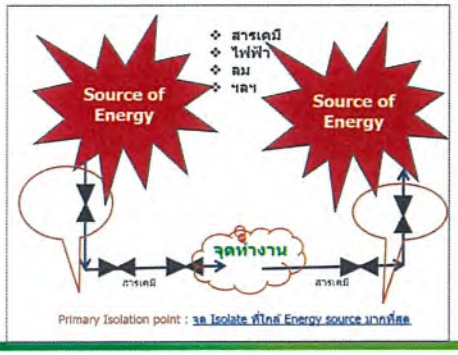
ระบบป้ายทะเบียน (Tag Out) เป็นแผ่นป้ายแสดงข้อความเตือนอันตราย และบอกสถานะว่ากำลังตัดแยกเพื่อซ่อมอุปกรณ์อะไร ใครเป็นผู้รับผิดชอบ

"ป้ายทะเบียนจะถูกแขวนไว้กับกุญแจล็อคเสมอจนงานเสร็จจึงสามารถปลดป้ายออกได้"





การตัดแยกระบบพลังงานกล พลังงานไฟฟ้า (Lock Out/Tag Out)

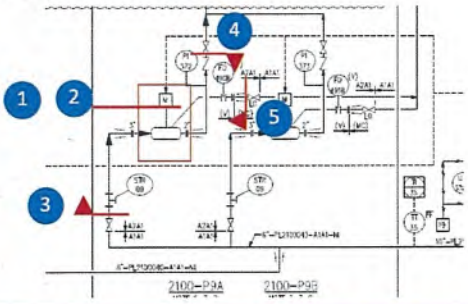


Primary Isolation point : จุด Isolate ที่ใกล้ Energy source มากที่สุด

ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

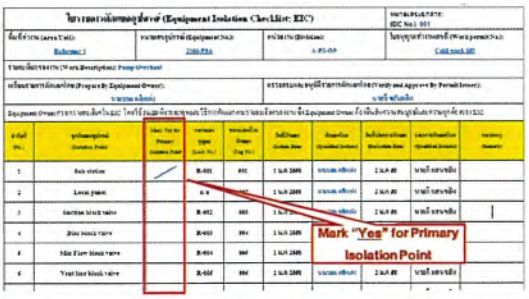
กำหนดจุดตัดแยกลงในEFD

- EFD No. 2100011 แบบตัวปั๊มและระบบท่อ



ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

ทำการระบุจุดตัดแยกลงใน EIC ตามที่ระบุใน EFD



ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

Primary Isolation point ต้องทำ Lock out





Mechanical Isolation





ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

Primary Isolation point ต้องทำ Lock out





Electrical Isolation





ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

เมื่อทำการเตรียมอุปกรณ์ตามที่กำหนดทั้งหมดแล้วให้ส่งมอบ work permit และEIC พร้อมอุปกรณ์ทั้งหมดให้ Qualified Isolator ไปทำการตัดแยกตามรายการทั้งระบบไฟฟ้าและระบบท่อ (EIC ฉบับจริงให้แนบไปกับWork permit ตัวจริงและนำลงไปที่หน้างานเพื่อทำการลงชื่อและวันที่ตัดแยก)
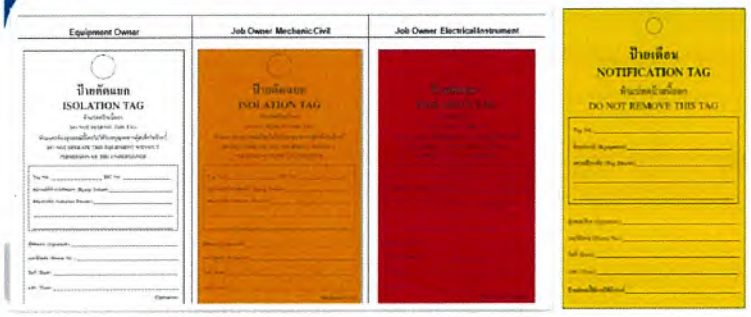


จากรูป
แสดงการตัดแยกระบบไฟฟ้า
ที่ Sub Station

ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

การตัดแยกระบบท่อจะใช้โซ่แขวนล็อคที่ Hand wheel และทำการคล้องSix hole Haps และทำการล็อคด้วยกุญแจ การเลือกใช้โซ่ควรเลือกใช้ให้เหมาะสมตามขนาดของรูHand wheel



รูปแบบ Tag



Lock out and Tag out



8. การปฏิบัติเมื่อมีสถานการณ์ฉุกเฉิน



8.1 สัญญาณและการประกาศแจ้งเหตุฉุกเฉิน

สัญญาณเตือนเหตุเพลิงไหม้

สัญญาณเตือนก๊าซ สารเคมีและรังสีรั่วไหล

สัญญาณอพยพ

สัญญาณกลับสู่สภาวะปกติ

ทุกพื้นที่ทดสอบสัญญาณเตือนภัยทุกวันพุธ เวลา 11:30 น. ให้ทำงานตามปกติ

	ยกเว้นพื้นที่ Plasma	เวลา	12:00 น.

8.2 การอพยพไปที่จุดรวมพล

1. ตั้งสติ หยุดงานอย่างปลอดภัย ปิดเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ให้พลังงาน
2. ฟังสัญญาณอพยพ และแจ้งประกาศเตือนภัย
3. หัวหน้านำทีมงาน อพยพมาที่จุดรวมพลที่ปลอดภัย โดยอพยพตามเส้นเหนือหรือขวางทิศทางลม
4. รายงานตัวตัวหัวหน้างาน และผู้ควบคุมงานของ GC ที่จุดรวมพล
5. ปฏิบัติตามคำแนะนำของ GC

* ขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน ห้ามใช้ลิฟต์โดยเด็ดขาด*

อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้,สารเคมีรั่วไหล

ดึง 



ทุบ

8.2 การอพยพไปที่จุดรวมพล (ต่อ)

บริเวณอาคารสำนักงาน เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้

- ออกจากห้องและปิดประตู (ห้ามล็อค)
- อพยพออกไปตามทางหนีไฟ
- ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที



บริเวณพื้นที่หวงห้าม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้

- หยุดงานและปิดสวิทช์เครื่องจักรทันที
- อพยพจากพื้นที่ในทิศทางขวางทิศทางลม
- ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที
- ห้ามกลับเข้าเขตพื้นที่จนกว่าจะได้ยินสัญญาณสิ้นสุดเหตุฉุกเฉิน



9. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรืออุบัติการณ์



9. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ

อุบัติเหตุ (Accident)

หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแล้วทำให้**มีการบาดเจ็บ พิการ ตาย และ/หรือ ทรัพย์สินเสียหาย** อันเนื่องมาจากการกระทบของพลังงาน และ/หรือสสาร ต่างๆ ซึ่งมีมากเกินขอบเขตที่ร่างกาย และทรัพย์สินจะทนทานได้

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near-miss)

หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแล้วโดยลำพังจะ**ยังไม่ทำให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต และ/หรือทรัพย์สิน** แต่ถ้าละเลยปล่อยให้สาเหตุดังกล่าวเกิดขึ้นบ่อยๆ หรือยังดำรงอยู่อย่างนั้นอาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุในที่สุด

อุบัติการณ์ (Incident) = อุบัติเหตุ (Accident) + เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near-miss)



9. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ

- เมื่อพบเห็นอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ ให้แจ้งผู้ควบคุมงานหรือเจ้าของพื้นที่ทันที
- แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน
- กรณีเกิดการบาดเจ็บ ให้นำผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาลของบริษัทฯ หรือติดต่อพยาบาลเพื่อขอรถพยาบาล (ถ้าจำเป็น)
- ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องเข้าร่วมสอบสวนร่วมกับพนักงาน เพื่อหาสาเหตุและการแก้ไข ภายใน 24 ชั่วโมง
- การแก้ไขป้องกันอุบัติเหตุ ต้องดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนที่จะเริ่มงานได้ใหม่

ห้าม นำผู้บาดเจ็บหรือเจ็บป่วยออกไปรักษาพยาบาลเอง โดยไม่แจ้งให้หน่วยงานของ GC ทราบ

การให้บริการด้านการแพทย์

สถานพยาบาลมีพยาบาลประจำคอยให้บริการตลอด 24 ชั่วโมง



10. การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

GC
CIRCULAR
LIVING
การรักษาความสะอาดและการจัดการกากของเสีย GC

GC CIRCULAR LIVING

10. การรักษาความสะอาดและการจัดการกากของเสีย GC GC

1. ห้ามระบายน้ำหรือสิ่งใดๆ ลงรางระบายน้ำ/ลานหินกรวด โดยเด็ดขาด ก่อนทำการระบาย ต้องแจ้งให้เจ้าหน้าที่ควบคุมงาน ของ GC ทราบทุกครั้ง
2. ทำความสะอาดสถานที่ทำงาน อุปกรณ์ เครื่องมือและจัดเก็บให้เป็นระเบียบก่อนเลิกงาน
3. แยกชนิดขยะหรือเศษวัสดุ ให้ถูกต้อง และนำไปทิ้งตามเวลาที่กำหนด
4. กรณีพบน้ำมันหรือสารเคมีหกรั่วไหลให้รีบทำความสะอาดทันที และแจ้งผู้ควบคุมงานของ GC ให้ทราบทันที
5. ห้ามนำขยะทุกประเภท ออกนอกบริเวณโรงงานโดยเด็ดขาด
6. หากมีข้อสงสัยหรือไม่เข้าใจ วิธีการทิ้งหรือคัดแยก ให้ติดต่อหน่วยงานสิ่งแวดล้อมของ GC หรืออาคาร SHE



ห้ามนำขยะทุกประเภทออกนอกบริเวณโรงงานโดยเด็ดขาด

แว่นขยาย
ตัดเจนชั้น เข้าใจมากขึ้น by ENC



ภาคผนวก ข.28

แบบประเมินผู้รับเหมาขนส่งสินค้า

แบบประเมินคู่ค้า

ชื่อบริษัท: _____ วันที่: _____

ช่วงเวลาการประเมิน: _____

ประเภทคู่ค้า:

การจัดเก็บผลิตภัณฑ์: ☐ พีนอล ☐ บีพีเอ ☐ อะซีโทน

การบรรจุผลิตภัณฑ์: ☐ พีนอล ☐ บีพีเอ ☐ อะซีโทน

การบรรจุผลิตภัณฑ์: ☐ พีนอล ☐ บีพีเอ ☐ อะซีโทน

ส่วนที่ 1 ทั่วไป (40%)

ลำดับ	หัวข้อประเมิน	คะแนน 5	4	3	2	1		หมายเหตุ
1. ข้อมูลทั่วไป								
1.1	กริยามารยาทของพนักงาน							หน่วยงาน PH-SM-LO เป็นผู้ประเมิน
1.2	ความสะดวกในการติดต่อประสานงาน							
1.3	การให้คำแนะนำและความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น							
2. งานจัดซื้อ								
2.1	ความถูกต้องสมบูรณ์ของข้อมูลความต้องการสินค้าและงานบริการ							หน่วยงาน PH-SM-LO เป็นผู้ประเมิน
2.2	การให้ข้อมูลระเบียบวิธีปฏิบัติในการจัดซื้อจัดจ้างและจัดส่งสินค้า							
2.3	ความพึงพอใจโดยรวมต่องานจัดซื้อจัดจ้าง							
2.4	การปฏิบัติตามเงื่อนไขข้อตกลงที่มีต่อคู่ค้าอย่างเคร่งครัด							
3. การส่งมอบ / เอกสารแนบ / บริการลูกค้าหลังส่งมอบ								
3.1	ความพึงพอใจโดยรวมต่อการส่งมอบ ตามเวลาที่ตกลงกัน							หน่วยงาน PH-SM-LO เป็นผู้ประเมิน
3.2	การเรียกชำระเงินค่าสินค้าและบริการครบถ้วนและตรงตามเวลา							
3.3	ความถูกต้องครบถ้วนของเอกสาร ในการส่งมอบ เช่น DO /ใบเสร็จรับเงิน /ใบกำกับภาษี /COA/COQ ฯลฯ							
3.4	ความพึงพอใจต่อทางเลือก ในการประสานงาน /ตอบกลับ รับทราบปัญหาลูกค้า							
4. ความพึงพอใจโดยรวม Service / Communication /Delivery								

ส่วนที่ 2 งานบริการตามระบบ ISO 90001/140001 /50001 (60%)

ลำดับ	หัวข้อประเมิน	คะแนน 5	4	3	2	1		หมายเหตุ
1	คุณภาพของการให้บริการเป็นไปตามข้อมูลที่สั่งซื้อ / ข้อตกลงที่กำหนดไว้ / มาตรฐานจากผู้ผลิต							
2	มีเจ้าหน้าที่ประสานงานตลอดเวลา ในการให้ข้อมูลกรณีเหตุขัดข้องที่ไม่สามารถให้บริการได้							
3	มีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้าในกรณีจะมีการหยุดให้บริการชั่วคราว							
4	สามารถแก้ไขปัญหาได้ในเวลาที่รวดเร็ว เมื่อมีเหตุฉุกเฉินหรือหยุดให้บริการเมื่อมีเหตุฉุกเฉิน							
5	สามารถให้บริการได้ไม่ติดขัดหรือสามารถส่งได้ต่อเนื่องตลอดเวลา /ตามแผนความต้องการ							
6	สามารถให้บริการเพียงพอกับความต้องการรับส่งผลิตภัณฑ์ให้กับลูกค้า							
7	บริษัทมีการสำรองแผนการให้บริการอย่างเพียงพอ เพื่อรองรับความผันผวนที่เกิดขึ้นในช่วงระยะเวลาที่ใช้งาน							
8	การให้บริการต่างๆ ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม							

หลักเกณฑ์การประเมิน:

5 คะแนน หมายถึง ดีเยี่ยม
4 คะแนน หมายถึง ดี
3 คะแนน หมายถึง ปานกลาง
2 คะแนน หมายถึง พอใช้
1 คะแนน หมายถึง ต้องปรับปรุง

ภาคผนวก ข.29

เอกสารการจัดการกากของเสีย

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-30087

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000425519

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070111	Wastewater sludge	160.000	076	10190000225448	
2	070111	Wastewater sludge	160.000	076	10190300125447	
3	070111	Wastewater sludge	160.000	043	72070001525621	
4	150110	Contaminated container	21.832	049	10190107125533	
5	150202	Contaminated Garbage	16.000	042	10190107125533	
6	150202	Spent Activated Carbon	68.840	059	10210001825572	
7	150202	Contaminate Garbage	7.920	043	72070001525621	
8	160305	Contaminated BPA	160.000	043	72070001525621	
9	160506	Laboratory Chemical Waste	13.128	075	72020000125477	
10	160708	Wastewater (Contaminated Oil)	80.000	042	10190107125533	
11	160807	Spent Catalyst	320.000	075	82020000125442	
12	170604	Insulation	30.000	075	82020000125442	
13	160807	BPA Catalyst	200.000	075	72020000125477	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container, to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาให้ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัสดุทดแทนแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
ปรับเสถียรหรือครังทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสีย
ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
เผาทำลายรวมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นใต้ทะเล (deep well or underground injection, sea-bed insertion)
กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
ทำอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำบำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
วิธีการนำบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับนำบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในล่าพยยาย
ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้กอกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้กอกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้กอกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้กอกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้กอกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-30087

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000425519

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล

สรุปชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัดกากของเสีย
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

Waste Inventory (BPA Plant) Jan - June 2024

หน่วย กิโลกรัม

จำนวน	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	วิธีกำจัด	ผู้รับกำจัด	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	รวม
1	07 01 11	Waste Water Sludge	076	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด	12,610	12,990	16,540	-	-	10,270	52,410.00
2	15 02 02	Spent Activated Carbon	059	บริษัท ไร้ท์ รีแอคติเวชั่น จำกัด (มหาชน)	5,100	8,090	3,400	8,410	6,430	6,950	38,380.00
3	15 02 02	Contaminated Garbage	043	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด	-	-	-	-	-	7,540	7,540.00
4	16 05 08	Contaminated BPA	043	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด	-	-	25,270	-	-	-	25,270.00
5	160807	Spent Catalyst	075	บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	-	-	-	-	15,200	-	15,200.00
6	170604	Insulation	075	บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)	-	-	3,560	-	-	-	3,560.00
Summary Waste (Month; Kg)					**17,710.00**	**21,080.00**	**48,770.00**	**8,410.00**	**21,630.00**	**24,760.00**	**142,360.00**

Hazadouse waste

	วิธีการกำจัด	กิโลกรัม
Reuse	031,033,039	-
Recycling	044,049	-
Recovery, including energy recovery	041 042 043 051 052 053 054 059	71,190
Landfill	071,072,073	
Other Disposal	076 - Co-incineration in cement kiln	52,410
	081 - Collect and export	-
	075 - Burn for destruction in hazardous waste incinerator	18,760
	021 - Storage in packing or containers	-
	SUM	**142,360**

Waste Report PPCL 2024

No	Month	Quantity (Kg.)	[redacted]	Route
1	January	12,000		4
2	February	12,000		4
3	March	12,000		4
4	April	12,000		4
5	May	18,000		6
6	June	12,000		4
7	July	0		
8	August	0		
9	September	0		
10	October	0		
11	November	0		
12	December	0		
Total		**78,000**		**26**

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสีย (Waste Manifest)

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-11-0567-099511-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท พีทีที พีนอล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000425519
สถานที่ตั้งโรงงาน : 9 หมู่ที่ null ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : ราตรี ตรีศาสตร์ เลขทะเบียนพาหนะ : 68-1696 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สมุทรปราการ ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72020000125477
สถานที่ตั้ง : 965 หมู่ที่ 2 ถนนสุขุมวิท ตำบลบางปูใหม่ อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10280
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	BPA Catalyst	160807	Blue Drum	58	6.36

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 6.36 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ภัทรภร จิตต์แก้ว ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 23/05/67

ปริมาณที่ส่งมอบ : 6.36 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 23/05/2567
เวลาที่ส่งมอบ : 12:10 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ราตรี ตรีศาสตร์ ลายมือ [redacted]
[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72020000125477

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่ [redacted]
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระ. มายังจังหวัด : สป.
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 23/05/25 เวลา : 16:00

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted]

ปริมาณที่รับมอบ : 6.360 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 23/5/25 เวลาที่มอบ :
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16:40

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted]

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 6.36 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 23/6/25 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง 17:00

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

PTT Global Chemical Public Company Limited
9, Soi G9, Pakornsongkrohraj Rd.,
Maptaphut, Muang, Rayong 21150

GC

DELIVERY ORDER

Ticket Code : 0029641 Order Number :
Customer Order Number :
Customer Name : WMS
Address :

Name Carrier :
Trailer/Tractor ID : 68-1696

Product Spent Catalyst BPA
Tank

Tare Weight (KG) :	14280	Date/Time Arrival :	5/23/2024	10:39:43
Gross Weight (KG) :	18290	Date/time Departure :	5/23/2024	11:57:31
NET Weight (KG) :	4010			

Seal Numbers :

Remarks :

Signature Carrier Representative

Signature GC Representative

[redacted]

Name : _____

PTT Global Chemical Public Company Limited
9, Soi G9, Pakornsongkrohraj Rd.,
Maptaphut, Muang, Rayong 21150

GC

DELIVERY ORDER

Ticket Code : 0029642 Order Number :

Customer Order Number :

Customer Name : WMS

Address :

Name Carrier :

Trailer/Tractor ID : 64-3961

Product Spent Catalyst BPA

Tank

Tare Weight (KG) :	8170	Date/Time Arrival :	5/23/2024	10:41:03
Gross Weight (KG) :	10520	Date/time Departure :	5/23/2024	11:58:25
NET Weight (KG) :	2350			

Seal Numbers :

Remarks :

Signature Carrier Representative Signature GC Representative

Name : _____

[redacted]

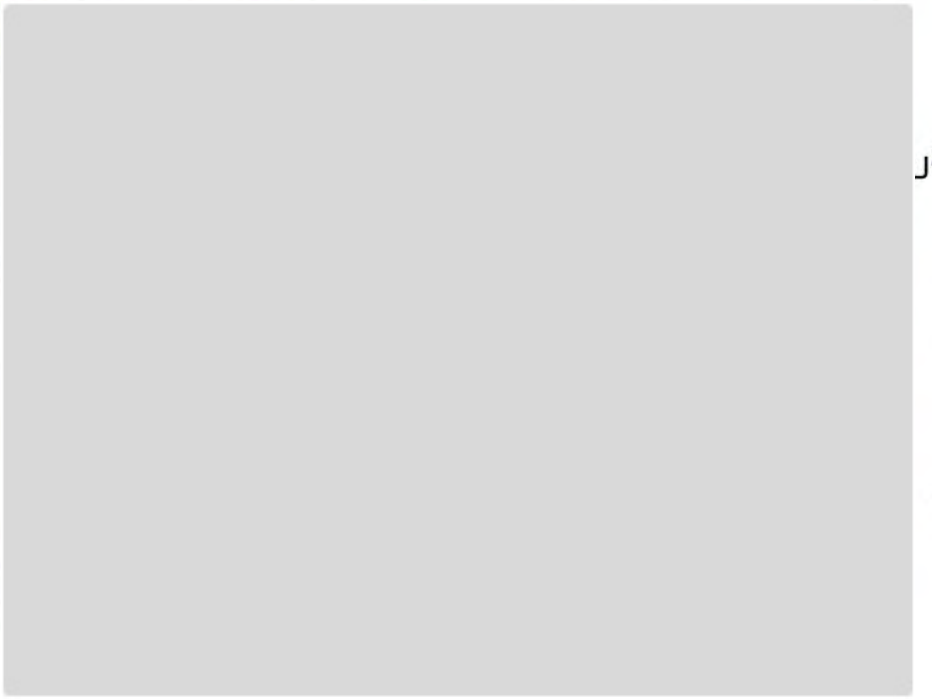
DDLS

Site Office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai,
Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, THAILAND 10280
Tel: (66)-2-709-2546 Fax : (66)-2-709-2547 E-mail: bpoc@wms-thailand.com

ภาคผนวก ข.30

การติดตามตรวจสอบ (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

การตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย ประจำปี 2566



13 กรกฎาคม 2566
บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

13 กรกฎาคม 2566
บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด

การตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย ประจำปี 2566

7 กรกฎาคม 2566
บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

7 กรกฎาคม 2566
บริษัท สยามเอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี่ จำกัด

ภาคผนวก ข.31

การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม และการประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน

สายงาน PHN หารือแนวทางการดำเนินงานภายใต้โครงการโรงเรียนประชารัฐ

SC-SR-CR1 เป็นตัวแทนสายงาน PHN ลงพื้นที่พบคุณนภัส ทอมุด ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านหนองแฟบ เพื่อติดตามแผนงานปีการศึกษา 2566 และหารือแผนงานปี 2567 แนวทางการดำเนินงานภายใต้โครงการโรงเรียนประชารัฐ เบื้องต้นทางโรงเรียนฯ จะส่งสรุปผลการดำเนินการให้ในเดือนมีนาคม โดยจะมุ่งเน้นพัฒนาการเรียนรู้อย่างยั่งยืนให้กับนักเรียน

วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2567 ณ โรงเรียนบ้านหนองแฟบ

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsite ณ GC18 CSR by PHN

หน่วยงาน SC-SR-CR1 นำร้านค้าชุมชนออกร้านจำหน่ายสินค้า GC Marketplace ตลาดนัดสัญจร Onsiteซึ่งเป็นร้านค้าชุมชนจากห้วยโป่งใน1 เขาภูตร และชุมชนตลาดมาบตาพุด ณ GC18 สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 4,210 บาท (กำไร 1,710 บาท) พร้อมทั้งสังเกตการณ์พฤติกรรมผู้บริโภค เพื่อประกอบการตัดสินใจในการเลือกร้านค้าที่จะเข้าร่วมในครั้งต่อไป

วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2567 ณ GC18

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

โครงการแด่น้องผู้มีความหวัง ครั้งที่ 31 (CSR BY PHN,EOB)

พนักงานจิตอาสาสายงาน PHN,EOB นำโดย คุณสวัสดิ์ ตรงดิลกรัตน์ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานฟีนอลและผลิตภัณฑ์ต่อเนื่อง (PHN) และหน่วยงาน SC-SR-CR1 เข้าร่วมกิจกรรมโครงการแด่น้องผู้มีความหวัง ร่วมกับกองทุนเพื่อเพื่อน หน่วยบัญชาการนาวิกโยธิน กองทัพเรือ และสมาคมภริยาทหารเรือ โดย GCร่วมจัดกิจกรรมและจัดบูธอาหารกว่า 100 ร้าน พร้อมจัดกิจกรรมสันทนาการ กิจกรรมคลินิกฟุตบอล จากทีมสโมสรฟุตบอลพีทีที ระยอง และกิจกรรมหนูน้อยนักดับเพลิง ให้กับน้องๆด้อยโอกาสและพิการกว่า 1,000 คน จากทั่วประเทศ ได้รับความรู้และประสบการณ์ ในการพัฒนาร่างกายและจิตใจ ตลอดจนสร้างความสุขและมีพลังใจในการพึ่งพาและช่วยเหลือตนเอง

วันที่ 23 มีนาคม 2567 ณ หาดเตยงาม หน่วยบัญชาการนาวิกโยธิน อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

เข้าร่วมประชุมรับฟังความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย CSR By PHN

คุณฐิติวัจน์ ชูเจริญประกิจ ผู้จัดการฝ่าย PH-P1 คุณสุวิเรศร์ ภู่ระย้า ผู้จัดการส่วน PH-P1-TE คุณศรัญยา ชัชวาลพาณิชย์ ผู้จัดการส่วน SC-SR-CR1 เข้าร่วมประชุมรับฟังความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้ส่วนเสียของหน่วยงานอนุญาต โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล (ส่วนขยายครั้งที่ 3) โดย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

ทั้งนี้ ชุมชนไม่มีประเด็นข้อกังวลเกี่ยวกับโครงการของ GC

ชุมชนมีข้อเสนอแนะจากเหตุการณ์ไฟไหม้ที่ บริษัท มาบตาพุด แทงค์ เทอร์มินัล จำกัด ดังนี้
1. ชุมชนอยากให้กนอ. ตั้งศูนย์ชี้แจงข้อเท็จจริงและรายงานสถานการณ์ทั้งหมดขณะเกิดเหตุไฟไหม้แบบ Real Time
2. ต้องการให้โรงงานที่เกิดเหตุฯ ชี้แจงข้อเท็จจริงกับชุมชนอย่างตรงไปตรงมา เพื่อรับมือกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นได้อย่างทันท่วงที
3. ชุมชนต้องการให้ กนอ. และผู้ประกอบการ ให้การสนับสนุนรถยนต์โดยสารเพื่ออพยพชุมไปยังจุดที่ปลอดภัย

วันที่ 17 พฤษภาคม 2567 ณ ห้องสร้อยเพชร โรงแรมโกลเด้น ซิตี้ ระยอง
ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต

ลงพื้นหารือจัดกิจกรรมอบรมสารเคมีและปฐมพยาบาลเบื้องต้น (CSR by PHN)

หน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่พบคุณประภาพร วิทยาคม ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดเนินกระปรอก เพื่อหารือพร้อมทั้งดูสถานที่จัดกิจกรรมโครงการอบรมสารเคมีและปฐมพยาบาลเบื้องต้น สร้างวินัยจราจรและลดอุบัติเหตุทางท้องถนน CSR by PHN โดยกิจกรรมจะจัดขึ้นในวันอังคารที่ 23 กรกฎาคม 2567 นี้

วันที่ 17 มิถุนายน 2567 ณ โรงเรียนวัดเนินกระปรอก

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 2)ด้านคุณภาพชีวิต



ลงพื้นที่หารือและสำรวจจุดติดตั้งระบบน้ำ (CSR by PHN)

หน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่พบคุณสมโรค ใจตั้ง รองประธานวิสาหกิจสวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้ สวนคุณย่า ชุมชนบ้านหนองแฟบ เพื่อหารือและสำรวจจุดติดตั้งระบบน้ำในพื้นที่สวนฯ เพื่อใช้สำหรับทำการเกษตร ภายใต้โครงการ พัฒนาทักษะอาชีพชุมชน CSR by PHN

วันที่ 25 มิถุนายน 2567 ณ สวนเกษตรผสมผสานฐานเรียนรู้สวนคุณย่า

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 3)ด้านสิ่งแวดล้อม



ลงพื้นที่ติดตั้งSolar cell ภายใต้โครงการ GC Volunteers (CSR by PHN)

พนักงานจิตอาสาสายงาน PHN ลงพื้นที่โรงเรียนวัดกระเฉท เพื่อทำโครงการ GC18 Energy & Smart Garden for Life ภายใต้โครงการ GC Volunteer ทำการติดตั้งระบบโซล่าร์เซลล์ และ ระบบรดน้ำอัตโนมัติในแปลงปลูกของ รร.วัดกระเฉท โดยมีคุณสุกิจ ทองลือ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดกระเฉทให้การต้อนรับ ทั้งนี้หากโครงการแล้วเสร็จ หน่วยงาน CSR และ PHN จะมีการส่งมอบโครงการต่อไป

วันที่ 18 มิถุนายน 2567 ณ โรงเรียนวัดกระเฉท

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC

GC Group | CSR by BUs

โครงการตาม EIA ด้าน : 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ

ลงพื้นที่ชุมชนแจ้งข่าวการเดินเครื่องการผลิต (CSR BY PHN)

คุณเชิดฉันท์ เชื้อสุข ผู้จัดการฝ่าย PH-P2 (PHN) และหน่วยงาน SC-SR-CR1 ลงพื้นที่ชุมชนรอบรั้วโรงงานแจ้งข่าวทำการหยุดซ่อมบำรุง หน่วยการผลิตสารบิสฟีนอล เอ ระหว่างวันที่ 2 - 29 พฤษภาคม 2567 พร้อมทั้งรับฟังข่าวสารความเคลื่อนไหวในชุมชน เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดี

วันที่ 25 เมษายน 2567 ณ ชุมชนรอบรั้วโรงงาน

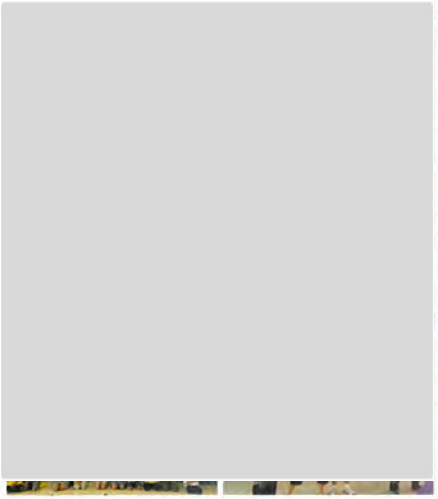
ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC

GC Group | Community Relations

โครงการตาม EIA ด้าน : 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน



ลงพื้นที่ร่วมกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2567 โรงเรียนบ้านหนองแฟบ

CSR by POL EOB PHN GCP VCX

คุณชุมพล สุนทะโร ผู้จัดการฝ่าย P-LD คุณเชิดฉันท์ เชื้อสุข ผู้จัดการฝ่าย PH-P2 พร้อมพนักงานจิตอาสา GC Group ลงพื้นที่ร่วมงานวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2567 พร้อมมอบของรางวัล ณ โรงเรียนบ้านหนองแฟบ โดยมีคุณนภัส ทอมุด ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านหนองแฟบกล่าวพิธีเปิดและให้การต้อนรับในกิจกรรมครั้งนี้

วันที่ 12 มกราคม 2567 ณ โรงเรียนบ้านหนองแฟบ

ประเด็น / ข้อเสนอแนะ : ไม่มีประเด็นและไม่มีข้อเสนอแนะ

1)ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน 4)ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ
2)ด้านคุณภาพชีวิต 5)ด้านการสร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
3)ด้านสิ่งแวดล้อม

GC

ภาคผนวก ข.32

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การรับเรื่องร้องเรียน แบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียน และบันทึกข้อร้องเรียน ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-004

Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

Internal Use Only

Internal Use Only

Internal Use

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

Internal Use

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-004: Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
F-(Q-TS)-009: Environmental Complaint Form

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๑๘๐๑

สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗
อำเภอเมืองระยอง รย. ๒๑๑๕๐

๒๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ๒๗-SC-SR-๐๐๓/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึงกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ได้เข้าร่วมโครงการมาตรฐานโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Factory) และโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีการพัฒนาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW Continuous Award) ประจำปี ๒๕๖๗ โดยมีรายชื่อโรงงานดังนี้

๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๒ โรงโอเลฟินส์ ๑
๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๓ โรงโอเลฟินส์ ๒
๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๔ โรงอะโรเมติกส์ ๑
๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๕ โรงอะโรเมติกส์ ๒
๕. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๖ โรงกลั่นน้ำมัน
๖. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๗ ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์
๗. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๘ คลังสำรองอะโรเมติกส์
๘. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑ โรงโอเลฟินส์ ๓
๙. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๒ โรงโพลีเอททิลีน
๑๐. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอททิลีนออกไซด์ และหน่วยผลิตเอทธิลีนไกลคอล
๑๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน
๑๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๗ โรงสไตรีนิคส์
๑๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตฟีนอล
๑๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตบิสฟีนอล เอ
๑๕. บริษัท เวนคอเรกซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด

โดยเกณฑ์การประเมินกำหนดให้กลุ่มบริษัทฯ ตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่เกิดจากการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ ถึงปัจจุบัน ซึ่งเทศบาลเมืองมาบตาพุดได้ตรวจสอบแล้วในช่วงเวลาดังกล่าวเทศบาลฯ ไม่ได้รับข้อร้องเรียนใดๆ เป็นลายลักษณ์อักษรของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๐๓@dla.go.th

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ที่ อก 5106.4/ 0068

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก
(มาบตาพุด) เลขที่ 18 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์
ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

23 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18

เรียน ผู้จัดการโรงงานบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 เลขที่ 27-SC-SR-006/2567
ลงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 ได้ขอความอนุเคราะห์สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) (สน.ดอ.(มพ.)) ตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนจากการประกอบกิจการของบริษัทฯ สำหรับใช้เป็นหลักฐานประกอบการเข้าร่วมโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีการพัฒนาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW Continuous Award) ประจำปี 2567 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สน.ดอ.(มพ.) ได้ดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 ซึ่งเป็นผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000225489 (น.42(1)-2/2548-ญหอ.) ดำเนินกิจการเกี่ยวกับการผลิตสารฟีนอล และอะซีโตน โรงงานที่ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย จี-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง แล้ว ไม่พบข้อร้องเรียนใดๆ อันเนื่องมาจากการประกอบกิจการของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2564 จนถึงปัจจุบัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
กำกับดูแล บริหารจัดการกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานมาบตาพุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
โทรศัพท์ 0 3868 5776 โทรสาร 0 3801 7496
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ jointieat@gmail.com

ภาคผนวก ข.33

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม และรายงานการประชุม

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๓๓๔ /๒๕๖๕
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒๗/๒๕๕๖ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) นั้น

เพื่อให้องค์ประกอบและหน้าที่อำนาจของคณะกรรมการฯ สอดคล้องกับมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และเป็นไปตามโครงสร้างปัจจุบันขององค์กร อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบหน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	ประธานกรรมการ
๑.๒	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
๑.๓	ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ	กรรมการ
๑.๔	สาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๕	ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๖	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
๑.๗	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๘	นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๙	กำนันตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๑๐	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๑ ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๑๑	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ๒ ตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๑๒	ประธานชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน ๓ คน	กรรมการ
๑.๑๓	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน ๙ คน	กรรมการ
๑.๑๔	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองบ้านฉาง จำนวน ๓ คน	กรรมการ

/๑.๑๕ ผู้แทน...

๑.๑๕ ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง จำนวน ๓ คน	กรรมการ
๑.๑๖ ผู้แทนกลุ่มประมงเรือเล็ก	กรรมการ
๑.๑๗ ผู้แทนสื่อมวลชนท้องถิ่น จังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๑๘ ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	กรรมการ และเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกันไม่เกิน ๒ วาระ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการฯ ดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๕ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม

๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน

๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการฯ

๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม

๒.๑๐ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการฯ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง	ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่	1 / 2567
วันที่	27 กุมภาพันธ์ 2567
สถานที่	ณ ห้องประชุม 1 อาคารดับเพลิง ชั้น 2 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11)

รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง	ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่	2 / 2567
วันที่	25 เมษายน 2567
สถานที่	ณ ห้องประชุม 1 อาคารดับเพลิง ชั้น 2 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11)

รายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรื่อง	ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
ครั้งที่	3 / 2567
วันที่	21 มิถุนายน 2567
สถานที่	ณ ห้องประชุม 1 อาคารดับเพลิง ชั้น 2 โรงงานโอเลฟินส์ 3 (GC11)

ภาคผนวก ข.34

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

คำสั่ง กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ฟีนอล

ที่ 008 / 2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ฟีนอล

เพื่อให้การบริหารงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ฟีนอล ดำเนินไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับกฎกระทรวงเรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ซึ่งกำหนดให้สถานประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ บริษัทฯ มีคำสั่งให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ฟีนอล ดังต่อไปนี้

1. แต่งตั้งให้พนักงานดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ฟีนอล

/2.ให้คณะกรรมการ...

2. ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังนี้

2.1 จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง

2.2 จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนราคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

2.3 รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

2.4 ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

2.5 พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

2.6 สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

2.7 พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

2.8 จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย

2.9 ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง

2.10 รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

2.11 ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

2.12 ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2566 ถึง วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

สั่ง ณ วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2566

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
สายงานฟินอลและผลิตภัณฑ์ต่อเนื่อง

ภาคผนวก ข.35

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (บริษัทฯ) มุ่งมั่นสู่การเป็นผู้นำในธุรกิจเคมีภัณฑ์ระดับสากล ที่ผสานนวัตกรรม และเทคโนโลยีที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อก้าวไปสู่การเป็นองค์กรต้นแบบที่พัฒนาและเติบโตอย่างยั่งยืนโดยคำนึงถึง เศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม และมีพันธะสัญญาในการพัฒนาประสิทธิผลการดำเนินงาน ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจอย่างต่อเนื่อง โดยนโยบายฉบับนี้ ครอบคลุมการดำเนินงานทั้งหมดของบริษัทฯ ที่เกี่ยวข้องกับผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมาทุกคน ดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ รวมถึงข้อปฏิบัติระดับสากล
2. บริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร ด้วยเครื่องมือการบริหารคุณภาพ การจัดการความรู้และการเพิ่มผลผลิต เพื่อตอบสนองความพึงพอใจของลูกค้าและพัฒนานวัตกรรมที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
3. บริหารความเสี่ยงเพื่อป้องกันอันตราย ความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความสูญเสียจากอุบัติเหตุการบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และส่งเสริมความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Safety) และสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย B-CAREs รวมทั้งการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management: PSM) เพื่อดูแลห่วงใยความปลอดภัยของทุกคน
4. ตระหนักถึงภัยคุกคามด้านความมั่นคงและกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน เพื่อปกป้องชีวิต ทรัพย์สิน ข้อมูลและความต่อเนื่องทางธุรกิจขององค์กร
5. ใส่ใจในเรื่องอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี และส่งเสริมให้ทุกคนมีสุขภาพที่ดี และมีความสุขในการทำงาน
6. ชี้บ่ง ประเมิน วิเคราะห์ จัดลำดับความสำคัญของประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม และจัดทำแผนการดำเนินงาน เพื่อป้องกัน และบรรเทาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระบบนิเวศ และคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ โดยมีระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมแบบบูรณาการทั้งด้านพลังงาน อากาศ น้ำและการจัดการของเสีย รวมถึงการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดและยั่งยืนตลอดห่วงโซ่อุปทานตามแนวคิดเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) คงไว้ซึ่งการเพิ่มประสิทธิภาพการลดก๊าซเรือนกระจกและขีดความสามารถการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศมุ่งสู่เป้าหมายลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero) ภายในปี พ.ศ. 2593 และมุ่งเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการเผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงานและผู้มีส่วนได้เสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กร

ผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมาทุกคน จะต้องมีความรับผิดชอบในการดำเนินการให้บรรลุวัตถุประสงค์และเป้าประสงค์ของบริษัทฯ และเป็นแบบอย่างในการพัฒนาและธำรงไว้ซึ่งระบบการจัดการคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ มีการสนับสนุนทรัพยากรอย่างเหมาะสม เพื่อให้ผู้บริหาร พนักงาน บุคคลที่เกี่ยวข้องทุกระดับ ผู้ค้า และผู้รับเหมาทุกคน มีส่วนร่วมในการนำนโยบายไปปฏิบัติ ผ่านการฝึกอบรม รวมถึงสื่อสารให้เกิดความร่วมมือภายในและระหว่างองค์กร เพื่อความยั่งยืนขององค์กรต่อไป

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่

สำเนาหมายเลข 01

Quality, Security, Safety, Occupational Health, Environment, and Business Continuity Policy

PTT Global Chemical Public Company Limited

PTT Global Chemical Public Company Limited (GC) aspires to be the Leading International Chemical Company that harnesses innovation and environmentally friendly technology in striving towards becoming the role model organization that constantly develops and sustainably grows with determined responsibility to the economy, society, and environment in which we are present. GC is committed to continually enhancing our effectiveness in the management of Quality, Security, Safety, Occupational Health, the Environment, and Business Continuity. This policy covers the entire operation of the Company involving all executives, employees, related personnel at all levels, vendors, and contractors, and adheres to the following principles:

1. Observe and adhere to legal requirements in Quality, Security, Safety, Occupational Health, the Environment, and Business Continuity, as well as international standards, rules, regulations, and related requirements.
2. Manage Quality throughout the entire organization by employing Quality, Knowledge, and Productivity Management tools, to satisfy our customers' requirements while advancing innovations that are environmentally friendly.
3. Manage risks to prevent hazards, work-related illnesses, loss from accidents, injuries, property damages, and promoting personal safety and a B-CAREs Safety Culture, as well as Process Safety Management (PSM), to assure and care for the Safety of all.
4. Exercise awareness and alertness for security threats and setting up emergency management guidelines to protect the lives of company staff, assets, information, and business continuity.
5. Exercise due care in occupational health and work-place environment and promoting a good health and work-life balance.
6. Identify, evaluate, analyze, prioritize environmental issues, and develop action plans for the prevention and reduce detriment to the environment and ecosystem, preserve biodiversity via an integrated environment management system encompassing energy, air, water, and waste management, as well as efficient and sustainable resources utilization in accordance with Circular Economy principles, to optimize resources utilization throughout the supply chain. Maintain efficiency in reduction of greenhouse gasses and improving adaptation to climate change with intent on reducing net greenhouse gas emissions to zero (net zero) by 2050. Focus on fortifying an environmental culture through communication and encouragement to all employees and stakeholders to be conscientious of and contribute to GC's environmental culture.

Executives, employees, related persons at all levels, vendors and contractors must be accountable for achieving objectives and goals of GC, as well as being a role model in the development and perpetuation of the Quality, Security, Safety, Occupational Health, Environmental, and Business Continuity Management System. Sufficient resources shall be provided to enable participation and contribution by all executives, employees, related personnel at all levels, vendors and contractors, in the adoption of policies and putting them into action through development and training, and communicating these policies to all related parties to achieve internal and intra-organizational collaboration, for the sustainability of the organization henceforth.

(Chief Executive Officer & President)

Copy No. 01

ภาคผนวก ข.36

สถิติเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) และ
สถิติอุบัติเหตุ (Accident)
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

สรุปรายงานอุบัติเหตุ ปี 2567 โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ

เลขที่	วันที่เกิดเหตุ	หน่วยงาน/ สถานที่เกิด	รายละเอียดเหตุการณ์	ประเภทอุบัติเหตุ	CA/ PA	Action มาตรการแก้ไข/ป้องกัน
1	Sunday, February 22, 2567	Packing Area	**รถโฟล์คลิฟท์เกิดความร้อนสะสมสูง** วันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2567 ได้รับแจ้งว่ามีการใช้ถังดับเพลิงของทาง GC18 ไปใช้งานโดยสอบถามเบื้องต้นว่า ระหว่างการปฏิบัติงานยกสินค้าที่เครื่องบรรจุ W-1605 อยู่นั้นได้สังเกตุว่ารถโฟล์คลิฟท์มีความร้อนขึ้นเร็วผิดปกติ จึงได้ทำการลงรถและเปิดดูที่ห้องเครื่องใต้คนขับและพบตัวเครื่องยนต์มีสีแดง จึงนำถังดับเพลิงที่อยู่ใกล้ตัวมาฉีดระงับเหตุ ต่อมาหลังจากที่ความร้อนที่ห้องเครื่องหายไปได้นำรถออกจากจุดเกิดเหตุ และแจ้งหัวหน้างานให้ทราบต่อไป	ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	CA	1. หยุดใช้งานรถโฟล์คลิฟท์ ติดป้ายห้ามใช้งานและแจ้งช่างมาทำการตรวจสอบ
					PA	1. สื่อความกับพนักงานทุกคนหากโฟล์คลิฟท์เสีย ให้หยุดใช้งานและทำการนำป้ายไปแขวนห้ามใช้งานทุกกรณี 2. สื่อความกับพนักงานทุกคนหากพบความผิดปกติความร้อนขึ้นเร็วให้นำรถออกมาด้านนอกอาคารเพื่อป้องกันอัตรายร้ายแรงที่จะเกิดขึ้นและแจ้งช่างเข้าแก้ไขทันที
2	Thursday, May 14, 2567	-	**ผู้รับเหมาสัมผัสสารฟีนอลขณะทำงานปูผ้ากันไฟระหว่างงานซ่อมบำรุงประจำปี** วันที่ 15 พฤษภาคม 2567 ผู้รับเหมาแจ้งว่ารู้สึกแสบบริเวณแขนซ้าย จากการสอบสวนวันที่ 14 พฤษภาคม 2567 ช่วงเช้ามีงานรื้อนั่งร้านในพื้นที่	บาดเจ็บขั้นปฐมพยาบาล (First aid injuty)	CA	1. ทำการชะล้างบริเวณที่สัมผัสด้วย Polyethylene glycol 400 และน้ำในทันที (ประมาณ 30 นาที)
					PA	1. จุดปฏิบัติงานหาก เปียก มีน้ำขัง ขอให้แจ้งพนักงานประบวนการผลิตมาช่วยตรวจสอบ จัดการพื้นที่ให้ปลอดภัยก่อนทำงาน
3	Tuesday, May 19, 2567	E-1705	**ผู้รับเหมาสัมผัสสารฟีนอลขณะทำงานรื้อนั่งร้านระหว่างงานซ่อมบำรุงประจำปี** วันที่ 19 พฤษภาคม 2567 ขณะผู้รับเหมาล้อมผ้ากันไฟเพื่อเตรียมพื้นที่สำหรับงานเชื่อม หน้าแข้งขาขวาได้สัมผัสถูกของเหลวบริเวณหัวถังของอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน E-1705 ซึ่งมีสารฟีนอลซึมเปียกมาจากหน้าแปลนของท่อข้างเคียงเนื่องจากหน้าแปลนขันไม่แน่น	บาดเจ็บขั้นปฐมพยาบาล (First aid injuty)	CA	1. ทำการชะล้างบริเวณที่สัมผัสด้วย Polyethylene glycol 400 และน้ำในทันที (ประมาณ 30 นาที) และมาปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่ห้องพยาบาล
					PA	1. จัดทำและสื่อสารขั้นตอนการ Re-connect pipe ที่เกี่ยวเนื่องกับสาร HC โดยจะระบุขั้นตอนการประกอบหน้าแปลน และ การขันอัดทันที 2. สื่อสารขั้นตอนการตรวจสอบ Joint checker

ภาคผนวก ข.37

สรุปรายงานข้อมูลการใช้บริการที่ห้องพยาบาล
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

ข้อมูลการเข้ารับการบริการจากห้องพยาบาล

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2567

กลุ่มโรค	จำนวนผู้เข้ารับบริการ (ครั้ง)	ร้อยละ
ระบบทางเดินหายใจ	364	23.36
ระบบกล้ามเนื้อกระดูก (ทั่วไป)	178	11.42
ระบบกล้ามเนื้อกระดูก (เกิดจากงาน)	0	0.00
ระบบทางเดินอาหาร	191	12.26
ระบบผิวหนัง	67	4.30
ตา หู คอ จมูก	36	2.31
ระบบประสาท	80	5.13
ระบบต่อมไร้ท่อ	0	0.00
ระบบอวัยวะสืบพันธุ์	11	0.71
ระบบทางเดินปัสสาวะ	0	0.00
ระบบหัวใจ หลอดเลือด	0	0.00
อุบัติเหตุ	0	0.00
ระบบภูมิคุ้มกัน	0	0.00
ระบบอื่นๆ ล้างแผล เบิกยา	631	40.50

ภาคผนวก ข.38

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การอบรมด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-047

Safety, Health and Environment Mandatory Training

Internal Use Only

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-047: Safety, Health and Environment Mandatory Training

ประกาศใช้ครั้งที่ 0
วันที่มีผลบังคับใช้ : 02/03/2020

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-047: Safety, Health and Environment Mandatory Training

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-047: Safety, Health and Environment Mandatory Training

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-047: Safety, Health and Environment Mandatory Training

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-TS)-047: Safety, Health and Environment Mandatory Training

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-TS)-047: Safety, Health and Environment Mandatory Training

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-TS)-047: Safety, Health and Environment Mandatory Training

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-047: Safety, Health and Environment Mandatory Training

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-047: Safety, Health and Environment Mandatory Training

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-TS)-047: Safety, Health and Environment Mandatory Training

ภาคผนวก ข.39

ตัวอย่าง Work Permit

ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (Cold Work Permit)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	ใบสั่งงานเลขที่/MOC No. -	ใบอนุญาตเลขที่ CW-2024-012508

Permit Request

Permit Preparation


ผลของการตรวจสอบก่อน (ทำเครื่องหมาย ☑ สำหรับแต่ละรายการที่ต้องทำการตรวจสอบ)
Permit Preparation
Permit approval
Finished

ภาคผนวก ข.40

คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม และ คู่มือความปลอดภัยสำหรับงานซ่อมบำรุง



เงื่อนไขด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
สำหรับงานซ่อมบำรุงปี 2024

ภาคผนวก ข.41

คู่มือการเบิกจ่ายอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPEs)

User Manual

PPE Online

Provided For:

PTT Global Chemical Public Company Limited

Prepared by

PTT Digital Solutions Company Limited.

Requirements Specification Template

Requirements Specification Template

เอกสารฉบับนี้เป็นข้อมูลของบริษัท พีทีที ดิจิตอล โซลูชั่น จำกัด ห้ามมิให้ทำการคัดลอก ทำซ้ำ เผยแพร่ส่วนหนึ่งส่วนใดในเอกสารฉบับนี้
แก่บุคคลภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนถือเป็นความผิดตามระเบียบบริษัท

เอกสารฉบับนี้เป็นข้อมูลของบริษัท พีทีที ดิจิตอล โซลูชั่น จำกัด ห้ามมิให้ทำการคัดลอก ทำซ้ำ เผยแพร่ส่วนหนึ่งส่วนใดในเอกสารฉบับนี้
แก่บุคคลภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาต การฝ่าฝืนถือเป็นความผิดตามระเบียบบริษัท

Requirements Specification Template

Requirements Specification Template

Requirements Specification Template

Requirements Specification Template

Requirements Specification Template

Requirements Specification Template

Requirements Specification Template
Requirements Specification Template
Requirements Specification Template

Requirements Specification Template

Requirements Specification Template

Requirements Specification Template

ptt DIGITAL | Requirements Specification Template

ภาคผนวก ข.42

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Environment and Occupational Health

P-(Q-EH)-022

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

Internal Use Only

Internal Use

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH)-022: การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ภาคผนวก ข.43

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมพลังงานวิภาวดีรังสิต ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

ที่ NPC 0925 / 2567

1 กรกฎาคม 2567

เรื่อง รายงานการปฏิบัติงานบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำเดือน มิถุนายน 2567

เรียน คุณ ศักดิ์ปรินทร์ เห็นเจริญ

อ้างถึง 1. ข้อเสนอบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18 โรงฟีนอล (BPA) สัญญาให้บริการเลขที่ SO.190906389010

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด ขอนำส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานการให้บริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มิถุนายน 2567

ทั้งนี้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้ทำการสรุปผลการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่เกี่ยวข้องดังรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
038-977799

HEAD OFFICE
555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor,Vibhavadi Rangsit Road Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
TEL : +66(0) 2265-8110 Fax: +66 (0)2265-8338

RAYONG
20/9 Pakorn Songkhraoral Road, Tambon Map Ta Phut
Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand
TEL. : +66 (0) 3897-7777 FAX. : +66 (0) 3897-7701

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
ประจำเดือน มิถุนายน 2567

NPC Safety and Environmental Service Co, Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18

NPC Safety and Environmental Service Co, Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18

NPC Safety and Environmental Service Co, Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18

NPC Safety and Environmental Service Co, Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18

NPC Safety and Environmental Service Co, Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18

NPC Safety and Environmental Service Co, Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 18

เอกสารแนบ 5.1

เอกสารบันทึกเวลาการทำงานพนักงานศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ประเดือน มิถุนายน 2567 สถานี GC18

ใบลงเวลาปฏิบัติงาน

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน _____นายธนาวัฒน์ เกษศรีราช_____ **ผู้ควบคุมงานของ GC** ___นายสันติชาย กลั่นกลิ่น___

ตำแหน่ง __พนักงานตอบโต้ภาวะฉุกเฉินระดับ 2__**สังกัด** __ECC_ **ตำแหน่ง** __ERS Supervisor____ **หน่วยงาน** _Q-SH-CM_____

PersonnelNo	WorkDate	StartTime	EndTime	จำนวน ชม. ทำงานปกติ	จำนวน ช.ม. ทำงานล่วงเวลา			leave	Detail of work
					1เท่า	1.5เท่า	3เท่า		
98000135	01/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000135	02/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000135	03/06/2024	20:00	08:00		8		4		(วันเฉลิมพระชนมพรรษาฯ)
98000135	04/06/2024								
98000135	05/06/2024								
98000135	06/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000135	07/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000135	08/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000135	09/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000135	10/06/2024								
98000135	11/06/2024								
98000135	12/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000135	13/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000135	14/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000135	15/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000135	16/06/2024								
98000135	17/06/2024								
98000135	18/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000135	19/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000135	20/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000135	21/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000135	22/06/2024								
98000135	23/06/2024								
98000135	24/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000135	25/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000135	26/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000135	27/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000135	28/06/2024								
98000135	29/06/2024								
98000135	30/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift

ใบลงเวลาปฏิบัติงาน

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน ____นาย เอนก สุวรรณเขีย_____ **ผู้ควบคุมงานของ GC** ____นายวสันต์ชาย กลิ่นกลั่น___

ตำแหน่ง __พนักงานตอบโต้ภาวะฉุกเฉินระดับ 1__**สังกัด** __ECC **ตำแหน่ง** __ERS Supervisor___ **หน่วยงาน** _Q-SH-CM_____

PersonnelNo	Workdate	StartTime	EndTime	จำนวน ชม.ทำงานปกติ	จำนวน ช.ม. ทำงานล่วงเวลา 1เท่า	1.5เท่า	3เท่า	leave	Detail of work
98012366	01/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98012366	02/06/2024								
98012366	03/06/2024								
98012366	04/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98012366	05/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98012366	06/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98012366	07/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98012366	08/06/2024								
98012366	09/06/2024								
98012366	10/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98012366	11/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98012366	12/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98012366	13/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98012366	14/06/2024								
98012366	15/06/2024								
98012366	16/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98012366	17/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98012366	18/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98012366	19/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98012366	20/06/2024								
98012366	21/06/2024								
98012366	22/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98012366	23/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98012366	24/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98012366	25/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98012366	26/06/2024								
98012366	27/06/2024								
98012366	28/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98012366	29/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98012366	30/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift

ใบลงเวลาปฏิบัติงาน

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน ____นาย อภิชาติ รัตน์_____ **ผู้ควบคุมงานของ GC** ____นายวสันต์ชาย กลิ่นกลั่น___

ตำแหน่ง __พนักงานตอบโต้ภาวะฉุกเฉินระดับ 2__**สังกัด** __ECC **ตำแหน่ง** __ERS Supervisor___ **หน่วยงาน** _Q-SH-CM_____

PersonnelNo	Workdate	StartTime	EndTime	จำนวน ชม.ทำงานปกติ	จำนวน ช.ม. ทำงานล่วงเวลา 1เท่า	1.5เท่า	3เท่า	leave	Detail of work
98000118	01/06/2024								
98000118	02/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000118	03/06/2024	08:00	20:00		8		4		(วันเฉลิมพระชนมพรรษา)
98000118	04/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000118	05/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000118	06/06/2024								
98000118	07/06/2024								
98000118	08/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000118	09/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000118	10/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000118	11/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000118	12/06/2024								
98000118	13/06/2024								
98000118	14/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000118	15/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000118	16/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000118	17/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000118	18/06/2024								
98000118	19/06/2024								
98000118	20/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000118	21/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000118	22/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000118	23/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000118	24/06/2024								
98000118	25/06/2024								
98000118	26/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000118	27/06/2024	08:00	20:00	8		4			Stand by Shift
98000118	28/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000118	29/06/2024	20:00	08:00	8		4			Stand by Shift
98000118	30/06/2024								

เอกสารแนบ 5.2

ตารางเข้าตรวจสอบพื้นที่ (Site visit) ประจำเดือน มิถุนายน 2567

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพฯ : อาคาร 555/1 ชั้นที่ 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์: 0-2955-8111 โทรสาร: 0-2955-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0)2955-8111 Fax : +66(0)2955-8338

ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด สาขา 18 โรงฟีนอล(หน่วยผลิต BPA)

ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567

ว / ด / ป	พื้นที่	เวลาเข้า	เวลาออก	ผู้เข้าตรวจ	เจ้าของพื้นที่	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
02/6/2567	Gate 1	22.45	22.50			ปกติ	
06/6/2567	Gate 1	22.00	22.10			ปกติ	
10/6/2567	Gate 1	22.15	22.20			ปกติ	
14/6/2567	Gate 1	22.15	22.20			ปกติ	
18/6/2567	Gate 1	22.05	22.10			ปกติ	
22/6/2567	Gate 1	22.00	22.05			ปกติ	
26/6/2567	Gate 1	22:50	22:55			ปกติ	
30/6/2567	Gate 1	22.30	22.35			ปกติ	

สำนักงานกรุงเทพฯ : อาคาร 555/1 ชั้นที่ 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทร. 0-2955-8111 โทรสาร 0-2955-8338
RAYONG OFFICE : 209 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0-3897 7777 FAX.: 0-3897 7701

เอกสารแนบ 5.3

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มิถุนายน 2567

NPC Safety and Environmental Service Co, Ltd.

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Hydrant ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว / ด / ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve อยู่ตำแหน่งเปิด	Discharge valve ทุกตัวอยู่ตำแหน่งปิดฝา-เปิดใช้งานพร้อมใช้และไม่มีน้ำรั่วซึม	สภาพภายนอกไม่เป็นสนิม	เสาดับเพลิงไม่มีสิ่งกีดขวาง	ปัญหา/ข้อบกพร่องที่พบ	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ตรวจสอบ
1	5/6/2024	WH-BPAIS-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดินรินทร์
2	5/6/2024	WH-BPAIS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดินรินทร์
3	5/6/2024	WH-BPAIS-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดินรินทร์
4	5/6/2024	WH-BPAIS-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดินรินทร์
5	5/6/2024	WH-BPAOS-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดินรินทร์
6	5/6/2024	WH-BPAOS-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดินรินทร์
7	5/6/2024	WH-BPAOS-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดินรินทร์
8	5/6/2024	WH-BPAOS-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดินรินทร์
9	5/6/2024	WH-BPAOS-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดินรินทร์
10	5/6/2024	WH-BPAOS-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดินรินทร์
11	5/6/2024	WH-BPAIS-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดินรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Hose Cabinet ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว / ด / ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	สภาพตู้ไม่เป็นสนิม, มีซีลล็อคตู้	อุปกรณ์ในตู้มีครบตามรายการหน้าตู้	เช็คทำความสะอาดเรียบร้อย	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	6/6/2024	WH-BPAOS-001	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
2	6/6/2024	WH-BPAIS-002	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
3	6/6/2024	WH-BPAIS-003	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
4	6/6/2024	WH-BPAIS-004	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
5	6/6/2024	WH-BPAOS-005	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
6	6/6/2024	WH-BPAOS-006	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
7	6/6/2024	WH-BPAOS-007	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
8	6/6/2024	WH-BPAOS-008	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
9	6/6/2024	WH-BPAOS-009	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
10	6/6/2024	WH-BPAOS-010	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
11	6/6/2024	WH-BPAIS-011	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
12	6/6/2024	WHM-BPAOS-002	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
13	6/6/2024	WHM-BPAIS-003	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
14	6/6/2024	WHM-BPAIS-004	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
15	6/6/2024	WHM-BPAIS-005	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
16	6/6/2024	WHM-BPAIS-006	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
17	6/6/2024	WHM-BPAOS-008	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
18	6/6/2024	WHM-BPAOS-010	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
19	6/6/2024	WHM-BPAOS-011	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
20	6/6/2024	WHM-BPAIS-012	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
21	6/6/2024	WHM-BPAIS-013	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
22	6/6/2024	WHM-BPAIS-014	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
23	6/6/2024	WHM-BPAIS-015	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
24	6/6/2024	WHM-BPAIS-016	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
25	6/6/2024	WHM-BPAIS-017	ใช่	ใช่	ใช่	-	ณรงค์	ศักดิ์ปรินทร์

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Hose Cabinet ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว / ด / ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	สภาพตู้ไม่เป็นสนิม, มีซีลล็อคตู้	อุปกรณ์ในตู้มีครบตามรายการหน้าตู้	เช็คทำความสะอาดเรียบร้อย	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
26	5/6/2024	WHM-BPAIS-018	ใช่	ใช่	ใช่	-	ณรงค์	ศักดิ์ปรินทร์
27	5/6/2024	WHM-BPAIS-019	ใช่	ใช่	ใช่	-	ณรงค์	ศักดิ์ปรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง





แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Hydrant With Monitor ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว/ด /ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Monitor nozzle พร้อมใช้	Handle Operation Level ปรับได้	Screw Lock Handle Control ล็อง Lock ได้ทั้ง 2 จุด	Gate & Supply Valve close	Monitor ปรับหมุนได้ 360 องศา	Valve Discharge 4" ต้องปิด, มี Cap ปิด, ไม่มีน้ำรั่วซึมและมีโซ่คล้อง	Valve Discharge 2.5" ต้องปิดและมี Cap ปิด, ต้องไม่มีน้ำรั่วซึมและมีโซ่คล้อง	สีจะต้องไม่ซีดจาง และไม่ผุกร่อน	เสากันรถชนสีไม่ซีดจางไม่เป็นสนิม	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	6/6/2024	WHM-BPAOS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
2	6/6/2024	WHM-BPAIS-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
3	6/6/2024	WHM-BPAIS-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
4	6/6/2024	WHM-BPAIS-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
5	6/6/2024	WHM-BPAIS-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
6	6/6/2024	WHM-BPAOS-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
7	6/6/2024	WHM-BPAOS-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
8	6/6/2024	WHM-BPAOS-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
9	6/6/2024	WHM-BPAIS-012	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
10	6/6/2024	WHM-BPAIS-013	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
11	6/6/2024	WHM-BPAIS-014	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
12	6/6/2024	WHM-BPAIS-015	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
13	6/6/2024	WHM-BPAIS-016	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
14	6/6/2024	WHM-BPAIS-017	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
15	6/6/2024	WHM-BPAIS-018	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
16	6/6/2024	WHM-BPAIS-019	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Hose Reel ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว / ด / ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main Valve close	Valve Discharge 2.5" อยู่ในตำแหน่งปิดและมี plug ปิด ที่ Discharge และไม่มีน้ำรั่วซึม	Supply valve close และไม่มีน้ำรั่วซึม	Nozzle ไม่อุดตัน ไม่มีน้ำรั่วซึม	Hose จะต้องเรียงเป็นระเบียบ และไม่แตกลายงา	Seal ขอบกระจกไม่เสื่อมสภาพ , กระจกไม่แตก ตรวจสอบสภาพภายนอก สีไม่ซีดและไม่เป็นสนิม	อุปกรณ์ภายในตู้จะต้องครบตามจำนวนรายการภายในตู้	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/6/2024	FH-Reel-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาติ	ศักดิ์ปรินทร์
2	5/6/2024	FH-Reel-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาติ	ศักดิ์ปรินทร์
3	5/6/2024	FH-Reel-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาติ	ศักดิ์ปรินทร์
4	5/6/2024	FH-Reel-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาติ	ศักดิ์ปรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Water Monitor ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์ดับเพลิง	Supply Valve, monitor Valve อยู่ตำแหน่งปิด	Monitor Nozzle ปรับได้และไม่มีสิ่งอุดตัน	Screw Lock Handle Control สามารถ Lock ได้ ครบ (2 ตัว) และหมุนได้คล่อง	ไม่มีน้ำรั่วซึมจากข้อต่อและหน้า แปลน	สภาพภายนอก สีไม่ซีดจางและไม่เป็นสนิม	เสากันรถชนสีไม่ซีดจางและไม่เป็นสนิม	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/6/2024	WM-BPAIS-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิปรินทร์
2	5/6/2024	WM-BPAIS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิปรินทร์
3	5/6/2024	WM-BPAIS-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิปรินทร์
4	5/6/2024	WM-BPAIS-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิปรินทร์
5	5/6/2024	WM-BPAIS-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิปรินทร์
6	5/6/2024	WM-BPAIS-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิปรินทร์
7	5/6/2024	WM-BPAIS-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิปรินทร์
8	5/6/2024	WM-BPAIS-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิปรินทร์
9	5/6/2024	WM-BPAOS-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิปรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Post Indicator Valve ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว / ด / ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Valve อยู่ตำแหน่งเปิดสีไม่ซีดจาง ไม่มีสนิม	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	6/6/2024	PIV-BPAOS-001	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิปรินทร์
2	6/6/2024	PIV-BPAOS-002	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิปรินทร์
3	6/6/2024	PIV-BPAOS-005	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิปรินทร์
4	6/6/2024	PIV-BPAOS-006	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิปรินทร์
5	6/6/2024	PIV-BPAOS-007	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิปรินทร์
6	6/6/2024	PIV-BPAIS-008	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิปรินทร์
7	6/6/2024	PIV-BPAIS-009	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิปรินทร์
8	6/6/2024	PIV-BPAIS-010	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิปรินทร์
9	6/6/2024	PIV-BPAIS-011	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิปรินทร์
10	6/6/2024	PIV-BPAIS-012	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิปรินทร์
11	6/6/2024	PIV-BPAIS-013	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิปรินทร์
12	6/6/2024	PIV-BPAIS-014	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิปรินทร์
13	6/6/2024	PIV-BPAIS-015	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิปรินทร์
14	6/6/2024	PIV-BPAIS-016	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิปรินทร์
15	6/6/2024	PIV-BPAOS-017	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิปรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Manual Call Point ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	มีป้ายสัญลักษณ์ชี้บ่ง และไม่ชีดจาง	แผ่นกดสภาพดี, ไม่ชีดจาง	กล่องอยู่ในสภาพดีไม่แตกร้าว	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	6/6/2024	MN-01/02-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	ณรงค์	ศักดิ์ปรินทร์
2	6/6/2024	MN-01/02-02	ใช่	ใช่	ใช่	-	ณรงค์	ศักดิ์ปรินทร์
3	6/6/2024	MN-01/03-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	ณรงค์	ศักดิ์ปรินทร์
4	6/6/2024	MN-01/03-02	ใช่	ใช่	ใช่	-	ณรงค์	ศักดิ์ปรินทร์
5	6/6/2024	MN-01/04-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	ณรงค์	ศักดิ์ปรินทร์
6	6/6/2024	MN-02/02-04	ใช่	ใช่	ใช่	-	ณรงค์	ศักดิ์ปรินทร์
7	6/6/2024	MN-02/03-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	ณรงค์	ศักดิ์ปรินทร์
8	6/6/2024	MN-02/04-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	ณรงค์	ศักดิ์ปรินทร์
9	6/6/2024	MN-03/01-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	ณรงค์	ศักดิ์ปรินทร์
10	6/6/2024	MN-03/01-02	ใช่	ใช่	ใช่	-	ณรงค์	ศักดิ์ปรินทร์
11	6/6/2024	MN-03/02-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
12	6/6/2024	MN-03/03-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
13	6/6/2024	MN-03/03-02	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
14	6/6/2024	MN-04/01-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
15	6/6/2024	MN-04/01-04	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
16	6/6/2024	MN-04/01-05	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
17	6/6/2024	MN-04/05-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
18	6/6/2024	MN-04/06-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
19	6/6/2024	MN-04/06-05	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
20	6/6/2024	MN-05/01-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
21	6/6/2024	MN-05/01-02	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
22	6/6/2024	MN-05/02-02	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
23	6/6/2024	MN-05/02-03	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
24	6/6/2024	MN-06/02-07	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
25	6/6/2024	MN-06/02-15	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
26	6/6/2024	MN-06/03-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
27	6/6/2024	MN-06/03-16	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
28	6/6/2024	MN-06/05-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
29	6/6/2024	MN-06/05-02	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
30	6/6/2024	MN-06/05-04	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
31	6/6/2024	MN-06/06-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
32	6/6/2024	MN-06/06-03	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
33	6/6/2024	MN-06/07-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
34	6/6/2024	MN-06/07-02	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
35	6/6/2024	MN-07/01-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
36	6/6/2024	MN-07/01-02	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
37	6/6/2024	MN-07/02-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Manual Call Point ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	มีป้ายสัญลักษณ์ชี้บ่ง และไม่ชีดจาง	แผ่นกดสภาพดี, ไม่ชีดจาง	กล่องอยู่ในสภาพดีไม่แตกร้าว	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
38	6/6/2024	MN-07/03-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
39	6/6/2024	MN-07/04-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
40	6/6/2024	MN-07/04-02	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
41	6/6/2024	MN-08/01-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
42	6/6/2024	MN-08/01-02	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
43	6/6/2024	MN-08/02-02	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
44	6/6/2024	MN-08/03-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิทธิศักดิ์	ศักดิ์ปรินทร์
45	6/6/2024	MN-08/03-02	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิทธิศักดิ์	ศักดิ์ปรินทร์
46	6/6/2024	MN-08/03-03	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิทธิศักดิ์	ศักดิ์ปรินทร์
47	6/6/2024	MN-08/04-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิทธิศักดิ์	ศักดิ์ปรินทร์
48	6/6/2024	MN-08/04-02	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิทธิศักดิ์	ศักดิ์ปรินทร์
49	6/6/2024	MN-09/01-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิทธิศักดิ์	ศักดิ์ปรินทร์
50	6/6/2024	MN-09/01-02	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิทธิศักดิ์	ศักดิ์ปรินทร์
51	6/6/2024	MN-10/01-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิทธิศักดิ์	ศักดิ์ปรินทร์
52	6/6/2024	MN-10/02-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิทธิศักดิ์	ศักดิ์ปรินทร์
53	6/6/2024	MN-10/03-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิทธิศักดิ์	ศักดิ์ปรินทร์
54	6/6/2024	MN-10/04-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิทธิศักดิ์	ศักดิ์ปรินทร์
55	6/6/2024	MN-11/01-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิทธิศักดิ์	ศักดิ์ปรินทร์
56	6/6/2024	MN-11/02-03	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิทธิศักดิ์	ศักดิ์ปรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Mobile Foam Cart ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ถังโฟมสภาพดีไม่รั่ว, ซีม	Inductor foam / สายดูดโฟมอยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งาน	หัวฉีดโฟมอยู่ในสภาพดี	สาย 1.5" นิ้ว สภาพดีไม่รั่ว	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/6/2024	MF-BPAIS-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
2	5/6/2024	MF-BPAIS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
3	5/6/2024	MF-BPAIS-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
4	5/6/2024	MF-BPAIS-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
5	5/6/2024	MF-BPAIS-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
6	5/6/2024	MF-BPAIS-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Portable Dry Chemical Fire Extinguisher ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Safety Pin ที่ดันบับมี Seal Lock	สายฉีดไม่อุดตัน/ไม่แตกลายงา	มีที่เก็บสายฉีด	ถังสภาพดีไม่เป็นสนิมและสีไม่ซีดจาง	Pressure gauge อยู่ใน Range สีเขียว	ผงเคมีไม่จับเป็นก้อน	ป้ายสัญญาลักษณ์สีไม่ซีดจาง	ตู้หรือถุงคลุมอยู่ในสภาพดี	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/6/2024	EX-BPAIS-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์
2	5/6/2024	EX-BPAIS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์
3	5/6/2024	EX-BPAIS-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์
4	5/6/2024	EX-BPAIS-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์
5	5/6/2024	EX-BPAIS-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์
6	5/6/2024	EX-BPAIS-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์
7	5/6/2024	EX-BPAIS-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์
8	5/6/2024	EX-BPAIS-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์
9	5/6/2024	EX-BPAIS-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์
10	5/6/2024	EX-BPAIS-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์
11	5/6/2024	EX-BPAIS-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์
12	5/6/2024	EX-BPAIS-012	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์
13	5/6/2024	EX-BPAIS-013	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์
14	5/6/2024	EX-BPAIS-014	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์
15	5/6/2024	EX-BPAIS-015	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์
16	5/6/2024	EX-BPAIS-016	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์
17	5/6/2024	EX-BPAIS-017	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์
18	5/6/2024	EX-BPAIS-018	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
19	5/6/2024	EX-BPAIS-019	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
20	5/6/2024	EX-BPAIS-020	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
21	5/6/2024	EX-BPAIS-021	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
22	5/6/2024	EX-BPAIS-022	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
23	5/6/2024	EX-BPAIS-023	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
24	5/6/2024	EX-BPAIS-024	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
25	5/6/2024	EX-BPAIS-032	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Portable Dry Chemical Fire Extinguisher ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Safety Pin ที่คันบีบมี Seal Lock	สายฉีดไม่อุดตัน/ไม่แตกลายงา	มีที่เก็บสายฉีด	ถังสภาพดีไม่เป็นสนิมและสีไม่ซีดจาง	Pressure gauge อยู่ใน Range สีเขียว	ผงเคมีไม่จับเป็นก้อน	ป้ายสัญญาลักษณ์สีไม่ซีดจาง	ตู้หรือถุงคลุมอยู่ในสภาพดี	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
26	5/6/2024	EX-BPAIS-033	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
27	5/6/2024	EX-BPAIS-034	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
28	5/6/2024	EX-BPAIS-035	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
29	5/6/2024	EX-BPAIS-040	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
30	5/6/2024	EX-BPAIS-046	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
31	5/6/2024	EX-BPAIS-047	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
32	5/6/2024	EX-BPAIS-048	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
33	5/6/2024	EX-BPAIS-049	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
34	5/6/2024	EX-BPAIS-050	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
35	5/6/2024	EX-BPAIS-051	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
36	5/6/2024	EX-BPAIS-052	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
37	5/6/2024	EX-BPAIS-053	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
38	5/6/2024	EX-BPAIS-054	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
39	5/6/2024	EX-BPAIS-055	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
40	5/6/2024	EX-BPAIS-056	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
41	5/6/2024	EX-BPAIS-057	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
42	5/6/2024	EX-BPAIS-058	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
43	5/6/2024	EX-BPAIS-059	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
44	5/6/2024	EX-BPAIS-060	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
45	5/6/2024	EX-BPAOS-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
46	5/6/2024	EX-BPAOS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
47	5/6/2024	EX-BPAOS-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
48	5/6/2024	EX-BPAOS-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
49	5/6/2024	EX-BPAOS-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
50	5/6/2024	EX-BPAOS-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์

แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Portable Dry Chemical Fire Extinguisher ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Safety Pin ที่คันบีบมี Seal Lock	สายฉีดไม่อุดตัน/ไม่แตกลายงา	มีที่เก็บสายฉีด	ถังสภาพดีไม่เป็นสนิมและสีไม่ซีดจาง	Pressure gauge อยู่ใน Range สีเขียว	ผงเคมีไม่จับเป็นก้อน	ป้ายสัญญาลักษณ์สีไม่ซีดจาง	ตู้หรือถุงคลุมอยู่ในสภาพดี	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
51	5/6/2024	EX-BPAOS-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
52	5/6/2024	EX-BPAOS-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
53	5/6/2024	EX-BPAOS-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
54	5/6/2024	EX-BPAOS-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
55	5/6/2024	EX-BPAOS-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
56	5/6/2024	EX-BPAOS-012	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
57	5/6/2024	EX-BPAOS-013	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
58	5/6/2024	EX-BPAOS-014	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
59	5/6/2024	EX-BPAOS-015	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
60	5/6/2024	EX-BPAOS-016	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
61	5/6/2024	EX-BPAOS-017	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
62	5/6/2024	EX-BPAOS-018	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์

ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Deluge Valve System ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve Open	Supply valve Open	Valve Pilot Open	Gauge line pilot ค่าสูงกว่า หรือเท่า line supply	Alarm Test Valve Close	Alarm Control Open	Manual Release Close	Drip check ไม่มีน้ำรั่วซึม	Valve By pass ตำแหน่ง Close	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	6/6/2024	DV-9501	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
2	6/6/2024	DV-9502	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
3	6/6/2024	DV-9503	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
4	6/6/2024	DV-9504	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
5	6/6/2024	DV-9505	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
6	6/6/2024	DV-9506	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
7	6/6/2024	DV-9507	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
8	6/6/2024	DV-9508	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
9	6/6/2024	DV-9509	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
10	6/6/2024	DV-9510	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์
11	6/6/2024	DV-9511	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์
12	6/6/2024	DV-9512	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์
13	6/6/2024	DV-9513	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์
14	6/6/2024	DV-9514	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
15	6/6/2024	DV-9515	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
16	6/6/2024	DV-9516	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
17	6/6/2024	DV-9517	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
18	6/6/2024	DV-9518	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
19	6/6/2024	DV-9519	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
20	6/6/2024	DV-9525	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
21	6/6/2024	DV-9526	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
22	6/6/2024	DV-9527	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
23	6/6/2024	DV-9528	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
24	6/6/2024	DV-9529	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
25	6/6/2024	DV-9530	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
26	6/6/2024	DV-9531	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Sprinkler System ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve ตำแหน่ง Open	Supply valve ตำแหน่ง Open	Alarm Test Valve ตำแหน่ง Close	Drain line ไม่รั่วซึม	Pressure gauge สามารถแสดงค่าได้	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	6/6/2024	AV-9501	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
2	6/6/2024	AV-9502	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Portable CO2 Fire Extinguisher ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ถังต้องไม่เป็นสนิมและสีไม่ซีด	สายฉีด, กระบอกฉีดไม่แตกและไม่อุดตัน	Safety pin ต้องมี Seal Lock	น้ำหนักสาร CO2 ลดลงไม่ต่ำกว่า 10%	มีที่ยึดกระบอกฉีด	ป้ายสัญญาลักษณ์สีไม่ซีดจาง	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	6/6/2024	EX-BPAOS-013	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาติ ท.	ศักดิ์ปรินทร์
2	5/6/2024	EX-BPAIS-025	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาติ ท.	ศักดิ์ปรินทร์
3	5/6/2024	EX-BPAIS-026	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาติ ท.	ศักดิ์ปรินทร์
4	5/6/2024	EX-BPAIS-027	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาติ ท.	ศักดิ์ปรินทร์
5	5/6/2024	EX-BPAIS-028	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาติ ท.	ศักดิ์ปรินทร์
6	5/6/2024	EX-BPAIS-036	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาติ ท.	ศักดิ์ปรินทร์
7	5/6/2024	EX-BPAIS-037	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาติ ท.	ศักดิ์ปรินทร์
8	5/6/2024	EX-BPAIS-038	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิทธิศักดิ์	ศักดิ์ปรินทร์
9	5/6/2024	EX-BPAIS-039	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิทธิศักดิ์	ศักดิ์ปรินทร์
10	5/6/2024	EX-BPAIS-041	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิทธิศักดิ์	ศักดิ์ปรินทร์
11	5/6/2024	EX-BPAIS-042	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิทธิศักดิ์	ศักดิ์ปรินทร์
12	5/6/2024	EX-BPAIS-043	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิทธิศักดิ์	ศักดิ์ปรินทร์
13	5/6/2024	EX-BPAIS-044	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิทธิศักดิ์	ศักดิ์ปรินทร์
14	5/6/2024	EX-BPAIS-045	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิทธิศักดิ์	ศักดิ์ปรินทร์
15	5/6/2024	EX-BPAIS-061	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิทธิศักดิ์	ศักดิ์ปรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Dry Chemical Wheel Type ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	แรงดัน N2 ไม่ต่ำกว่า 1,500 PSI และถังไม่เป็นสนิม	วาล์วถัง N2 มีซีลล็อค	หัวฉีดไม่อุดตัน	สายฉีดไม่แตกลายงา	Red indicator Stem อยู่ตำแหน่งต่ำสุด	Shed ไม่เป็นสนิมสีไม่ซีดหรือถุงคลุมไม่ขาด	สภาพล้อยางปกติพสามารถเข็นได้	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/6/2024	EW-BPAIS-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
2	5/6/2024	EW-BPAIS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
3	5/6/2024	EW-BPAIS-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
4	5/6/2024	EW-BPAIS-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
5	5/6/2024	EW-BPAIS-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
6	5/6/2024	EW-BPAIS-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
7	5/6/2024	EW-BPAIS-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
8	5/6/2024	EW-BPAIS-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
9	5/6/2024	EW-BPAIS-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
10	5/6/2024	EW-BPAIS-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
11	5/6/2024	EW-BPAOS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
12	5/6/2024	EW-BPAOS-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
13	5/6/2024	EW-BPAOS-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
14	5/6/2024	EW-BPAOS-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์

ภาพการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง





แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Safety Shower and Eye Wash ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	วาล์วไม่มีน้ำรั่วซึม และสามารถเปิด-ปิดได้สะดวก	โซ่ไม่ขาดและไม่ผำรุด	ที่หัว Nozzle จะต้องไม่อุดตัน	ป้ายสัญลักษณ์ไม่ซีดจาง และมองเห็นชัดเจน	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/6/2024	ES-BPAIS-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
2	5/6/2024	ES-BPAIS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
3	5/6/2024	ES-BPAIS-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
4	5/6/2024	ES-BPAIS-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
5	5/6/2024	ES-BPAIS-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
6	5/6/2024	ES-BPAIS-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
7	5/6/2024	ES-BPAIS-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
8	5/6/2024	ES-BPAIS-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
9	5/6/2024	ES-BPAIS-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
10	5/6/2024	ES-BPAIS-010	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	สิลาสิน	ศักดิ์ปรินทร์
11	5/6/2024	ES-BPAIS-011	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
12	5/6/2024	ES-BPAIS-012	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
13	5/6/2024	ES-BPAIS-013	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
14	5/6/2024	ES-BPAIS-014	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
15	5/6/2024	ES-BPAIS-015	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
16	5/6/2024	ES-BPAOS-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
17	5/6/2024	ES-BPAOS-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
18	5/6/2024	ES-BPAOS-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
19	5/6/2024	ES-BPAOS-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
20	5/6/2024	ES-BPAOS-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Air Line ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์ดับเพลิง	ถังและ Valve อยู่ในสภาพดี	แรงดันไม่น้อยกว่า 270 Bar	สายต้องไม่รั่วซึม	หน้ากากไม่รั่วซึม, เลนส์ไม่มีรอย	สายสะพายอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Pressure ลดลงเหลือ 50 Bar ต้องมี Alarm ดัง	ชุดล้อเข็นสามารถเคลื่อนย้ายได้	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/6/2024	AL-BPAIS-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	คมสรรค์	ศักดิ์ปรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด SCBA ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ถังและ Valve อยู่ในสภาพดี	แรงดันไม่น้อยกว่า 270 bar	สายต้องไม่รั่วซึม	หน้ากากไม่รั่วซึม เลนส์ไม่มีรอย	สายสะพายมีสภาพพร้อมใช้งาน	กรณีแรงดันลดลงถึง 50 Bar จะต้องมี Alarm ดัง	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/6/2024	BA-BPA-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
2	5/6/2024	BA-BPA-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
3	5/6/2024	BA-BPA-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
4	5/6/2024	BA-BPA-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
5	5/6/2024	BA-BPA-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
6	5/6/2024	BA-BPA-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง





แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Foam Bladder Tank ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว / ด / ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	Main valve fire water (NO)	Deluge system to bladder tank (NC) For TK-14780	Fire water valve to bladder tank (NC)	Liquid foam valve (NC)	Deluge system to Chamber (NC)	Drain valve no leak	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/6/2024	Z-9502	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
2	6/6/2024	Z-9503	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Hose Rack ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว / ด / ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ตู้เก็บสายอยู่ในสภาพดีไม่เป็นสนิมและไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าใช้งาน	กระจกเซฟตี้ไม่แตกร้าวและซีลยางขอบกระจกไม่เปื่อย, ไม่ชำรุด	กุญแจล็อคฝาตู้เก็บสายใช้งานกดเด้ง เปิด-ปิดได้, ไม่ล็อค	Angle Valve ไม่มีน้ำรั่วซึมและ จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด	ชุด Hose Pin Rack ไม่หักงอ, ไม่ชำรุดเสียหาย	Hose จะต้องเรียงเป็นระเบียบ ไม่มีน้ำค้างในสาย	Nozzle สามารถหมุนปรับเปลี่ยนรูปแบบการใช้งานได้	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/6/2024	FH-Rack-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
2	5/6/2024	FH-Rack-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
3	5/6/2024	FH-Rack-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
4	5/6/2024	FH-Rack-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
5	5/6/2024	FH-Rack-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
6	5/6/2024	FH-Rack-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
7	5/6/2024	FH-Rack-007	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
8	5/6/2024	FH-Rack-008	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
9	5/6/2024	FH-Rack-009	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Suit ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว / ด / ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	เสื้อ-กางเกงชั้นนอกไม่ฉีกขาด, กระดุมครบใช้งานได้	เสื้อ-กางเกงชั้นในไม่ฉีกขาด, กระดุมครบใช้งานได้	หมวกสภาพพร้อมใช้งาน	รองเท้าสภาพพร้อมใช้งาน	ถุงมือสภาพพร้อมใช้งาน	Hood สภาพพร้อมใช้งาน	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/6/2024	FS-BPA-001	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
2	5/6/2024	FS-BPA-002	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
3	5/6/2024	FS-BPA-003	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
4	5/6/2024	FS-BPA-004	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
5	5/6/2024	FS-BPA-005	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
6	5/6/2024	FS-BPA-006	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด ถุงทรายดูดซับสารเคมี ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ถุงทรายไม่ฉีกขาด (10 ถุง)	มีฝาปิดถังบรรจุ	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	6/6/2024	BPA-001	ใช่	ใช่	-	ณรงค์	ศักดิ์ปรินทร์
2	6/6/2024	BPA-002	ใช่	ใช่	-	ณรงค์	ศักดิ์ปรินทร์
3	6/6/2024	BPA-003	ใช่	ใช่	-	ณรงค์	ศักดิ์ปรินทร์
4	6/6/2024	BPA-004	ใช่	ใช่	-	ณรงค์	ศักดิ์ปรินทร์
5	6/6/2024	BPA-005	ใช่	ใช่	-	ณรงค์	ศักดิ์ปรินทร์
6	6/6/2024	BPA-006	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
7	6/6/2024	BPA-007	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
8	6/6/2024	BPA-008	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์
9	6/6/2024	BPA-009	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง





แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงชนิด Fire Alarm System ประจำเดือน มิถุนายน 2567

ID	ว/ด/ป ที่ตรวจ	หมายเลขอุปกรณ์	ไฟที่ตู้ Control Panel โชว์ Power on	ตู้ Control Panel อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	ไม่มีสิ่งของวางขวางหน้าตู้	ปัญหา/การแก้ไข	ลงชื่อผู้ตรวจ	ลงชื่อผู้ควบคุม
1	5/6/2024	Fire-SYS-01	ใช่	ใช่	ใช่	-	อภิชาต	ศักดิ์ปรินทร์

ภาพการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง



ภาคผนวก ข.44

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Crisis and Security Management

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001

การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

Internal Use Only

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

SHE - Phenol

W-(Q-SH-PH)-004

แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

Internal Use Only

Internal Use Only

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

Inter

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

Internal

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-SH-PH)-004: แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

ภาคผนวก ข.45

แผนการฝึกซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉิน

แผนงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
Emergency Response Drill Master Plan 2567

Update: Dec.26,2023 Rev.0

Month	Phenol level-1												Phenol level-2				BPA level-1												BPA level-2			
	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
1.Jan	Date: Jan 13,2024 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: X-6201 (Refrigerator) Ammonia leak มีผู้ได้รับบาดเจ็บ								Date: Jan 20,2024 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: X-6201 (Refrigerator) Ammonia leak มีผู้ได้รับบาดเจ็บ												Date: Jan.18,2024 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: TK-1152 Flash Fire / VCE มีผู้ได้รับบาดเจ็บ								Date: Jan.16,2024 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: TK-1601B dust explosion and fire :fl ผู้ได้รับบาดเจ็บ							
2.Feb					Date: Feb.15,2024 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: Maintenance warehouse work shop Phenol fire :fl ผู้ได้รับบาดเจ็บ								Date: Feb.16,2024 ER Drill (level-2) at PH1 @14:00-15:00 น. Case: R-1101 Jet fire ผู้รับบาดเจ็บ1ท่าน คน (รายงานรายการ)				Date: Feb.20,2024 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case :Sub station BPA fire :fl ผู้ได้รับบาดเจ็บ															
3.Mar	Date: Mar.19,2024 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: OX-1202 Flash Fire / VCE มีผู้ได้รับบาดเจ็บ								Date:Mar.21,2024 ER Drill (Level-1)@PH1 @14.00-15.00 Case: Pipe line chemical leak no fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ												Date: Mar.16,2024 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: Lab Chemical spill and fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ											
4.Apr					Date: Apr.20,2024 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: X-6201 (Refrigerator) Ammonia leak มีผู้ได้รับบาดเจ็บ								Date: Apr.18,2024 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: Lab Chemical spill and fire								Date: Apr.11,2024 EM Drill (Level-1 at BPA @ Night Shift Case:warehouse logistose fire มีผู้ได้รับบาดเจ็บ								Date: Apr.9,2024 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case:TK-1111 Flash Fire / VCE มีผู้ได้รับบาดเจ็บ							
5.May	TA BPA 2024 (27 Apr. – 24 May 2024)																															
6.Jun					Date: Jun.15,2024 ER Drill (Level-1) at PH 2 @ Night Shift Case:OX-2201 bund fire :fl ผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Jun.5,2024 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: TK-4162B Pool Fire :fl ผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Jun.13,2024 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case:TK-4113B Flash Fire / VCE มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Jun.20,2024 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: TK-1601A dust explosion and fire :fl ผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Jun.18,2024 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case:R-1201A Pool fire :fl ผู้ได้รับบาดเจ็บ							
7.Jul	Date: Jul.18,2024 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: TK-4162A Flash Fire / VCE มีผู้ได้รับบาดเจ็บ																Date: Jul.23,2024 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case:G-1301 Pool fire :fl ผู้ได้รับบาดเจ็บ								Date: Jul.16,2024 ER Drill (Level-1) @ 14.00-15.00 Case: Security Bomb Threat Drill มีผู้ได้รับบาดเจ็บ							
8.Aug					Date: Aug.20,2024 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: TK-4101A Flash Fire / VCE มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date: Aug.22,2024 ER Drill (Level-1) at PH 2 @ Night Shift Case:R-2801 Pool Fire :fl ผู้ได้รับบาดเจ็บ																				Date:Aug.9,2024 ER Drill (level-2) @BPA 14.00-15.00 น. Case:G-1101 Pool fire ผู้รับบาดเจ็บ 1 ท่าน			
9.Sep	Date: Sep.21,2024 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: TK-4102A bund fire :fl ผู้ได้รับบาดเจ็บ												Date: Sep.14,2024 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: X-6201 (Refrigerator) Ammonia leak มีผู้ได้รับบาดเจ็บ												Date: Sep.19,2024 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: TK-1152 Bund fire :fl ผู้ได้รับบาดเจ็บ											
10.Oct					Date: Oct.15,2024 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: TK-4113A Pool Fire :fl ผู้ได้รับบาดเจ็บ								Date: Oct.11,2024 ER Drill (level-2) at PH1 @14.00-15.00 น. Case: OX-2202 bund fire ผู้รับบาดเจ็บ10 คน								Date: Oct.24,2024 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: G-1101 Jet fire :fl ผู้ได้รับบาดเจ็บ								Date: Oct.22,2024 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: G-1304 Pool fire :fl ผู้ได้รับบาดเจ็บ							
11.Nov	Date: Nov.16,2024 ER Drill (Level-1) at PH 1 @ Night Shift Case: Tank truck chemical leak Loding Area :fl ผู้ได้รับบาดเจ็บ																Date: Nov.26,2024 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: R-1201A Flash Fire / VCE มีผู้ได้รับบาดเจ็บ															
12.Dec	Date: Dec.10,2024 ER Drill at บริษัท ทรานส์เคมอินเตอร์เนชั่นแนล Case: Tank truck chemical leak outside GC18 :fl ผู้ได้รับบาดเจ็บ (เคสว่า Q-SH-CM, PH-SM-LO)												Date: Dec.17,2024 ER Drill (Level-1) at GC18 @ Night Shift Case: สาเหตุมีรั่วไหลจากภายนอก มีผู้ได้รับบาดเจ็บ				Date:Dec.13,2024 Table top Exercise(level-2) at PH1 For ER duty Team EM.OC 14:00-15:00 Case:OX-2202 bund fire :fl ผู้ได้รับบาดเจ็บ10 คน												Date: Dec.21,2024 ER Drill (Level-1) at BPA @ Night Shift Case: G-1101 Flash Fire / VCE มีผู้ได้รับบาดเจ็บ							

1 of Outside GC18
1 of Tank truck chemical leak

Emergency Drill (Level 3)
0

3 of Emergency Drill (Level 2)
2 of Phenol 1 Emergency Drill
1 of BPA Emergency Drill

33 of Emergency Drill (Level 1)
18 of Phenol Emergency Drill (include Security Drill and Pipeline Drill)
15 of BPA Emergency Drill

1 of Table top Exercise(level-2)
1 of Phenol 2 Emergency Drill

หลักสามเหลี่ยมสมดุลสามด้านการบ่มเพาะซ้อม
1.วัตถุติดไฟ
2.วัตถุไม่ติดไฟ
3. Top 10 Risk
4. Tank Fire case
5.สาร Ammonia (ทราย สฤษฎ์)
6.สาเหตุมีรั่วไหลจากภายนอกมีสิ่งแวดล้อมกระทบกับโรงงาน
7.สาเหตุมีรั่วไหลจากภายนอกมีแผลกัดกร่อนกับโรงงาน

ภาคผนวก ข.46

มาตรการด้านความปลอดภัยช่วง Shutdown/Turnaround

มาตรการด้านความปลอดภัยช่วง Shutdown/Turnaround

SAFETY TRAINING

การจองอบรม : ทุกวันจันทร์-ศุกร์ ผ่านOnline Q-SH-PH department web
และยื่นเอกสาร ห้องศูนย์สื่อสาร อาคารควบคุมความปลอดภัย

สถานที่อบรม : ห้องอบรม PTT Phenol อาคารควบคุมความปลอดภัย Tel. 038-643811

	Special TA (1 hr.)	Site specific (2 hrs.)	Basic Safety (1Day)
1) มีบัตรทำงานในพื้นที่ PTT Phenol	✓		
2) มีบัตรพื้นที่ PTTGC แต่ไม่มีพื้นที่ Phenol		✓	
3) ไม่เคยมีบัตรของ PTTGC			✓

SAFETY REQUIREMENT

SAFETY TRAINING : Special training

การสวมใส่ชุดกันสารเคมี

- กลุ่มเป้าหมายหัวหน้างาน ผู้สวมใส่ชุดกันสารเคมี และผู้ช่วยผู้สวมใส่
- ผ่านการอบรม และทดสอบการสวมใส่ชุด
- รับสติ้กเกอร์ 4000 เมื่อทดสอบผ่านทันที
- หากพบว่าผู้ที่สวมใส่หน้างานไม่ผ่านการทดสอบ ไม่อนุญาตให้ทำงานทันที



Protective Clothing , MICROCHEM 4000

SAFETY TRAINING : Special training

ทางเลือกเพิ่มเติมสำหรับการสวมใส่ชุดกันสารเคมี

- สามารถต่อสายลมเข้ากับชุดกันสารเคมีเพื่อให้มีอากาศถ่ายเทภายในชุด ช่วยลดความร้อนขณะสวมใส่ และยังทำให้สามารถทำงานได้ยาวนานขึ้น
- ต้องมีอุปกรณ์ Air regulator, Oil Screen เพื่อกรองลมที่ออกจาก Air Comp. ป้องกันการเกิดอันตรายต่อสุขภาพของผู้สวมใส่
- เมื่อต่อสายลมแล้ว จะต้องมีการตรวจสอบความเรียบร้อยของจุดต่อลมก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง โดยทีมซ่อมบำรุงรักษา



GC

BASIC REQUIREMENT



เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety)



สัญลักษณ์ผู้ปฏิบัติหน้าที่
1.ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น
2.ผู้ยึดเกาะวัสดุ



ผู้นำรถ (VEHICLE ESCORT)



ผู้ควบคุมงาน (Supervisor, Lead Man, Fore)

ผู้ควบคุมงานที่อับอากาศ

ผู้ควบคุมงานที่อับอากาศ

ผู้ปฏิบัติงานที่อับอากาศ

ผู้ปฏิบัติงานที่อับอากาศ (Hole Watch man)

ผู้ช่วยเหลืองานที่อับอากาศ

GC

SUPERVISOR /FOREMAN REQUIRED ON SITE

- **Permit Supervisor 1 คนสามารถควบคุมงานได้มากกว่า 1 ใบอนุญาต โดยงานต้องอยู่ห่างกันไม่เกิน 30 เมตรในแนวราบ ในลักษณะงานที่ใกล้เคียงกัน**
- **ยกเว้นงานที่มีความเสี่ยงสูง ได้แก่ งาน Open flame hot work ซึ่งอยู่ใกล้จุดที่มี Hydrocarbon ค้างอยู่ในอุปกรณ์ระยะห่างภายใน 15 เมตรตามแนวระนาบ, High pressure water jet, Mobile Crane Critical Lifting, Inert entry ซึ่งทาง Contractor ต้องจัดหา Permit Supervisor ให้เพียงพอ**
- **งาน I&E อนุญาตให้ Permit supervisor 1 คน สามารถดูแลงานได้ ต่อ 1 Block /1 Team/1 Permit ที่อยู่ใกล้ๆกันแบ่งตามลักษณะพื้นที่หรือ Field Operator ที่รับผิดชอบแต่ละคน)**
- **Equipment ที่มีความสูงเกิน 6 เมตร เช่น Column and Reactor อนุญาตให้มี Permit Supervisor 1 คน สามารถดูแลงานได้ตลอดความสูงเฉพาะของอุปกรณ์นั้นๆ (เป็นงานประเภทเดียวกัน)**

GC

PPE : Personal Protective Equipment

PPE ขั้นพื้นฐาน ที่ต้องสวมใส่ตลอดเวลาที่เข้าเขตพื้นที่กระบวนการผลิต ได้แก่

1) สวมหมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคางตลอดเวลา

2) แว่นตานิรภัย ห้ามใช้แว่นตานิรภัยเลนส์สีดำ ตั้งแต่ 18.00 น. หรือเวลากลางคืน

3) รองเท้านิรภัย ที่มีหัวและพื้นเป็นพื้นเหล็กแบบเต็มแผ่น (Steel Plate) ไม่เป็นชนิดหนังกลับและไม่ชำรุด

PPE ตามลักษณะงาน ที่ต้องสวมใส่เพื่อป้องกันอันตราย

1) ถุงมือประเภทต่างๆ ให้สอดคล้องตามลักษณะงาน

2) อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เมื่อเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง

3) หน้ากากป้องกันสารเคมีพร้อมตลับกรองสารเคมีชนิดป้องกันไอสารอินทรีย์ (Organic Vapor) หรือตลับกรองสารเคมี ที่เหมาะสมกับลักษณะงาน

4) พื้นที่ Phenol Zone กำหนด PPE full chemical suit & goggle



GC

PPE : Personal Protective Equipment

ตัวอย่าง PPE สำหรับงานที่สัมผัสสารเคมี



หน้ากากครึ่งหน้าชนิดไส้กรองคู่



Organic Vapor/Acid Gas



โครงกระบังหน้าป้องกันสะเก็ดไอความร้อน สารเคมี



แว่นตาครอบนิรภัย ป้องกันสารเคมี



ถุงมือเคลือบ NEOPRENE ป้องกันสารเคมีเข้มข้น



ถุงมือไนไตรเคลือบนิโอพริน Trilites Bagged 994



Protective Clothing , MICROCHEM 1000



Protective Clothing , MICROCHEM 4000

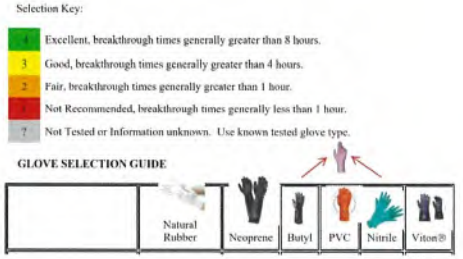
ใช้ถุงมือให้ตรงกับความเสี่ยงของงาน



ถุงมือกันบาด



ถุงมือกันความร้อน



ถุงมือป้องกันสารเคมี

CRITERIA OF PHENOL ZONE

Equipment (Phenol) after Cleaning Phenol Zone or Not ?



- Wearing Chemical Suit during cleaning with indicate in JSEA
- After clean
  1) Identify in permit as "NON – Phenol Zone"
  2) If having cleaning work of Phenol equipment at nearby area, identify in permit as "Phenol Zone"

First Break all Flange shall be Wearing Chemical Suit Except line air and water or not ?

- First Break all Flange and De-spade must wear Chemical Suit (Base on chemical MSDS) Except line air, water and nitrogen (include other utility line also)

CRITERIA OF PHENOL ZONE

Field instrument work at area 2400 just only calibrate job, don't remove an equipment. Chemical suit require or not ?

- calibrate job not require to wear Chemical suit but, if surrounding area has cleaning work, Chemical Suit is require.

IDENTIFYING AREA OF PHENOL ZONE

1) ต้องมีการล้อมบริเวณพื้นที่พร้อมติดป้ายแจ้งเตือน Phenol zone
2) ผู้รับเหมารับผิดชอบเรื่องการล้อมบริเวณงานของตัวเอง โดยดูจาก Work Permit ที่มีการ Stamp Phenol Zone
3) Operation ที่ Verify Permit หน้างานตรวจสอบการล้อมพื้นที่และ PPE Level B ว่าตรงกับ Stamp Phenol Zone ใน permit หรือไม่ ก่อนลงนามใน permit



Phenol zone

ผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง ห้ามเข้าพื้นที่ก่อนได้รับอนุญาต

เตรียมภาชนะรองรับสารเคมี ป้องกันสารเคมีหกลงพื้น และทำสะอาดอุปกรณ์ที่จุดที่กำหนด

PHENOL ZONE PPE

สำหรับผู้ปฏิบัติงาน Level B

- ชุดกันสารเคมี (Chemical Suit)
  - Microchem 4000
- รองเท้ากันสารเคมี (Chemical Boots)
- ชุดหน้ากากป้องกันสารเคมีแบบครึ่งหน้าหรือแบบเต็มหน้า
- ตลับกรองสารเคมี
  - Organic Vapor/Acid Gas - 3M รุ่น 6003
- หมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคาง
- แว่นตาครอบนิรภัย
- กระบังหน้าป้องกันสารเคมี
- ถุงมือกันสารเคมี (Chemical Gloves)
  - ชั้นใน ถุงมือไนไตรเคลือบนิโอพริน - Trilites Bagged 994
  - ชั้นนอก ถุงมือเคลือบ NEOPRENE ป้องกันสารเคมีเข้มข้น
- รองเท้ากันสารเคมี (Chemical Boots)



สำหรับผู้ช่วย Level C

- ชุดกันสารเคมี (Chemical Suit)
  - Microchem 2000
- รองเท้ากันสารเคมี (Chemical Boots)
- ชุดหน้ากากป้องกันสารเคมีแบบครึ่งหน้าหรือแบบเต็มหน้า
- หมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคาง
- แว่นตาครอบนิรภัย
- ถุงมือกันสารเคมี (Chemical Gloves)
  - ถุงมือไนไตรเคลือบนิโอพริน Trilites Bagged 994
- รองเท้ากันสารเคมี (Chemical Boots)

- กำหนดระยะเวลาในการเข้าทำงาน **ไม่เกิน 30 นาที และพัก 15 นาที** สำหรับผู้ที่ต้องสวมใส่ชุดกันสารเคมีสารเคมี Level B
- มีการบันทึกข้อมูลการเข้าออกพื้นที่ฟีนอลโซน เป็นลายลักษณ์อักษร
- ผู้ควบคุมงานต้องอยู่หน้างานตลอดเวลาการทำงาน

ALCOHOL AND NARCOTIC TEST

ตรวจ 100%

จุดตรวจแอลกอฮอล์และสารเสพติด Shutdown Gate

1. การตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์ จากลมหายใจ
   - 1.1 ตรวจ 100% สำหรับผู้รับเหมาทุกคน
   - 1.2 ผลตรวจต้องมีค่าเท่ากับ 0 mg %
   - 1.3 หากผลตรวจ มีค่า เกิน 0 mg%
   - -> ยึดบัตรประจำตัวผู้รับเหมา **ห้ามเข้าทำงานในวันนั้น** แจ้งหัวหน้าผู้ควบคุมงาน และบริษัทต้นสังกัดรับทราบ

แต่ละบริษัทต้องส่งคน พร้อมทำงาน

2. การตรวจหาสารเสพติด (อนุพันธ์ของแอมเฟตามีน และอนุพันธ์ของกัญชา) จากปัสสาวะ โดย Screening Test Kit (สุ่มตรวจ) แต่สำหรับพนักงานขับรถทุกชนิดจะตรวจ 100%
   - 2.1 หากตรวจพบผู้รับเหมา มีสารอนุพันธ์ของแอมเฟตามีนในปัสสาวะ(ผล Positive)
     -> ทำการยึดบัตรประจำตัวผู้รับเหมา ห้ามเข้าทำงานในวันนั้น แจ้งหัวหน้าผู้ควบคุมงาน และบริษัทต้นสังกัดรับทราบ และผู้ถูกตรวจพบจะต้องไปตรวจซ้ำที่ ร.พ. ของรัฐ เพื่อตรวจละเอียดหาสารเสพติด (ผู้รับเหมาต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายเอง)
   - 2.2 นำผลตรวจที่ได้จาก ร.พ. มายื่น Safety Engineer เพื่อขอแลกบัตรคืน เพื่อเข้าทำงาน
3. ผู้ถูกตรวจและไม่พบจะได้รับการประทับตราที่ข้อมือ (เปลี่ยนตราประทับรายวัน)

หมายเหตุ : ในกรณีตรวจพบสารเสพติดจริง ผู้รับเหมาต้องหาคนมาทดแทน

HEALTH SCREENING

บริษัทฯ จะดำเนินการ***ตรวจวัดความดันโลหิต***ของผู้รับเหมาที่ทำงานความเสี่ยงสูง ได้แก่ งานที่อับอากาศ งานบนที่สูง การทำงานเป็นผู้ควบคุมหัวฉีดน้ำแรงดันสูง(HPWJ) งานสวมใส่ชุดกันสารเคมี Microchem4000 และการทำงานเป็นผู้บังคับปั้นจั่น(เครน,Hiab) ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ***ทุกวัน*** (ผู้รับเหมาสามารถเข้าตรวจความดันโลหิตซ้ำได้**เพียง 3 ครั้งต่อวัน** เท่านั้น)

- **เกณฑ์ปกติ** (ความดันตัวบน <140 mmHg,ความดันตัวล่าง <90 mmHg) เข้าทำงานได้ตามปกติ

- **เกณฑ์เฝ้าระวัง** (ความดันตัวบนอยู่ระหว่าง 140-159 mmHg, ความดันตัวล่าง 90-99 mmHg) ให้หัวหน้างานดูแลเป็นพิเศษ และ ห้ามทำงานที่มีความเสี่ยงสูง

- **เกณฑ์ผิดปกติ** (ความดันตัวบน ≥160 mmHg,ความดันตัวล่าง ≥100 mmHg) **ห้ามเข้า**ปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัทฯ ต้องหยุดการปฏิบัติงานทันที แจ้งให้หัวหน้างานรับทราบและลงนามรับทราบผลการตรวจ

SAFETY ACTIVITIES REQUIREMENT

Strongly Safety Fundamentals
(Strengthen Op., WP Compliance, JSEA, Safety patrol, Strictly risk (chemical) control, Screen contractor)

กิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัยประจำสัปดาห์

เดินสำรวจความปลอดภัย โดยทีมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

เดินสำรวจความปลอดภัย โดยผู้จัดการส่วนและบริษัทผู้รับเหมา



Safety Talk
07:15-07:30,19:00-19:15

เริ่มตรวจแอลกอฮอล์และสารเสพติด

PHN LIFE SAVING RULEs

โดยผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัดและจัดทำเอกสารเช็คลิสต์ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง
"มาตรการการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีถือเป็นกฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) ของบริษัท
หากมีการฝ่าฝืนจะถูกดำเนินการตามข้อบังคับ และกฎระเบียบของบริษัท"

Live Saving Rule 4+1 Checklist

Topic	List	Compliance Yes	Compliance No	Evidence/ Detail
Work Permit ปฏิบัติตามระบบใบอนุญาตทำงานอย่างเคร่งครัด	1. ต้อง มีใบอนุญาตทำงาน เมื่อทำงานในพื้นที่หวงห้าม			
	2. ต้อง ตรวจวัดแก๊สก่อนทุกครั้ง ในงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ			
	3. ต้อง ทำงานในขอบเขตการทำงานที่ได้รับในอนุญาต			
	4. ต้อง ได้รับการยืนยันจากหัวอุปกรณ์ที่ได้รับอนุญาตให้ทำงานให้ถูกต้องโดยผู้มีหน้าที่ก่อนเริ่มงานเสมอ			
Confine space งานที่มีพื้นอากาศ ต้องได้รับอนุญาตและตรวจวัดบรรยากาศก่อนเริ่มงานเสมอ	1. ต้อง ได้รับใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศเสมอ			
	2. ต้อง ตรวจวัดอากาศตามที่กำหนดเสมอ			
	3. ต้อง Fit for work test กรณีทำงาน Confine แบบที่ใช้ SCBA/Airline เสมอ			
	4. ต้อง มีบุคคากรที่ทำงานที่อับอากาศถูกต้องตามกฎหมาย			
Energy Isolation ตรวจสอบความสมบูรณ์ของการตัดแยก ก่อนเริ่มงานเสมอ	1. ต้อง ตัดแยกระบบ (Isolation) ตามแผนการตัดแยก (EIC/Blind list)			
	2. ต้อง ล็อคกุญแจ (Lock out) และแขวนป้ายเตือน (Isolation Tag) ทั้ง Area Owner และ Job Owner ให้ครบถ้วนก่อนเริ่มงานเสมอ			
	3. ต้อง ตรวจสอบความสมบูรณ์ของการตัดแยกให้มั่นใจว่าปลอดภัยร่วมกัน ระหว่าง Operation และ Job Owner ก่อนเริ่มงานเสมอ			
Work at Height มีมาตรการป้องกันการตก (Fall arrestor) เสมอ	1. ต้อง มีมาตรการป้องกันการตก (Fall arrestor) กรณีทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 1.8 เมตรเป็นต้นไป			
	2. ต้อง คล้อง Safety harness กรณีทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 2.7 เมตรเป็นต้นไป			
	3. ต้อง มีตาข่ายป้องกันการตกจากที่สูง			
	4. ต้อง Fit for work test กรณีทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 15 เมตรขึ้นไป			
	5. ต้อง มีมาตรการป้องกันอุปกรณ์ตกจากที่สูง (dropped objects)			
Chemical work สวมใส่ชุดป้องกันสารเคมีให้ครบก่อน เมื่อทำงานเกี่ยวกับสารฟีนอล	1. ต้อง ผ่านการทดสอบการสวมใส่และถอดอุปกรณ์ป้องกันสารเคมีอย่างถูกต้องก่อนเริ่มปฏิบัติงาน			
	2. ต้อง ทำระดับความสะอาดร่างกายให้สะอาดก่อนที่จะสัมผัสกับร่างกายเพื่อป้องกันการมาเริ่มจากสารเคมี			
	3. ต้อง ปฏิบัติตาม JSEA และใบอนุญาตทำงานอย่างเคร่งครัด			
	4. ต้อง ใช้ Goggle ที่มที่ BPA ตลอดเวลาในพื้นที่กระบวนการผลิต			

GC

ห้ามนำน้ำดื่มเข้าพื้นที่โรงงานPhenol ก่อนได้รับอนุญาต





ไม่อนุญาต

ไม่อนุญาตให้ นำน้ำดื่มเข้าพื้นที่โรงงาน ฟีนอล **ยกเว้น** ผู้รับเหมาที่ได้รับอนุญาตจาก Shift Managerฟีนอล หรือ BPA โดยบันทึกลงในเอกสารใบอนุญาตทำงาน ซึ่งสามารถอนุญาตได้ วัน ต่อวัน เท่านั้น

อนุญาต โดยต้องขออนุญาต Case by Case



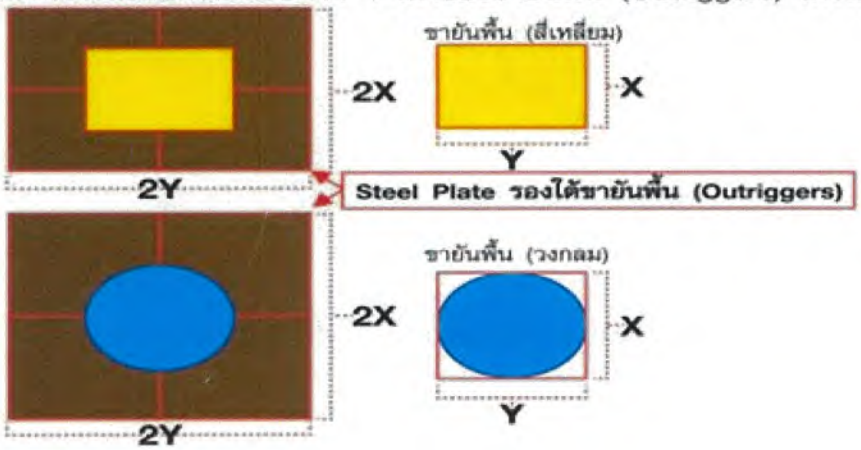
GC

มาตรฐาน แผ่น Steel Plate รองใต้ขายันพื้น (Outriggers)

ptt GLOBAL CHEMICAL

B-CAREs พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยเอื้ออาทร หยุดก่อน...ถ้าไม่ปลอดภัย

Steel Plate (หนา ≥1 นิ้ว) รองใต้ ขายันพื้น (Outriggers) ต้องมีความกว้างและยาวไม่น้อยกว่า 4 เท่าของขายันพื้น (Outriggers) เครน



PHN BICYCLE SAFETY

ไม่อนุญาตให้ Contractor ใช้รถจักรยานในโรงงาน พีทีที ฟีนอล





ภาพจาก https://www.phoenix.gov/streets/safety-topics/bicycle-program/bicycle-safety

Special Tool

Job	Special tool	Contractors	Area
1.Assembly 2.Remove Grating 3.Moving Steel tank 200 liter 4.High pressure water jet 5.Remove Strainer	1.Handle lock  2.Slugging Wrench Retainer for Lock Nut/bolt 3.Flange Alignment  4.Wedge and Gasket Multi-Tool  5.Strainer Removal  6. Grating Removal  7.High pressure waterjet  8.Moving Steel tank 200 liter 	1.GCME 2.TMIS 3.RNC 4.JS tech 5.HDS 6.TEI 7.PSI 8.WRC 9.TC sealing 10.KAEFER 11.CAPE 12.TTCL 13.3K 14.Willich 15.Winterm	GC2 GC3 GC4 GC5 GC6 GC11 GC12 Phenol Gylcol **Will be implemented to all areas within August**

Example: Verify by SHE & MN team on site during TA

ตัวอย่างอุปกรณ์















Special tool Routine work (New)



งาน Pipe movement



งาน เปลี่ยน Gasket



งาน Lab



งานถอดประกอบหน้าแปลน

GC

Green Turnaround Phenol Plant TA 2020



GC

ENVIRONMENTAL REQUIREMENT

B-CARES

PSM Zero Accident อุบัติเหตุเป็นศูนย์

GC

การป้องกันการหกรั่วไหล (Zero Spill)



การจัดการของเสียอันตราย

1. ผู้รับเหมาต้องดำเนินการคัดแยกขยะใส่ภาชนะที่ทาง PTT Phenol ได้จัดเตรียมไว้ให้
2. ผู้รับเหมาดำเนินการทิ้งขยะอันตรายในภาชนะถัง steel drum 200 L หรือภาชนะที่กำหนด พร้อมติดฉลากของเสียอันตราย ที่ทาง PTT Phenol จัดเตรียมไว้ให้ ห้ามนำออกนอกพื้นที่กระบวนการผลิต (ออกประตู P3)
3. ผู้รับเหมาต้องดูแลพื้นที่พักผ่อน, พื้นที่สำนักงาน และพื้นที่ทำงานในกระบวนการผลิตโดยใช้หลักการ 5 ส.
4. ผู้รับเหมาต้องตั้งนั่งร้านสำหรับ Insulation House ในพื้นที่ PTT Phenol กำหนดให้ สำหรับจัดเก็บ Insulation ที่จะนำไป Reuse โดยบรรจุใส่ถุงใสขนาด 22x27 cm. รวมถึงติด Tag ให้ชัดเจน เพื่อลดการกอง Insulation ไว้หน้างาน ส่วน Insulation ที่จะส่งกำจัด ให้บรรจุในถุงสีแดงขนาด 45*60 นิ้ว ติดฉลากของเสียให้เรียบร้อย และนำส่งเข้าอาคาร waste เพื่อรอส่งกำจัด

การจัดการของเสียอันตราย

5. ผู้รับเหมาดำเนินการนำของเสียอันตรายออกจากพื้นที่หน้างานหลังเลิกงาน โดยนำใส่ภาชนะที่กำหนด หรือ เข้าอาคารของเสียอันตราย
6. การเคลื่อนย้ายของเสียอันตรายประเภทของเหลว เช่น น้ำเสียปนเปื้อนที่อยู่ในถัง IBCs ห้ามมิให้มีการเคลื่อนย้ายโดยการใช้รถ Forklift ขนย้ายของเสียอันตรายจากหน้างานไปยังอาคารของเสียอันตราย ต้องมีการขนของเสียอันตรายประเภทของเหลวขึ้นรถเฮียบและนำไปไว้ที่หน้าอาคารของเสียอันตรายและถึงใช้รถ Forklift ขนลง เพื่อป้องกันการรั่วไหลระหว่างการเคลื่อนย้าย

Forklift ข้าม Unit ต้องมี พนักงานนำรถ

การจัดการของเสียอันตราย

- รื้อถอน Insulation อย่างระมัดระวัง ไม่ให้ชำรุด
- Insulation ที่จะนำกลับใช้ใหม่ต้องจัดเก็บอย่างดี โดยเก็บใส่ถุงสีขาวมัดปากถุงให้แน่น พร้อมติดแท็ก ชื่ออุปกรณ์ที่นำออกมาและชื่อบริษัทและนำไปเก็บไว้ที่ Insulation house หรือ จุดที่กำหนด (ทางหน่วยงานสิ่งแวดล้อมจะชั่งน้ำหนักเพื่อเก็บ Record)
- Insulation ที่จะส่งไปกำจัด จะต้องทำการใส่ถุงสีแดงและทำการรวมรวมใส่ถังติดฉลากของเสียให้เรียบร้อยเพื่อนำไปไว้ที่อาคารเก็บของเสีย เพื่อรอการส่งไปกำจัด



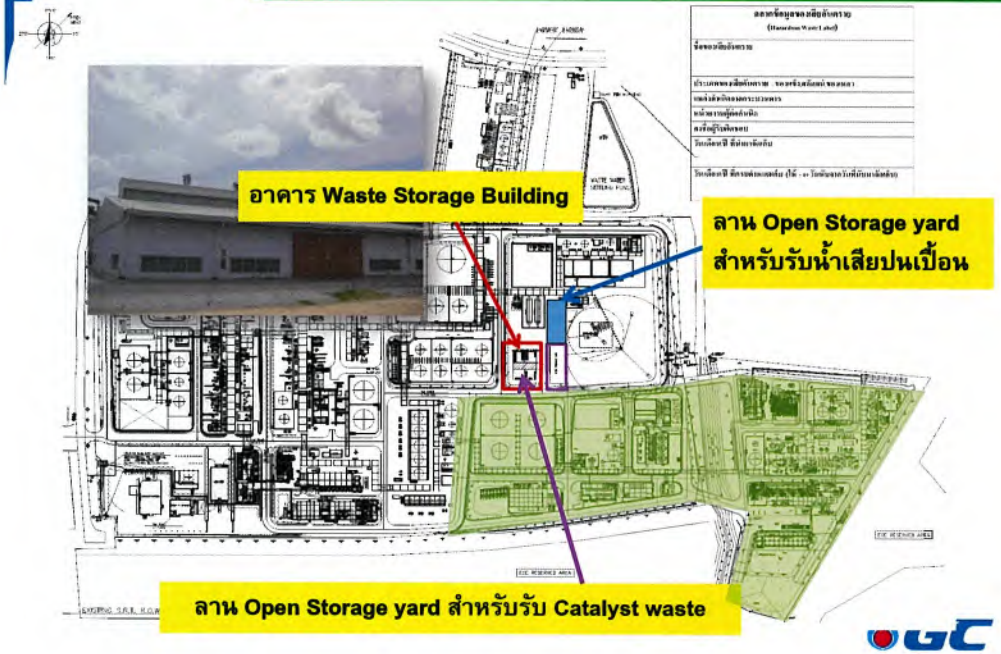
ส่งไปกำจัดใส่ถุงสีแดง ติดฉลากของเสีย



นำกลับมาใช้ใหม่ใส่ถุงสีขาวติด Label

Contractor ชั่งน้ำหนัก Insulation

อาคารของเสียอันตราย



SECURITY AND EMERGENCY REQUIREMENT

RESCUE TEAM

การจัดทีมผู้ช่วยเหลือการทำงาน

- ทาง PPCL เป็นผู้จัดเตรียมทีมช่วยเหลือและอุปกรณ์จาก NPC S&E สำหรับความเสี่ยงต่ำ
- สำหรับ Rescue สำหรับงานความเสี่ยงสูงที่ Contactor จัดเตรียม
  - ชุดป้องกันสารเคมี และ PPE ที่เกี่ยวข้อง
  - อุปกรณ์ช่วยเหลือ
  - Rescue plan ทาง PPCL จัดเตรียมให้





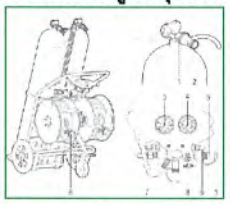
AIR LINE

การนำอุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจ Airline มาใช้ในโรงงาน



1 ผู้รับเหมานำอุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจ Airline ของตนเองมาใช้งาน

- แจ้งให้ทีมงาน TA ทราบ
- แจ้ง Q-SH-CM ตรวจสอบ
  - ความพร้อมของอุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจ Airline เช่น บันทึก cylinder hydrostatic test, สภาพของอุปกรณ์และอากาศที่บรรจุในถัง หากเรียบร้อยจะติด Sticker อนุญาตให้ใช้งาน
  - ความพร้อมของผู้ควบคุมการใช้อุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจ Airline เช่นเอกสารรับรองการทำหน้าที่ผู้ควบคุมการใช้งานและสัมภาษณ์



2 ผู้รับเหมาใช้อุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจ Airline ของบริษัทพีทีที ฟีนอล จำกัด

- แจ้งให้ทีมงาน TA และ Q-SH-CM ทราบล่วงหน้า
- มีค่าใช้จ่ายที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการดังนี้
  - บริการอัดอากาศจาก NPC S&E ถังละ 4,500 บาท โดยผู้รับเหมาต้องเป็นผู้ดำเนินการเอง
  - หากอุปกรณ์ชำรุดเสียหาย ต้องซดใช้โดยการซ่อมทำหรือซื้อใหม่ เช่น ชุดหน้ากาก สายอากาศ ชุดปรับแรงดันอากาศ เป็นต้น



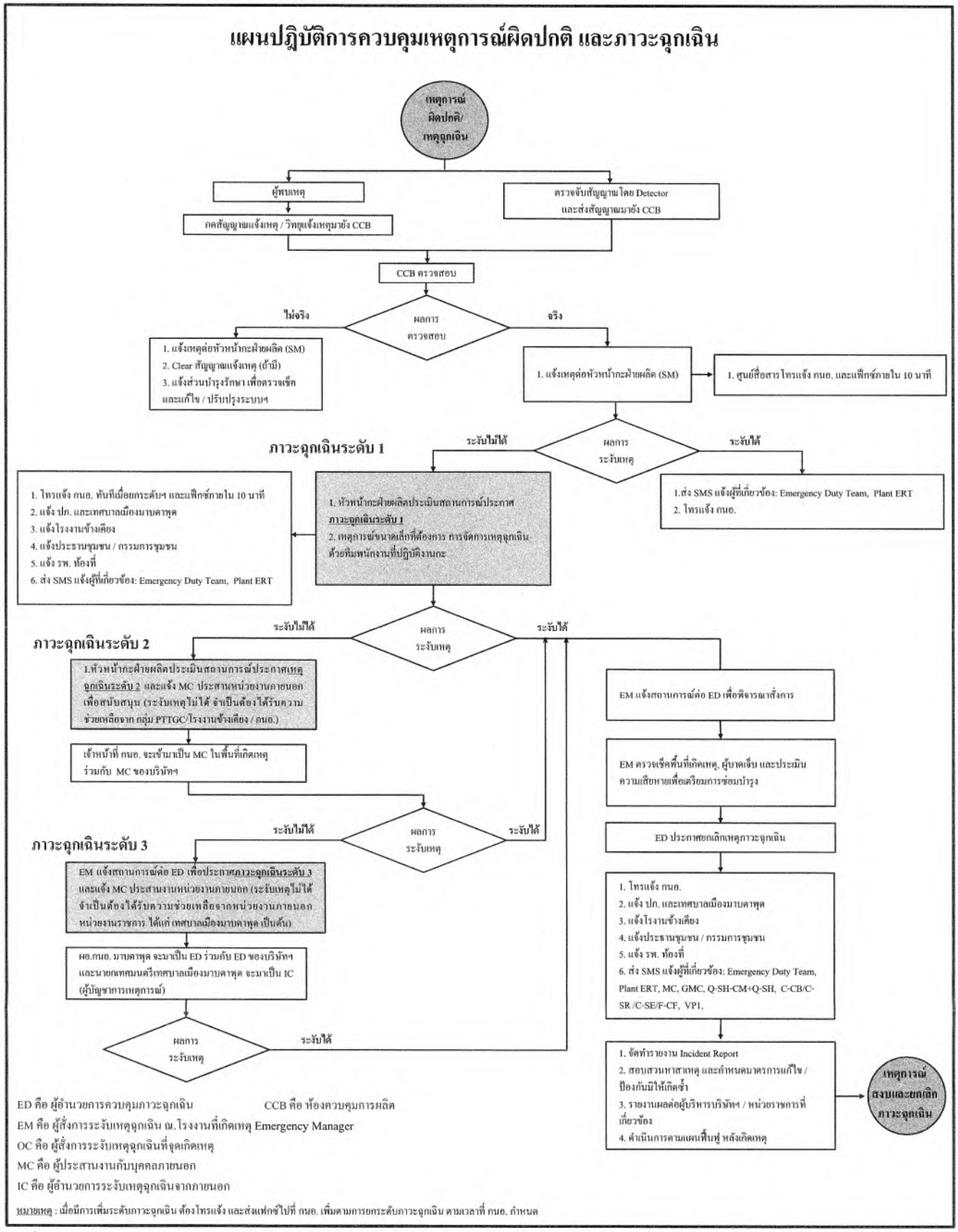
SSHE PTT Phenol

@tqk0759s

THANK YOU

ภาคผนวก ข.47

เอกสารขั้นตอนการประสานงาน ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



รูปที่ 2.9.2-1 แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ภาคผนวก ข.48

พื้นที่สีเขียว



รูปที่ 7 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

ภาคผนวก ข.49

การตรวจสุขภาพพนักงาน

- ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน
- ตัวอย่างเอกสารฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน
- เอกสารคำแนะนำการเตรียมความพร้อม
  ก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพ
- ผลการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน ประจำปี พ.ศ.2567
- แผนการตรวจสุขภาพทั่วไปของพนักงาน ประจำปี พ.ศ.2567

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

P-(Q-EH-OH)-001

โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

Internal Use Only

Inter

Internal Use Only

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

Internal Use Only

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

Internal Use Only

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

Internal Use Only

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

Internal

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

Internal

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

Internal U

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

Internal

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

Internal

ตัวอย่างเอกสารฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน

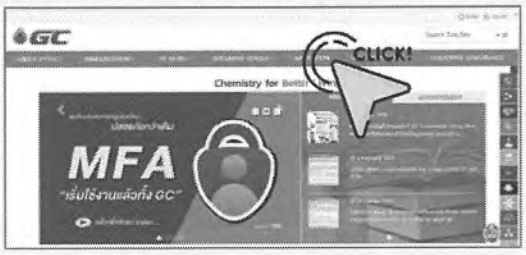
e-HEALTH BOOK APPLICATION

e-Health Book คือ แอปพลิเคชันที่รวบรวมข้อมูลสุขภาพทั่วไป ผลตรวจสุขภาพพนักงาน การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน รวมถึง Medical Investigation ที่ทุกคนสามารถเข้าดูข้อมูลได้สะดวกและสามารถนำข้อมูลมาใช้ในกรณีจำเป็นเพื่อการรักษาพยาบาลที่ง่ายขึ้น

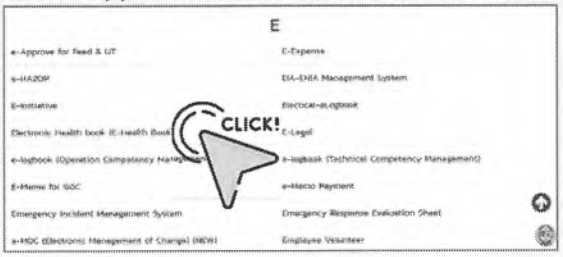


วิธีการใช้งานระบบ e-Health Book

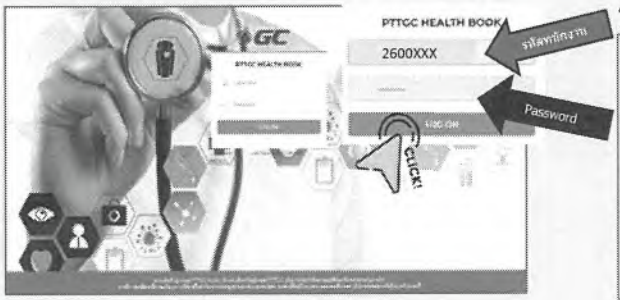
1. เข้า GC Intranet >> Application



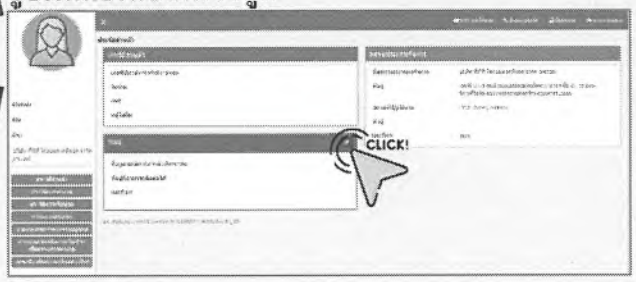
2. เลือก Application >> Electronic Health Book



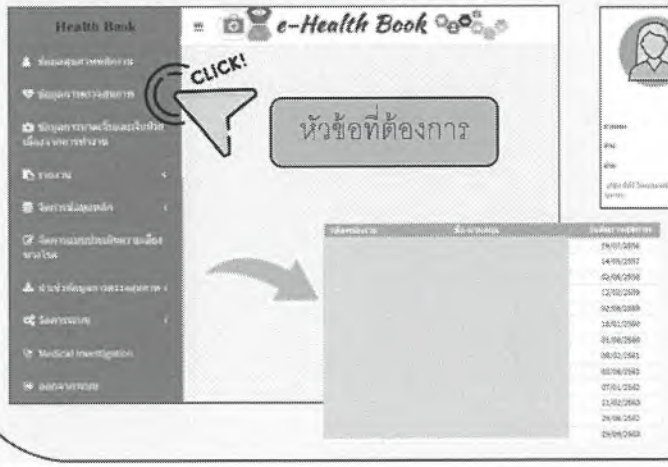
3. กรอกรหัสพนักงาน ตามด้วย Password



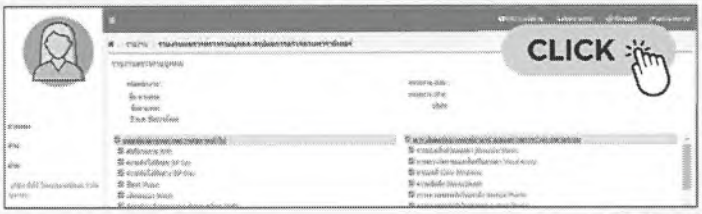
4. สามารถแก้ไขข้อมูลส่วนบุคคลที่ต้องการ โดยกดปุ่มรูปดินสอเพื่อแก้ไขข้อูล



5.กดเลือกหัวข้อที่ต้องการเข้าดูข้อมูล



6. สามารถสั่ง Print ข้อมูลที่ต้องการ



สอบถามเพิ่มเติม : Tel. 3806
Rungnichapa.r@pttgcgroup.com



เอกสารคำแนะนำการเตรียมความพร้อม
ก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพ

ขอเชิญพนักงาน ...

ตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน ปี 2567

ณ โถงหน้าห้องราชาวดี ตึก Admin



กะ	ตรวจสุขภาพ		พบแพทย์	
	วันที่	เวลา	วันที่	เวลา
A	23 กุมภาพันธ์	06:00 - 14:30 น.	13 มีนาคม	08:30 – 16:00 น.
B	20 กุมภาพันธ์		18 มีนาคม	
C	21 กุมภาพันธ์		12 มีนาคม	
D	27 กุมภาพันธ์		15 มีนาคม	

ตรวจอะไรบ้างนะ?

1. **ตรวจร่างกายทั่วไป**
   ตรวจเลือด, ตรวจปัสสาวะ, เอกซเรย์ทรวงอก
2. **ตรวจตามลักษณะ**
   (สำหรับผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ / งานที่สูง / Fire Fighter & Rescue Team)
   ตรวจปัสสาวะหลังเลิกงาน, สมรรถภาพการได้ยิน, การมองเห็นทางอาชีวอนามัย, สมรรถภาพการทำงานของปอด

- เพื่อปฏิบัติตามกฎหมาย ขอให้ท่านเข้ารับการตรวจตามรายการให้ครบถ้วน เนื่องด้วยเป็นการตรวจสุขภาพตามงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง และการตรวจเพื่อรับใบรับรองแพทย์อับอากาศ งานที่สูง งาน FIT Team
- เพื่อความสะดวก ขอให้ท่านเข้ารับการตรวจสุขภาพตามวันและเวลาที่กำหนดเท่านั้น
- ท่านจะได้รับสมุดสุขภาพพร้อมผลการตรวจในวันพบแพทย์
- หากพบปัญหาหรือมีข้อสงสัย แจ้งได้ที่ 3804 คุณภัควลัญชญ์ หรือ 3806 คุณรุ่งนิชาภา



ขอให้ผู้มีรายชื่อทุกท่าน
เข้ารับการตรวจสุขภาพครบทุกรายการ
เพื่อความสอดคล้องตามกฎหมาย 100%

HEALTH CHECK
เพราะร่างกายต้องการความดูแล

การเตรียมตัว การตรวจทางอาชีวอนามัย

Fitness for task

1. Confined





2. Fire Fighter & Rescue Team





3. Work at Height





การเตรียมตัวการเก็บปัสสาวะหลังเลิกงาน

- งดรับประทานอาหารที่ผสมสารกันบูด เช่น ซีส น้ำเชื่อม เยลลี่ เค้ก ผลไม้อบแห้ง อาหารสำเร็จรูป อาหารหมักดอง กะปิ ปลาบด ไส้กรอก แฮม อาหารทะเล บะหมี่กึ่งสำเร็จรูป ฯลฯ อย่างน้อย 72 ชั่วโมง
- งดดื่มกาแฟและเครื่องดื่มชูกำลังต่างๆ รวมถึงงดยาอมยี่ห้อต่างๆ อย่างน้อย 48 ชั่วโมง
- งดสูบบุหรี่และดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ อย่างน้อย 72 ชั่วโมง
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสสารละลาย (Solvent) เช่น ทินเนอร์ แลคเกอร์ อย่างน้อย 72 ชั่วโมง

การเตรียมตัวตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

- หลีกเลี่ยงเสียงดังอย่างน้อย 16 ชั่วโมง และควรตรวจก่อนเวลาเข้าทำงาน
- ผู้รับการตรวจต้องไม่เป็นหวัด คัดจมูก เพราะอาจมีภาวะหูอื้อได้
- งดการสวมต่างหูใหญ่ แว่นตา ที่คาดผม หมวก อาจเป็นอุปสรรคต่อการตรวจ
- ขณะทำการตรวจต้องสวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากผ้าตลอดเวลา

การเตรียมตัวตรวจสมรรถภาพการมองเห็น

- ไม่ควรมีภาวะเจ็บป่วยของดวงตาขณะตรวจ เช่น ตาแดง ตาอักเสบ มีบาดแผลรอบดวงตา ตาบวม
- หากสวมแว่นสายตา ควรนำแว่นที่ใช้อยู่มาด้วย
- ไม่ควรตรวจสายตาหลังจากทำกิจกรรมที่มีการเพ่ง จนรู้สึกล้าหรือตาพร่ามัว

การเตรียมตัวตรวจสมรรถภาพปอด (งานที่อับอากาศ)

- งดการตรวจหลังจากรับประทานอาหาร (ภายใน 1 ชั่วโมง)
- งดสูบบุหรี่ก่อนตรวจอย่างน้อย 2 ชั่วโมง
- ไม่อยู่ในภาวะหลังผ่าตัด
- ไม่ควรตรวจหลังออกกำลังกายใหม่ๆ
- ต้องถอดฟันปลอมออกก่อนตรวจ
- ห้ามเคี้ยวหมากฝรั่ง หรืออมลูกอมขณะตรวจ
- หากเป็นโรคที่ต้องใช้ยาขยายหลอดลมชนิดพ่น ต้องงดใช้ยาขยายหลอดลมก่อนตรวจอย่างน้อย 2 ชั่วโมง

หากมีอาการคล้ายใช้หวัด
กรุณาแจ้งผู้ประสานงาน
ก่อนนะคะ



ผลการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน ประจำปี พ.ศ.2567

โรงพยาบาลกรุงเทพ
ระยอง

ที่ HPC 177/2567 ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพและอาชีวเวชศาสตร์

13 พฤษภาคม 2567

เรียน ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC18_BPA plant

หนังสือฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อรับรองว่า บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC18_BPA plant ได้ทำการตรวจสุขภาพพนักงานตามลักษณะงาน ประจำปี 2567 ในวันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 ถึง วันที่ 9 พฤษภาคม 2567 ซึ่งมีรายชื่อพนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพ จำนวน 46 คน กระทำการตรวจสุขภาพโดยศูนย์ส่งเสริมสุขภาพและอาชีวเวชศาสตร์โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ตามใบอนุญาตให้ดำเนินการสถานพยาบาลเลขที่ ค.10201002057 และใบอนุญาตให้ประกอบกิจการเลขที่ 10201002657 ดำเนินการโดย บริษัทโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง จำกัด ได้ทำการสรุปผลและรวบรวมผลการตรวจสุขภาพตามลักษณะงานประจำปีไว้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว และขอรับรองผลการตรวจสุขภาพ ว่าเป็นไปตามข้อกำหนดกฎกระทรวง ในเรื่องมาตรฐานในการบริการ และการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และมาตรฐานด้านวิชาการทุกประการ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง

ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่าย PCG 3

หากมีข้อสงสัยหรือต้องการรายละเอียดเพิ่มเติม
ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพและอาชีวเวชศาสตร์ โทร. (038) 921999 ต่อ 1821
FAX : (038) 921999 ต่อ 1823

8 หมู่ 2 ซอยแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000
8 Moo 2 Soi.Sangjanneramit, Noen-Phra, Muang, Rayong 21000 Thailand
Tel. (038) 921-999 Fax. (038) 921-921-990
Contact Center Tel.1719 (24 ชม.)
www.rayonghospital.com

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง
8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 0-38-921-823
8 Moo 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 0-38-921-999 Fax. 0-38-921-823

สรุปผลการตรวจสุขภาพตามลักษณะงานประจำปี 2567
กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
GC18_BPA plant
วันที่ตรวจ 1 กุมภาพันธ์ 2567 ถึง 9 พฤษภาคม 2567

ผลการตรวจร่างกาย (Physical Examination)

ผลการตรวจเอ็กซเรย์ปอดและทรวงอก (Chest X-ray)

ผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (Electrocardiography)

ผลการตรวจเลือด คือ

1. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)
2. ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด
3. ตรวจการทำงานของตับ
4. ตรวจการทำงานของไต

ผลการตรวจปัสสาวะ (Urine Examination)

ผลการตรวจทางด้านอาชีวอนามัย คือ

1.การตรวจสมรรถภาพปอด

2.การตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย

3.การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)

ผลการตรวจตรวจสารบ่งชี้ทางชีวภาพ คือ

1. ตรวจสาร Benzene (trans, trans Muconic acid) ในปัสสาวะ
2. ตรวจสาร Acetone ในปัสสาวะ
3. ตรวจสาร Phenol ในปัสสาวะ

ผลการตรวจดังกล่าวทั้งหมดในการตรวจตามลักษณะงาน ซึ่งผลการตรวจดังกล่าวยังไม่พบความผิดปกติที่เป็นข้อสรุปที่จะวินิจฉัยว่ามีสาเหตุที่เกิดจากการทำงานในการตรวจครั้งนี้

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง

ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

แผนการตรวจสุขภาพทั่วไปของพนักงาน ประจำปี พ.ศ.2567

ขอเชิญพนักงาน...

ตรวจสุขภาพประจำปี 2567

ณ ห้องโถง ตึก Admin



กะ	ตรวจสุขภาพ		พบแพทย์	
	วันที่	เวลา	วันที่	เวลา
A	20 สิงหาคม	06:30-14:30 น.	6 กันยายน	8:30–16:00 น. (พักเที่ยง)
B	15 สิงหาคม		11 กันยายน	
C	16 สิงหาคม		13 กันยายน	
D	21 สิงหาคม		10 กันยายน	

- ขอให้ท่านเข้ารับการตรวจครบถ้วน 100% เพื่อปฏิบัติตามกฎหมาย ทั้งการตรวจสุขภาพประจำปี การตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง สภาวะทางจิตใจ และการตรวจความพร้อมในการทำงานในที่อับอากาศ
- เพื่อความสะดวก ขอให้ท่านเข้ารับการตรวจสุขภาพตามวันและเวลาที่กำหนดให้เท่านั้น
- ท่านจะได้รับสมุดสุขภาพพร้อมผลการตรวจในวันพบแพทย์
- หากมีข้อสงสัย แจ้งได้ที่ 3804 คุณภัควลัญชญ์ หรือ 3806 คุณรุ้งนิชาภา

ตรวจอะไรบ้างนะ?

1. **ตรวจร่างกายทั่วไป :** ตรวจเลือด, ตรวจอุจจาระ/ปัสสาวะ, การมองเห็นทางอาชีวอนามัย, เอกซเรย์ทรวงอก
2. **ตรวจตามเพศ/อายุ :** คลื่นไฟฟ้าหัวใจ, Ultrasound ช่องท้อง, ตรวจภายใน, มะเร็งเต้านม, มะเร็งต่อมลูกหมาก
3. **ตรวจตามลักษณะงาน :** สมรรถภาพการได้ยิน, ปัสสาวะหลังเลิกงาน, การทำงานที่อับอากาศ

ตรวจสุขภาพประจำปี 2567

เตรียมตัวก่อนตรวจสุขภาพ



การเตรียมตัวตรวจสุขภาพประจำปี

1.ควรนอนหลับพักผ่อนให้เพียงพอ งดดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ ชา กาแฟในคืนก่อนตรวจ
2.ให้งดอาหารอย่างน้อย 8-12 ชั่วโมง จิบน้ำเปล่าได้ และห้ามอมลูกอมหรือเคี้ยวหมากฝรั่งก่อนเจาะเลือด
3.ควรสวมเสื้อที่ถอดง่าย สะดวกต่อการเจาะเลือดที่ข้อพับแขน และตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ ในกรณีมีประวัติ เลือดหยุดยาก ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ก่อนเจาะเลือดทันที
4.ห้ามสวมใส่เครื่องประดับที่มีโลหะขณะเอ็กซเรย์ปอด
หากสงสัยว่าตั้งครรภ์ กรุณาแจ้งเจ้าหน้าที่ทราบล่วงหน้าก่อนตรวจเอ็กซเรย์
5.พนักงานที่มี อายุ 35 ปีขึ้นไป จะมีรายการตรวจ Ultrasound ช่องท้อง ควรตรวจให้เรียบร้อยก่อนการเก็บปัสสาวะ ดื่มน้ำเปล่าได้
6.สุภาพสตรีที่ต้องตรวจภายใน งดมีเพศสัมพันธ์อย่างน้อย 3 วัน
7.สุภาพสตรีที่ต้องตรวจภายใน และตรวจมะเร็งเต้านม แนะนำให้ตรวจก่อน หรือหลังหมดประจำเดือนแล้วอย่างน้อย 7 วัน
8.ตรวจอุจจาระ ควรงดอาหารประเภทเนื้อสัตว์ เครื่องในสัตว์ และงดยาบำรุงเลือด งดน้ำผลไม้และผักบางชนิดได้แก่ บล็อกโคลี่ ดอกกะหล่ำ แคนตาลูป ก่อนเก็บสิ่งตรวจ 1-2 วัน
9.วันพบแพทย์ ควรนำผลการตรวจเดิมมาด้วย เพื่อประโยชน์ในการเปรียบเทียบและวิเคราะห์ผล

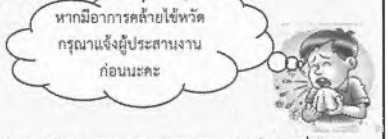
การเตรียมตัวตรวจทางอาชีวอนามัย

การเตรียมตัวเก็บปัสสาวะหลังเลิกงาน
- งดรับประทานอาหารที่ผสมสารกันบูด เช่น ชีส น้ำเชื่อม เยลลี่ เค้ก ผลไม้อบแห้ง อาหารสำเร็จรูป อาหารหมักดอง กะปิ ปลาบด ไส้กรอก แฮม อาหารทะเล บะหมี่กึ่งสำเร็จรูป ฯลฯ อย่างน้อย 72 ชั่วโมง
- งดดื่มกาแฟและเครื่องดื่มชูกำลังต่างๆ รวมถึงงดยาอมยี่ห้อต่างๆ อย่างน้อย 48 ชั่วโมง
- งดสูบบุหรี่และดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ อย่างน้อย 72 ชั่วโมง
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสสารละลาย (Solvent) เช่น ทินเนอร์ แลคเกอร์ อย่างน้อย 72 ชั่วโมง

การเตรียมตัวตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
- หลีกเลี่ยงเสียงดังอย่างน้อย 16 ชั่วโมง และควรตรวจก่อนเวลาเข้าทำงาน
- ผู้รับการตรวจต้องไม่เป็นหวัด คัดจมูก เพราะอาจมีภาวะหูอื้อได้
- งดการสวมต่างหูใหญ่ แว่นตา ที่คาดผม หมวก อาจเป็นอุปสรรคต่อการตรวจ
- ขณะทำการตรวจต้องสวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากผ้าตลอดเวลา

การเตรียมตัวตรวจสมรรถภาพการมองเห็น
- ไม่ควรมีภาวะเจ็บป่วยของดวงตาขณะตรวจ เช่น ตาแดง ตาอักเสบ มีบาดแผลรอบดวงตา ตาบวม
- หากสวมแว่นสายตา ควรนำแว่นที่ใช้อยู่มาด้วย
- ไม่ควรตรวจสายตาหลังจากทำกิจกรรมที่มีการเพ่ง จนรู้สึกล้าหรือตาพร่ามัว

การเตรียมตัวตรวจสมรรถภาพปอด (งานที่อับอากาศ)
- งดการตรวจหลังจากรับประทานอาหาร (ภายใน 1 ชั่วโมง)
- งดสูบบุหรี่ก่อนตรวจอย่างน้อย 2 ชั่วโมง
- ไม่อยู่ในภาวะหลังผ่าตัด
- ไม่ควรตรวจหลังออกกำลังกายใหม่ๆ
- ต้องถอดฟันปลอมออกก่อนตรวจ
- ห้ามเคี้ยวหมากฝรั่ง หรืออมลูกอมขณะตรวจ
- หากเป็นโรคที่ต้องใช้ยาขยายหลอดลมชนิดพ่น ต้องงดใช้ยาขยายหลอดลมก่อนตรวจอย่างน้อย 2 ชั่วโมง



ภาคผนวก ข.50

สำเนาหนังสือแจ้งจำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมีที่ใช้ในโครงการ และช่องทางการติดต่อโครงการให้แก่หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125

Rayong Office : 9 Soi G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

ที่ PPCL 082/2563

19 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน นายแพทย์สาธารณสุข จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) จำนวน 1 เล่ม

อ้างตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย G-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง กำหนดให้มีการให้ข้อมูลเกี่ยวกับจำนวนพนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) เพื่อให้สามารถนำไปวางแผนด้านสุขภาพ และเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุหรืออุบัติภัยต่อไป

โดย บริษัท พีทีที ฟีนอล มีจำนวนพนักงานรวม 263 คน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 2 โครงการ ดังนี้

5. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และ อะซีโตน มีจำนวนพนักงาน 216 คน
6. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ มีจำนวนพนักงาน 47 คน

ทั้งนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ขอนำส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ที่ บริษัทฯ มีการใช้ภายในโครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซีโตน และโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ให้กับหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 เล่ม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

[redacted]

[redacted]

24 มิ.ย. 2563

PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125

Rayong Office : 9 Soi G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

ที่ PPCL 081/2563

19 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) จำนวน 1 เล่ม

อ้างตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย G-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง กำหนดให้มีการให้ข้อมูลเกี่ยวกับจำนวนพนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) เพื่อให้สามารถนำไปวางแผนด้านสุขภาพ และเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุหรืออุบัติภัยต่อไป

โดย บริษัท พีทีที ฟีนอล มีจำนวนพนักงานรวม 263 คน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 2 โครงการ ดังนี้

3. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และ อะซีโตน มีจำนวนพนักงาน 216 คน
4. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ มีจำนวนพนักงาน 47 คน

ทั้งนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ขอนำส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ที่ บริษัทฯ มีการใช้ภายในโครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซีโตน และโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ให้กับหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 เล่ม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

24 มิถุนายน 2563

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125

Rayong Office : 9 Soi G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

ที่ PPCL 083/2563

19 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) จำนวน 1 เล่ม

อ้างตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย G-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง กำหนดให้มีการให้ข้อมูลเกี่ยวกับจำนวนพนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) เพื่อให้สามารถนำไปวางแผนด้านสุขภาพ และเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุหรืออุบัติภัยต่อไป

โดย บริษัท พีทีที ฟีนอล มีจำนวนพนักงานรวม 263 คน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 2 โครงการ ดังนี้

7. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และ อะซีโตน มีจำนวนพนักงาน 216 คน
8. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ มีจำนวนพนักงาน 47 คน

ทั้งนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ขอนำส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ที่ บริษัทฯ มีการใช้ภายในโครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซีโตน และโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ให้กับหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 เล่ม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

[redacted]

[redacted]

PTT Phenol Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A,
15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel no. : +66 (0)2265-8400
Fax no. : +66 (0)2265-8125

Rayong Office : 9 Soi G-9, Hemaraj Eastern Industrial Estate,
Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut,
Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel no. : +66 (0)3864-3901
Fax no. : +66 (0)3864-3864

ที่ PPCL 080/2563

19 มิถุนายน 2563

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ของบริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) จำนวน 1 เล่ม

อ้างตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอย G-9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง กำหนดให้มีการให้ข้อมูลเกี่ยวกับจำนวนพนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) เพื่อให้สามารถนำไปวางแผนด้านสุขภาพ และเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุหรืออุบัติภัยต่อไป

โดย บริษัท พีทีที ฟีนอล มีจำนวนพนักงานรวม 263 คน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 2 โครงการ ดังนี้

1. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และ อะซีโตน มีจำนวนพนักงาน 216 คน
2. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ มีจำนวนพนักงาน 47 คน

ทั้งนี้ บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด ขอนำส่งเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet) ที่ บริษัทฯ มีการใช้ภายในโครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล และอะซีโตน และโครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ ให้กับหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 เล่ม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.51

เกณฑ์คัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี

AREA: ALL GC GROUP รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสุขภาพประจำปี

ภาคผนวก ข.52

รายงานผลการประเมินความเสี่ยงของหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง เปลี่ยนแปลง และติดตั้งเพิ่มเติม

PIDCHAYA W<Q-EH-ES/1299>

MoC Number : PH-P2-2022/026

MoC Title : Solar cell Project (BPA)

NORMAL MoC

Part 1: Initiation

Form	MoC Proposal Form 1 **F-(TP-PM)-OEMS-005_R3**	**Initiator**	MITHSEREE K<PH-MN-PH/3955> 28/03/2022 10:03
Attachment	1	**Plant VP**	CHERDCHAN C<PH-P2/3950> 28/03/2022 12:09
Plant	PHENOL (PH-P2)	**MoC Champion**	SUPANUT T<PH-MN-RM/->
Unit	0 - GENERAL (Migration Data)		
Is Maintenance	☐		
Deadline Part 2	30/06/2023	**Deadline Part 3**	31/07/2024
MoC Category	Others		
Consequence	Environment / Serverity Number (2)	**Change Priority**	Low

Notes

System on 28/03/2022 10:03 > MITHSEREE K<PH-MN-PH/3955> creates MoC
System on 28/03/2022 10:03 > NIKORN K<PH-MN-PH/3900> is assigned as Division Manager of Initiator to approve MoC
MITHSEREE K<PH-MN-PH/3955> on 28/03/2022 10:03 > Solar cell project จะลงทุนติดตั้งโดยทาง GPSC ในพื้นที่ของ PPCL ทั้ง Plant PH-I และ BPA มีการติดตั้งเป็น 1. Solar roof 2. Solar floating ค
System on 28/03/2022 12:07 > NIKORN K<PH-MN-PH/3900> approves MoC (Division Manager of Initiator)
System on 28/03/2022 12:07 > THITIWAT C<PH-P2/3951> is assigned as Plant VP to approve MoC
System on 28/03/2022 12:09 > THITIWAT C<PH-P2/3951> approves MoC (Plant VP)
System on 28/03/2022 12:09 > NIKORN K<PH-MN-PH/3900> is assigned as Division Manager of MoC Champion to choose MoC Champion
System on 01/04/2022 12:00 > PRINYA K<PH-MN-RM/3851> is assigned as Division Manager of MoC Champion to choose MoC Champion
System on 02/04/2022 02:11 > Automatic reassign Thitiwat C <PH-P2/3951> To CHERDCHAN C<PH-P2/2096>
System on 04/04/2022 11:51 > PRINYA K<PH-MN-RM/3851> assigns MoC Champion
System on 04/04/2022 11:51 > SUPANUT T<PH-MN-RM/-> is assigned as MoC Champion

Created	Deadline Part 2	Deadline Part 3	Due Date
28/03/2022	30/06/2023	31/07/2024	29/10/2024

Part 2: Technical Review

Assign Change Review Team

Change Review Team	Division Manager	Date	Reviewers	Date
Engineering Representative	KRIENGKRAI B<TP-PP-PC/1550>	07/04/2022 23:01	CHAIYAKORN C<TP-PP-PC/3861>	09/04/2022 04:44
Operation Representative	PICHET WO<PH-P2-OP/3954>	07/04/2022 23:01	SAKDA D<PH-P2-OP/3945>	16/04/2022 22:06
SHE Representative	PIMPRAPA K<Q-SH-PH/->	07/04/2022 23:01	PIDCHAYA W<Q-SH-PH/3838>	08/04/2022 14:41

Change Review Team	Division Manager	Date	Reviewers	Date
Process Engineering Representative	PEERADECH T<PH-P2-TE/3890>	07/04/2022 23:01	TOSAK K<PH-P2-TE/3941>	08/04/2022 10:13
Asset Utilization Representative	SOMSAK KA<PH-P2-AU/3956>	07/04/2022 23:01	SOMSAK KA<PH-P2-AU/3956>	11/04/2022 15:05
Site Maintenance Representative	NIKORN K<PH-MN-PH/3900>	07/04/2022 23:01	MITHSEREE K<PH-MN-PH/3955>	07/04/2022 23:35
Production Planning	NATEE T<PH-SM-PL/4560>	07/04/2022 23:01	THANAYOT P<PH-SM-PL/3813>	08/04/2022 08:19
Buildinng Facilities Service Representative	Pornthep P<H-GA-BM>	09/05/2022 15:19	SOPHON C<H-GA-FS/3902>	13/05/2022 11:36

Technical Review Requirements

Required	No.	Requirement	Role	Reviewer	Assigned Date	Sign Off Date
☑	1	**Basic Design Review** 0 0 0	**MoC Champion**	SUPANUT T<PH-MN-RM/->	07/04/2022 23:01	13/05/2022 13:25 BDR Online
	2	**Preliminary SHE Assessment and PSI Checklist**				
☑		Preliminary SHE Assessment **F-(Q-TS)-OEMS-043** **GC TA Name List** **Communication Pack** **Go to ATS** 1 0 0 0	**Technical Authority - Safety Engineer**	WACHIRA B<Q-SH-PH/3801>	PIDCHAYA W<Q-SH-PH/3838> 08/04/2022 14:41	13/05/2022 14:35
☑		Preliminary PSI Checklist **F-(Q-TS-PS)-001** **PSI Checklist Communication Pack** 1 0 0	**Process Engineering Representative**	PEERADECH T<PH-P2-TE/3890>	TOSAK K<PH-P2-TE/3941> 08/04/2022 10:13	13/05/2022 13:56
☐	3	**HAZCOM & New Chemical / New Crude Feed Review** **P-(Q-EH-OH)-003** **P-(T-RE)-OEMS-018**	**SHE-Plant**			
☐	4	**In-depth SHE Assessment** **P-(Q-TS)-OEMS-005** **Create Modification Change PHA**	**PHA Leader**			
☐	5	**Temporary Leak Control List Updating** **P-(T-II)-OEMS-007**	**Inspection Engineering**			
☑	6	**Technical Requirement Completed (Detail Design / Data Sheet / Others)** 0 0	**MoC Champion**	SUPANUT T<PH-MN-RM/->	13/05/2022 14:35	N/A

7 Integrity and Reliability Review

☐	Rotating Equipment **P-(T-RE)-003** **GC TA Name list** **Communication Pack** ☐ Confirm RAM & mitigation in Prelim SHE	**Rotating Equipment**
☐	Static Equipment **P-(T-RE)-003** **GC TA Name list** **Communication Pack** ☐ Confirm RAM & mitigation in Prelim SHE	**Static Equipment**
☐	Instrument Equipment **P-(T-RE)-003** **GC TA Name list** **Communication Pack** ☐ Confirm RAM & mitigation in Prelim SHE	**Instrument Equipment**
☑	Electrical Equipment **P-(T-RE)-003** **GC TA Name list** **Communication Pack** ☐ Confirm RAM & mitigation in Prelim SHE 0 0	**Electrical Equipment**

TEERAWAT M<T-RE-EE/1161>	CHOOSIN T<T-RE-EE/1220>	13/05/2022 14:35	N/A

☐	Materials and Corrosion **P-(T-RE)-003** **GC TA Name list** **Communication Pack** ☐ Confirm RAM & mitigation in Prelim SHE	**Materials and Corrosion Engineering**
☐	System Reliability	**Reliability Engineer**

☐	**8 RRM (Risk and Reliability Management) Review** **Risk and Reliability Management Criticality Class Assessment** ☐ RBI (Risk Based Inspection) Review ☐ RCM (Reliability Centered Maintenance) Review ☐ SIF (Safety Instrumented Function) Review	**Reliability Improvement**

9 Project Engineering and QA / QC Support

☐	Inspection	**Inspection Engineering**
☑	Civil **P-(T-RE)-003** **GC TA Name List** **Communication Pack** 0 0	**Civil Engineering**

	JATURONG D<TP-PQ-CE/->	Jirapong B <TP-PQ-CE/5713>	13/05/2022 14:35	N/A

10 Plant Technical and Process Technology (Technical Authority)

☐ Process — **Process Technical Authority**
P-(T-RE)-003
GC TA Name List
Communication Pack
☐ Confirm RAM & mitigation in Prelim SHE

☐ Process Control — **Process Control Technical Authority**
P-(T-RE)-003
GC TA Name List
Communication Pack
☐ Control/Safeguarding Narratives
☐ Alarm Reviews
☐ Confirm RAM & mitigation in Prelim SHE

11 Maintainability Review

☑ Maintainability Review — **Maintenance**
0 0

NIKORN K<PH-MN-PH/3900>	MITHSEREE K<PH-MN-PH/3955>	13/05/2022 14:35	N/A

☐ Control System Maintenance Review — **Control System**

☐ **12 Supply Chain, Commercial Product Quality, Lab Review** — **Supply Chain**

☑ **13 EIA/EHIA Requirement** — **MoC Champion** SUPANUT T<PH-MN-RM/-> 13/05/2022 14:35 N/A
P-(Q-EH-EV)-001
EIA-EHIA Management System
0 0

☑ **14 Permit Requirement** — **MoC Champion** SUPANUT T<PH-MN-RM/-> 13/05/2022 14:35 N/A
F-(EX-EX-PL)-001
0 0

☐ **15 Others**

☑ **16 Technical Requirements Complete and Ready to Implement**

Change Review Team			
Engineering Representative	CHAIYAKORN C<TP-PP-PC/3861>	N/A	N/A
Operation Representative	SAKDA D<PH-P2-OP/3945>	N/A	N/A
SHE Representative	PIDCHAYA W<Q-SH-PH/3838>	N/A	N/A
Process Engineering Representative	TOSAK K<PH-P2-TE/3941>	N/A	N/A
Asset Utilization Representative	SOMSAK KA<PH-P2-AU/3956>	N/A	N/A

	Site Maintenance Representative	MITHSEREE K<PH-MN-PH/3955>	N/A	N/A
	Production Planning	THANAYOT P<PH-SM-PL/3813>	N/A	N/A
	Buildinng Facilities Service Representative	SOPHON C<H-GA-FS/3902>	N/A	N/A

☑	**17**	**Authorization to Implement Change**	**Change Review Team's Division Manager**		
			Engineering Representative	KRIENGKRAI B<TP-PP-PC/1550>	N/A	N/A
			Operation Representative	PICHET WO<PH-P2-OP/3954>	N/A	N/A
			SHE Representative	PIMPRAPA K<Q-SH-PH/->	N/A	N/A
			Process Engineering Representative	PEERADECH T<PH-P2-TE/3890>	N/A	N/A
			Asset Utilization Representative	SOMSAK KA<PH-P2-AU/3956>	N/A	N/A
			Site Maintenance Representative	NIKORN K<PH-MN-PH/3900>	N/A	N/A
			Production Planning	NATEE T<PH-SM-PL/4560>	N/A	N/A
			Buildinng Facilities Service Representative	Pornthep P<H-GA-BM>	N/A	N/A

☑	**18**	**Plant VP allowed to Implement Change**	**Plant VP**	CHERDCHAN C<PH-P2/3950>	N/A	N/A

There are 11 pending actions in Action Tracking System for part 2. Click here to view actions.

Notes

System on 15/04/2022 02:03 > Automatic reassign Kriengkrai B <TP-PP-PC/1550> To KRIENGKRAI B<TP-PP-PC/1550>
System on 15/04/2022 02:03 > Automatic reassign Wachira B <Q-SH-PH/3801> To WACHIRA B<Q-SH-PH/3801>
System on 15/04/2022 02:03 > Automatic reassign NIKORN K<PH-MN-PH/3900> To NIKORN K<PH-MN-PH/3900>
System on 15/04/2022 02:03 > Automatic reassign CHERDCHAN C<PH-P2/2096> To CHERDCHAN C<PH-P2/3950>
System on 15/04/2022 02:03 > Automatic reassign Pichet Wo <PH-P2-OP/3954> To PICHET WO<PH-P2-OP/3954>
System on 15/04/2022 02:03 > Automatic reassign Peeradech T <PH-P2-TE/3890> To PEERADECH T<PH-P2-TE/3890>
System on 15/04/2022 02:03 > Automatic reassign SOMSAK KA<PH-P2-AU/3956> To SOMSAK KA<PH-P2-AU/3956>
System on 10/05/2022 14:06 > SUPANUT T<PH-MN-RM/-> revise deadline: Part 2 = 30/08/2022 Part 3 = 30/08/2023
System on 13/05/2022 13:15 > MITHSEREE K<PH-MN-PH/3955> accept new deadline Part 2 = 30/08/2022 Part 3 = 30/08/2023
System on 01/08/2022 02:04 > Automatic reassign KRIENGKRAI B<TP-PP-PC/1550> To KRIENGKRAI B<TP-PP-PC/1550>
System on 01/08/2022 02:04 > Automatic reassign WACHIRA B<Q-SH-PH/3801> To WACHIRA B<Q-SH-PH/3801>
System on 01/08/2022 02:04 > Automatic reassign NIKORN K<PH-MN-PH/3900> To NIKORN K<PH-MN-PH/3900>
System on 01/08/2022 02:04 > Automatic reassign CHERDCHAN C<PH-P2/3950> To CHERDCHAN C<PH-P2/3950>
System on 01/08/2022 02:04 > Automatic reassign PICHET WO<PH-P2-OP/3954> To PICHET WO<PH-P2-OP/3954>
System on 01/08/2022 02:04 > Automatic reassign PEERADECH T<PH-P2-TE/3890> To PEERADECH T<PH-P2-TE/3890>
System on 01/08/2022 02:04 > Automatic reassign SOMSAK KA<PH-P2-AU/3956> To SOMSAK KA<PH-P2-AU/3956>
System on 16/08/2022 09:31 > SUPANUT T<PH-MN-RM/-> revise deadline: Part 2 = 31/10/2022
System on 16/08/2022 10:03 > MITHSEREE K<PH-MN-PH/3955> accept new deadline Part 2 = 31/10/2022
System on 23/11/2022 09:54 > SUPANUT T<PH-MN-RM/-> revise deadline: Part 2 = 30/06/2023 Part 3 = 31/07/2024
System on 23/11/2022 09:58 > MITHSEREE K<PH-MN-PH/3955> accept new deadline Part 2 = 30/06/2023 Part 3 = 31/07/2024
System on 02/12/2022 02:07 > Automatic reassign WACHIRA B<Q-SH-PH/3801> To PIMPRAPA K<Q-SH-PH/->

Post

ภาคผนวก ข.53

เอกสารการตรวจสอบสภาพในถังปฏิกิริยา ตรวจสอบแนวเชื่อมเพื่อหารอยรั่ว และตรวจสอบความหนาของถังปฏิกิริยา